

МЕХАНИЗИРОВАННОЕ СОКРАЩЕНИЕ ИЗДЕЛЖЕК – УСТАНОВКА '2010

Аналитическая служба
«Нефтегазовая Вертикаль»



Когда три года назад на очередной конференции «Механизированная добыча» с легкой руки Дмитрия Маркелова, заместителя главного инженера «Юганскнефтегаза», была поднята тема «Установки для механизированной добычи '2010», никто и не предполагал, что к обозначенной дате мы будем подходить в совершенно иных экономических условиях.

К сожалению, прошедшая в конце апреля 2009 года конференция этой же серии показала, что многие программы НИОКР и промысловые испытания сворачиваются, производство сокращается, а на первый план выходит тотальная экономия. Чуть ли не основным опасением по поводу «установки '2010» стало то, чтобы она не оказалась китайской.

Вместе с тем, нельзя не отметить ряд положительных тенденций, прежде всего, направленных на совершенствование организации работы с мехфондом, а также более внимательное отношение к неожиданным новинкам, на фоне которых новости по работе с УЭЦН как основным оборудованием несколько поблекли. Наконец, конференция подвела промежуточный итог работы Экспертного совета, создание которого было инициировано годом ранее в том же зале.

В середине прошлого года можно было предположить, что перевод мехфонда на внешний сервис как модная, в хорошем смысле этого слова, и бурно набирающая обороты тенденция притормозит на фоне блестящей конъюнктуры сырьевых продаж. Располагая достаточным объемом свободных денежных средств, добывающие компании стремились скорее к экстенсивно-

му, чем к интенсивному производству, ставя цели по объемам добычи выше задач по снижению себестоимости. Конечно, в той или иной степени два направления работы велись параллельно, но оптимизация издержек не была столь актуальной. По этой же причине приобретение все более совершенного оборудования за разумные деньги не составляло почти ни для кого большой проблемы.

Хочешь жить, умей...

Шоковая терапия конца 2008 года в этом смысле вернула все в прежнее русло. На недавно проведенной «Вертикаль» 6-й Международной конференции «Механизированная добыча 2009» сразу несколько выступавших подчеркнули возросшее в последнее время внимание добывающих компаний к схемам внешнего сервиса и проката погружного оборудования.

И в этом нет ничего удивительного — девизом добывающей отрасли в последнем полугодии стало именно снижение издержек, и прежде всего, за счет сервиса и материалов. Например, ЛУКОЙЛ по первому кварталу текущего года отrapортровал о 23%-ном снижении затрат на добычу, существенную роль в котором сыграла оптимизация работы с подрядчиками и поставщиками.

На падающем рынке как заводы, так и сервис идут на небывалые скидки к уровню цен 2008 года. Пожалуй, наиболее точно охарактеризовал ситуацию доклад Владислава Нагорного, управляющего директора бизнес-направления «Нефтегазовое оборудование» компании «Римера» (см. «Низкие цены на УЭЦН сегодня приведут к росту себестоимости нефтеснабжения завтра», стр.9). «По отношению к январю 2008 года цены на УЭЦН снизились на 17% при росте цен за этот же период на динамную сталь на 33% и на корпусные трубы на 10%. Зачастую мы сталкиваемся с тем, что нефтяные компании настаивают на необоснованно значительном снижении цен на оборудование. По некоторым позициям мы вынуждены были снижать цены на 30–35%», — утверждает В.Нагорный.

Понятно, что в такой ситуации в качестве единственного способа выживания остается оптимизация собственных издержек заводами и сервисными предприятиями. Если для первых это сводится, в основном, к сокращению НИОКР, пересмотру зарплат, премиальных и т.п., то поле для маневра у сервиса несколько шире, поскольку многим предприятиям этой сферы еще есть в чем совершенствоваться (см., например, «Легко ли копать глубже», Владимир Агеев, управ-

ляющий директор ЗАО «Ойлпамп Сервис», стр.35). Понятно, впрочем, что долго на таких оборотах протянуть не удастся. И если на будущий год уровень дисконта останется прежним, то самое время будет начинать учить китайский.

Сэконд-вэлл

Все по тем же причинам особое внимание участников удостоились технологии восстановления скважинного оборудования.

Так, в поисках эффективных методов ремонта изношенных деталей и узлов УЭЦН «Ойлпамп Сервис» внедряет технологию восстановления ступеней УЭЦН методом детонационного напыления. Для этих целей была разработана специальная детонационная пушка для использования непосредственно в сервисных центрах.

Аналогичным образом экономят и в «Башнефти», где 80% мехфонда оснащено штанговыми насосами (см. «Организация системы диагностирования технического состояния насосных штанг», Руслан Мусин, руководитель сектора добычи отдела добычи и подготовки нефти и газа ОАО «АНК «Башнефть», стр.48).

Правка штанг производится вытяжением-закручиванием, за счет чего происходит восстановление геометрических параметров насосной штанги и некоторое ее упрочнение, так как усилие при вытяжении несколько превышает предел упругости материала штанги. Затем штанги сортируют и отбраковывают по зарегистрированным прочностным характеристикам. Далее штанги подвергаются магнитному контролю с последующей сортировкой и отбраковкой по его результатам. Правка и дефектоскопия штанг полностью автоматизированы. Прошедшие контроль штанги используются как новые.

В поиске новой парадигмы

Третьей из наиболее ярко проявивших себя на прошедшей конференции тенденций стал поиск принципиально новых технологий добычи и борьбы с осложнениями.

И наибольший резонанс в этом отношении вызвал доклад Рафаэ-

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



ФОБОС

В М Е С Т Е К С О В Е Р Ш Е Н С Т В У

152908, г. Рыбинск, Ярославская обл., ул. Сысоевская, 23
 тел.: (4855) 282-100, факс: (4855) 217-788
 e-mail: info@fobosarm.ru www.fobosarm.ru

ля Хабирова, регионального представителя CAN-K Group в России, который рассказал о невероятных на первый взгляд успехах внедрения двухвинтовых насосов, способных пропускать через себя значительные объемы мехпримесей и газа (см. «Двухвинтовые погружные мультифазные насосы — замена УЭЦН, УШГН, УВН и газлифта», стр.28). По утверждению докладчика, эта технология добычи вполне может заменить большинство технологий, если не все остальные. Поскольку однозначных возражений не последовало, будем ждать подтверждений в следующем году.

Трудности объединяют

Свою роль сыграл кризис и в отношении начатой годом ранее работы Экспертного совета, основная задача которого состоит в разработке стандарта УЭЦН и унификации ряда технических требований к оборудованию для механизированной добычи.

Хотя кризис осложнил, а вероятнее всего, отложил вопрос финансирования, работа на «общественно-отраслевых» началах, пожалуй, только укрепилась. Ведь для многих внедрение разрабатываемого стандарта и сопутствующих документов также станет механизмом сокращения издержек — ключевой составляющей «Установки '2010». 