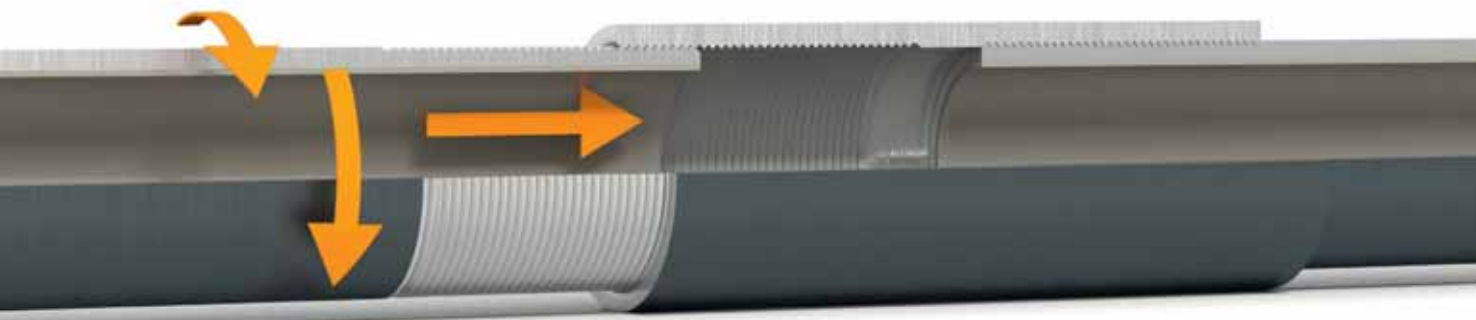


Насосно-компрессорные трубы применяются в процессе эксплуатации нефтяных и газовых скважин для транспортировки жидкостей и газов внутри обсадных колонн, а также для ремонтных и спуско-подъемных работ.



Процесс изготовления труб включает весь комплекс операций:

- 100% входной контроль трубных заготовок от надёжных поставщиков.
- Шаблонирование высокоточными калибрами.
- Нарезание и упрочнение резьбы.
- Комплектация муфтами необходимого класса прочности.
- Поставка труб с резьбами типа Премиум[®].
- Гидроиспытания P_{max} до 1000 кгс/см².
- Нанесение внутренних защитных полимерных покрытий ТРЭПП[™] и Amercoat[®].
- 100% выходной контроль готовой продукции методами неразрушающего контроля.
- Упаковка и маркировка под требования Заказчика.
- Обеспечивает полный цикл ремонта НКТ

Технология и комплекс оборудования для диагностики и ремонта обеспечивают полный цикл восстановления насосно-компрессорных труб, состоящий из следующих видов технологических операций:

- мойка;
- механическая чистка труб;
- шаблонирование;
- дефектоскопия;
- отворот муфт;
- удаление дефектных участков трубы;
- зачистка и контроль резьбы;
- перенарезка резьбы;
- наворот муфт;
- гидроиспытания;
- замер длины;
- клеймение;
- комплектация защитными колпачками;
- формирование транспортных пакетов.

Современные методы неразрушающего контроля (ультразвук, электромагнитный контроль, спектротест и прочее) позволяют:

- определить остаточную толщину стенки трубы;
- определить дефекты как на поверхности, так и в теле трубы;
- определить химический состав структуры металла;
- распределять насосно-компрессорные трубы по группам прочности.

Предприятие выполняет услуги по нанесению полимерных покрытий на внутреннюю поверхность труб диаметром от 60 до 89 мм.