

ОСВОЕНИЕ ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ НА БЛАГОВЕЩЕНСКОМ АРМАТУРНОМ ЗАВОДЕ

В январе 2014 года на Благовещенском арматурном заводе (ОАО «БАЗ») прошел испытания опытный образец арматуры фонтанной АФК 65х21 диаметром стволового прохода и отводов 65 мм на давление 21 МПа.

ДЕНИС ЧЕРНЫЙ

Начальник отдела перспективных разработок, ОАО «Благовещенский арматурный завод»

ОАО «Благовещенский арматурный завод» — одно из крупных ведущих предприятий в России по выпуску трубопроводной арматуры, входит в состав Объединенной металлургической компании (ЗАО «ОМК») и является действительным членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (НПАА). ОАО «Благовещенский арматурный завод» основано в 1756 году.

Идея освоения устьевой арматуры возникла в компании в процессе обсуждения вопросов о выходе на новые рынки и диверсификации продукции производства ОАО «БАЗ». Результаты масштабных маркетинговых исследований, проведенных дирекцией по маркетингу ЗАО «ОМК», подтвердили данную идею — в связи ростом добычи углеводородов устьевая арматура является востребованной на рынке.

В начале июля 2013 года был открыт проект по освоению устьевой арматуры. Несмотря на то, что данная продукция является новым направлением для предприятия, дирекцией по техническому развитию ОАО «БАЗ», в которую входят ведущие технические специалисты завода, в сжатые сроки была разработана конструкторская документация, учитывающая все требования государственных стандартов в области устьевого оборудования. На основе конструкторской документации спроектирована технологическая документация, а также документация на отливки корпусных деталей.

По окончании конструкторско-технологической подготовки производства начались работы по изготовлению опытного образца. В результате кропотливой работы конструкторов, технологов, металлургов отливки корпусных деталей из стали 20ГЛ получились соответствующего качества. Хочется подчеркнуть, что ОАО

«БАЗ», имеющее в своем составе два сталелитейных цеха, производит отливки собственными силами на современном оборудовании, в частности, на оборудовании для формовки холодно-твердеющими смесями фирмы FAT. Все необходимые операции по механической обработке корпусных деталей арматуры производятся в обрабатывающих центрах Trevisan. Далее в соответствии с требованиями государственного стандарта корпусные детали проходят гидравлические испытания на прочность и плотность.

Итогом слаженной работы всего коллектива стал опытный образец, собранный в январе 2014 года. Изделие АФК1 65х21 прошло все необходимые испытания, получен сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза.

В планах завода освоение устьевой арматуры моделей: АФ — арматура фонтанная, АН — арматура нагнетательная, АУЦЭН — арматура устьевая электронасосная типоразмеров DN 50-150 на рабочее давление 14, 21, 35 Мпа в материальном исполнении К2 по ГОСТ 13846-89.

Основным преимуществом ОАО «БАЗ» является наличие полного производственного цикла изготовления арматуры, позволяющего контролировать качество на всех этапах производства. При этом используются только качественные материалы, изготовленные по российским стандартам. Имея собственное заготовительное производство, ОАО «БАЗ» не зависит от поставщиков, следовательно, сроки по заказам минимальны. Производством трубопроводной арматуры завод занимается уже более 50 лет.

«Освоение фонтанной арматуры даст возможность Благовещенскому арматурному заводу повысить конкурентные преимущества за счет



расширения видов и номенклатуры выпускаемой продукции. Также это позволит предприятию занять нишу в секторе устьевой арматуры, предложив клиентам новую продукцию высокого качества под маркой «БАЗ», — прокомментировал результаты успешных испытаний управляющий директор ОАО «БАЗ» Александр Кожевников. 



**Адрес: 453430,
Республика Башкортостан,
г. Благовещенск, ул. Седова, 1
Тел: +7 (34766) 2-29-04
e-mail: DCherniy@omk.ru**