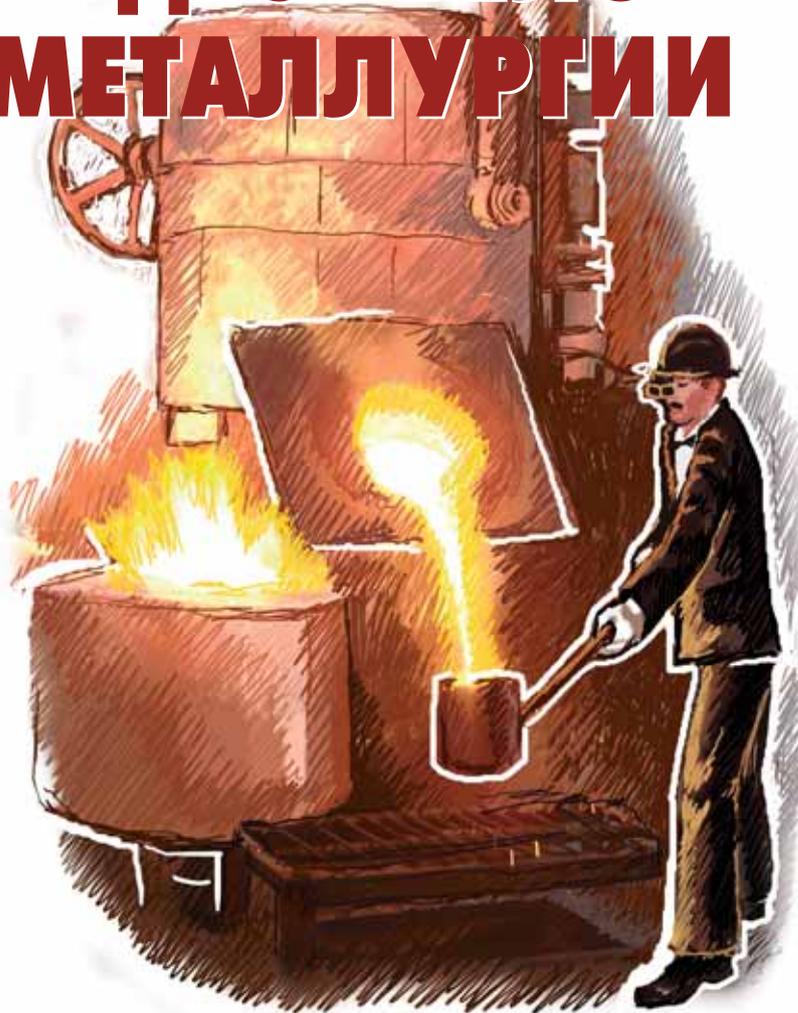


ЧУДЕСА БЕЛОЙ МЕТАЛЛУРГИИ



Российская трубная отрасль не перестает удивлять производственными свершениями. Помимо того, что по объективным причинам в 2010 году значительно улучшились производственные и финансовые показатели отечественных трубных компаний, после кризиса один за другим, как грибы после дождя, завершаются грандиозные проекты. В июле 2010 года начал работу новый цех по производству труб большого диаметра на Челябинском трубопрокатном заводе, в ноябре стартовал электросталеплавильный комплекс на Первоуральском новотрубном. Центральным событием года наступившего обещает стать анонсированный пуск в июле «стана-5000» на Выксунском металлургическом заводе. Отдельно стоит отметить инновационность внедряемых технологий — на предприятиях ЧТПЗ металлурги вообще уже в белых халатах и чуть ли не в космических скафандрах работают. Может когда-нибудь «Сколково» и станет реальностью, но на практике пресловутые инновационные технологии будут входить в нашу повседневную жизнь через конкретные инвестпроекты, еще одним из которых стало создание в канун Нового года совместного предприятия ТМК и РОСНАНО по выпуску высокотехнологичных труб с применением нанотехнологий.

Уже по итогам первого квартала 2010 года стало ясно, что трубная отрасль быстро восстанавливается после кризиса. Последующие события также уверенно продемонстрировали положительную динамику посткризисного восстановления рынков. Загрузка мощностей трубных предприятий увеличилась, восстанавливались спрос и цены.

