

# ПАНОРАМА: ТРУБНЫЙ РЫНОК

## Прямошовные трубы от ВТЗ

В марте ТМК приступила к отгрузке первой партии труб, выпущенных на новой линии по производству прямошовных, одношовных ТБД на Волжском трубном заводе. Объем партии, предназначенной для строительства газопровода Бованенково–Ухта, составил 5 тыс. тонн труб диаметром 1420 мм с толщиной стенки 26,4 мм группы прочности K60 с внутренним гладким и наружным антикоррозионным покрытиями.

В начале июня ТМК начала отгрузку труб с этой же линии для нефтепровода Сковородино — граница КНР, являющегося ответвлением ВСТО на Китай. Объем поставки, которая будет осуществлена в течение второго и третьего кварталов 2009 года, составляет 10,3 тыс. тонн прямошовных труб диаметром от 530 мм до 1420 мм с толщиной стенки 5–16 мм различных групп прочности от K52 до K56.

## Дебют «ТМК-Казтрубпрома» в «Роснефти»

В мае ТОО «ТМК-Казтрубпром», входящее в состав ТМК, осуществило первую поставку трубной продукции — НКТ с муфтами — в адрес «Самаранефтегаза». Объем партии составил 1 тыс. 520 тонн НКТ с муфтами диаметром 73 мм толщиной стенки 5,5 мм группы прочности D исполнения A, предусматривающего более жесткие требования к геометрическим параметрам труб и химическому составу металла. Передельные трубы для данной партии были изготовлены на Синарском трубном заводе, а остальные технологические операции — нарезка резьбовых соединений, накручивание муфт, гидроиспытания, маркировка и упаковка — осуществлены на производственных мощностях «ТМК-Казтрубпрома».

## ТМК испытала «Премиум» в горизонтальной скважине

В апреле ТМК объявила об успешном проведении промысловых испытаний обсадных труб с резьбовым соединением класса «Премиум» ТМК FMC в горизонтальной скважине глубиной 2385 метров на Ванкорском месторождении. Специалисты компа-

нии «ТМК-Премиум Сервис» протестировали обсадные трубы диаметром 177,8 мм с толщиной стенки 9,19 мм группы прочности N-80Q с резьбовыми соединениями ТМК FMC производства Таганрогского металлургического завода. Из этих труб была сформирована колонна общей длиной 2385 метров, которая была спущена в горизонтальную скважину Ванкорского месторождения.

По результатам промысловых испытаний их участники от «Роснефти», разрабатывающей Ванкорское месторождение, и от «ТМК-Премиум Сервис» подписали акт, подтверждающий соответствие труб требованиям заказчика.

## «ТМК Нефтегазсервис» осваивает НКТ

ООО «ТМК Нефтегазсервис», входящее в состав ТМК, в первом квартале 2009 года осуществило поставку технологических НКТ диаметром 73 мм с толщиной стенки 5,5 мм группы прочности «Е» для «Роснефти».

Заказ был выполнен на новой линии по изготовлению НКТ на ООО «Центральная трубная база» (ЦТБ, г.Бузулук). В рамках кооперации предприятий ТМК в выполнении заказа приняли участие Синарский трубный и Орский машиностроительный заводы, которые обеспечили ЦТБ передельными трубами и технологическими замками для производства технологических НКТ.

На новой линии были выполнены операции нарезки резьбовых соединений, наворот технологических замков, гидропрессовка, а также проведены работы по клейменю, маркировке и упаковке труб. Таким образом, заказчику были предоставлены комплексные услуги по выпуску и доставке высокотехнологичной трубной продукции, применяемой для капитального ремонта скважин, непосредственно в регионе нефтедобычи.

## Новые тройники от «Трубодетали»

В феврале на ОАО «Трубодеталь» (ОМК) завершились пусконаладочные работы на новом прессе П 7837, который позволяет отбортовывать горловины тройников диаметром от 159

до 530 мм, рассчитанных на давление до 15 МПа. Запуск оборудования позволяет освоить новые типоразмеры изделий, в частности, тройников для трубопровода Бованенково–Ухта с давлением до 12 МПа. ОАО «Трубодеталь» стало первым предприятием в России, выпускающим тройники, рассчитанные на давление до 15 МПа.

## ВМЗ отгрузил трубы в Азию

В марте Выксунский металлургический завод (ОМК) завершил отгрузку более 100 тыс. тонн ТБД для транснационального проекта по строительству магистрального газопровода Средняя Азия — Китай. Поставки труб для этого газопровода ОМК начала в октябре 2008 года.

До октября 2009 года для строительства казахского и узбекского участков газопровода завод должен произвести и отгрузить в общей сложности 350 тыс. тонн труб диаметром 1067 мм с толщиной стенки 15,9 мм с наружным и внутренним антикоррозионным покрытием. Трубы изготавливаются из стали класса прочности X70 по стандарту API Spec 5L, уровень PSL 2, и спецификациям заказчика — ТОО «Азиатский газопровод».

## ОМК открывает Африку

В апреле ОМК подписала контракт с Total на поставку ТБД для строительства магистрального газопровода OML 58 O.U.R. (Обите–Убета–Румуджи) в Нигерии.

По условиям контракта Выксунский металлургический завод должен изготовить в третьем квартале 2009 года 25 тыс. тонн труб диаметром 1067 мм с толщиной стенки от 19,1 мм до 25,4 мм из стали класса прочности X65 с наружным трехслойным антикоррозионным покрытием.

Газопровод OML 58 O.U.R., который планируется построить на юге Нигерии, дополнит трубопроводную систему, соединяющую месторождения природного газа с заводами по его сжижению для поставок на экспорт и портами на океанском побережье. Оператором проекта выступает компания Total, которая осуществляет его совместно с Нигерий-

ской национальной нефтяной корпорацией (NNPC).

ОМК впервые будет поставлять ТБД на африканский континент и впервые будет выполнять заказ компании Total.

### **ВМЗ осваивает бесшовные трубы**

В феврале Выксунский металлургический завод ввел в эксплуатацию участок по производству горячекатаных бесшовных труб в трубоэлектросварочном цехе №3 комплекса по производству труб малого и среднего диаметра (ТЭСК МСД). Новые бесшовные трубы используются в качестве отводов для муфт к обсадным трубам.

Объем инвестиций в проект составил около 500 млн рублей. Уникальную технологию нового производства разработали специалисты Московского института стали и сплавов и ЗАО «Исток МЛ». От традиционной технологии производства бесшовных труб ее отличает то, что прошивка и раскатка заготовки совмещены в одном стане винтовой прокатки, а правка и калибровка трубы — в одном калибровочном стане. За счет этого обеспечивается снижение расхода металла, компактность производства и высокая точность геометрических размеров муфтовой заготовки.

Планируется, что участок муфтовой заготовки будет ежегодно производить не менее 22 тыс. тонн бесшовных труб диаметром от 73 до 273 мм из сталей групп прочности от J55 до P110, что полностью обеспечит потребности ВМЗ. Закупка у металлургических комбинатов России и Украины исходного материала — круглого проката — вместе с себестоимостью производства обойдется почти вдвое дешевле закупки готовых бесшовных труб. Технические возможности оборудования позволяют производить до 50 тыс. тонн бесшовных труб в год, что даст возможность поставлять их другим потребителям.

### **Трубы ЧТПЗ ведут в Китай**

Трубы диаметром 720 мм с толщиной стенки 9 мм, положившие начало нитке трубопровода Сковородино — граница КНР, являющегося ответвлением ВСТО на Китай, произведены на Челябинском трубопрокатном заводе (Группа ЧТПЗ) и поставлены в адрес АК «Транснефть» в апреле текущего года.

### **«Вертикаль» поздравляет ПНТЗ с 75-летием!**

Состоявшийся в мае запуск Фишинского центра на ПНТЗ (Группа ЧТПЗ) был приурочен к 75-летию Первоуральского новотрубного завода. Точкой отсчета истории Новотрубного стал май 1934 года, когда были изготовлены первые холоднодеформированные трубы на стане, который по тем временам являлся воплощением прогресса. А уже в конце 1930-х Новотрубный обеспечивал своей продукцией Дальний Восток, Сибирь, Урал, центральные регионы страны. Во время Великой Отечественной войны Новотрубный был практически единственным советским трубным заводом, который работал на оборону. В послевоенный период предприятие развивалось ускоренными темпами, один за другим вступали в строй новые цеха. Последний из них — трубоволочильный цех по выпуску тонкостенных труб для машиностроительной промышленности — был введен в эксплуатацию в 1977 году. В январе 2005 года ПНТЗ объединяет свои активы с Группой ЧТПЗ, создав мощный «Трубный дивизион».

### **Отводы «Римеры» для «Газпрома»**

В апреле завод «СОТ», входящий в состав ЗАО «ЧТПЗ-КТС» («Римера»), начал производство соединительных деталей трубопроводов для газопровода Бованенково–Ухта. «СОТ» совместно с «Газпромом» и ВНИИГАЗом разработал технические условия на горячекнутые отводы и переходные кольца для магистральных газопроводов. Уникальной особенностью данных деталей трубопроводов является возможность их эксплуатации в магистральных газопроводах при рабочем давлении до 11,8 МПа и в промысловых газопроводах — до 16 МПа.

ТУ на изделия разработаны специально для проекта «Бованенково–Ухта» и учитывают все климатические и географические особенности регионов, через которые будет протянута нитка трубопровода. Первая партия соединительных деталей трубопроводов объемом более 100 тонн уже была поставлена «Газпрому» в текущем году.

### **«Римера» поставила отводы в Казахстан**

ЗАО «ЧТПЗ-КТС» («Римера») в марте поставило более 150 тонн отводов для строительства магистрального газопровода Казахстан–Китай.

Отводы диаметром 1067 мм произведены на ЗАО «СОТ». Продукция изготовлена по стандарту API Spec 5L и выдерживает давление до 9,81 МПа из стальных труб класса прочности X70.

Как отметил Юрий Ануфриев, генеральный директор «ЧТПЗ-КТС», «отличительной особенностью данного проекта являются беспрецедентно короткие сроки реализации: время с момента размещения заказа на производство до момента отгрузки отводов составило 1 месяц».

### **Новые сероводородостойкие трубы ТМК**

В мае ТМК отгрузила новые виды сероводородостойких обсадных и насосно-компрессорных труб в адрес ЛУКОЙЛа. Производство этой продукции было специально освоено для нужд ЛУКОЙЛа по освоению и эксплуатации нефтегазовых месторождений Крайнего Севера.

ТМК осуществила поставку обсадных труб диаметром 177,8 мм, с толщиной стенки 10,36 мм и группы прочности 90 SS производства Таганрогского металлургического завода, обсадных труб диаметром 244,48 мм, с толщиной стенки 10,03 мм и группы прочности 90 SS производства Волжского трубного завода, а также насосно-компрессорных труб диаметром 73,02 мм, с толщиной стенки 5,51 мм и 7,01 мм группы прочности C-90 производства Синарского трубного завода. Общий объем отгруженной партии составил около 3 тыс. тонн продукции.

Это новый вид продукции, освоенный на предприятиях ТМК с целью расширения сортамента высокотехнологичных труб и замещения импортной продукции. Данные трубы предназначены для эксплуатации в средах с повышенным содержанием сероводорода и в сложных климатических условиях. В процессе производства сероводородостойкие трубы подвергаются термической обработке, изменяющей структуру металла. Благодаря термообработке трубы приобретают высокие прочностные свойства, предохраняющие от разрушающего воздействия сероводорода.