Весь 2010 год прошел под знаком высокого спроса на ТБД благодаря реализации «Газпромом» и «Транснефтью» целого ряда трубопроводных проектов. По прогнозу Александра Дейнеко, директора ФРТП, производство стальных труб в России в 2010 году составит 8,3–8,4 млн тонн, 3 млн тонн из которых — ТБД.

Эту же тенденцию подтверждает и Владимир Маркин, президент ОМК, по словам которого в 2010 году потребление в сегменте ТБД на российском рынке возрастет более чем в два раза по сравнению с 2009 годом и составит около 3 млн тонн.

«Если говорить более конкретно, то стабильную загрузку производственных мощностей ОМК обеспечили выигранные тендеры на поставку продукции для ключевых проектов «Газпрома» (Сахалин–Хабаровск–Владивосток, Бованенково–Ухта, Байдаракская губа, Ухта–Торжок), «Транснефти» (БТС, БТС-2, Пурпе–Самотлор, ВСТО, ВСТО-2) и участие в экспортных проектах (Nord Stream)», — отмечает В.Маркин.

Так, Выксунский металлургический завод (входит в состав ОМК) в 2010 году увеличил объемы производства труб на 33,4%, выпустив 2 млн тонн труб различного сортамента (в 2009 году — 1,5 млн тонн), в том числе 1,3 млн тонн ТБД (в 2009 году — 967 тыс. тонн, рост 35,5%). Год был отмечен абсолютным производственным рекордом — к 20 октября ВМЗ произвел 1 млн тонн ТБД с начала 2010 года. Ранее завод, годовая проектная мощность которого составляет 2 млн тонн ТБД, и за весь год такого объема не производил.

По словам Ярослава Ждана, коммерческого директора ОАО

«ЧТПЗ», производство труб на заводах компании в 2010 году увеличилось на 40% и составит 1,450 млн тонн, из которых 600 тыс. тонн — трубы большого диаметра.

ТМК в течение 2010 года отгрузила потребителям 3969 тыс. тонн стальных труб (рост 42,2% по отношению к 2009 году), в том числе 671 тыс. тонн ТБД (рост 16,9% по отношению к 2009 году). Рост отгрузки нарезных труб нефтегазового сортамента по отношению к 2009 году составил 38,1%.

Российские трубники рассчитывают на сохранение благоприятных тенденций в наступившем году и на дальнейший, пусть и не такой значительный, рост потребления труб. По прогнозам экспертов, в 2011 году он может составить порядка 2% по отношению к прошлому году.

«Если говорить о перспективах трубной промышленности России, то до 2030 года ей точно придется расти. Завершив десятилетнюю программу модернизации до 2012 года, российская трубная промышленность получит передышку на 5–7 лет. В 2015 или 2017 году, когда центр добычи нефти и газа будет перемещаться в Восточную Сибирь, на Дальний Восток, в Якутию, возникнут новые задачи, которые потребуют разработки очередной стратегии развития. Невозможно же будет возить 30 млн тонн трубы с Урала, где расположен трубный кластер. Поэтому придется думать о строительстве трубного производства в дальневосточном регионе», — считает А.Дейнеко.

Рождественские встречи

В конце 2010 года представители крупнейших потребителей трубной продукции встретились с производителями. В декабре А.Миллер провел совещание по вопросу оптимизации затрат компании на трубную продукцию, в работе которого приняли участие члены правления и руководители подразделений компании, а также руководители российских трубных компаний — ТМК, ОМК, ЧТПЗ и «Северстали».

На совещании было отмечено, что в 2010 году «Газпрому» уда-

лось сохранить цены на закупаемую трубную продукцию на уровне 2009 года, что стало возможным, в частности, благодаря существенному увеличению закупок и совершенствованию системы оплаты.

При этом в качестве важного направления снижения затрат на закупку труб была отмечена оптимизация сроков размещения заказов. Так, в результате заблаговременного размещения заказа трубы для проекта «Сахалин–Хабаровск–Владивосток» зафиксированная на них цена оказалась ниже цен, действующих в 2010 году на аналогичную продукцию.

Ожидается, что по итогам 2010 года централизованные поставки трубной продукции в адрес «Газпрома» составят 1,325 млн тонн (в 2009 году — 884 тыс. тонн), в том числе 1,277 млн тонн ТБД (в 2009 году — 844 тыс. тонн). С 2003 по 2009 годы компания снизила долю импорта в трубной продукции с 48% до 5%. На совещании была отмечена важность развития отечественного производства широкого листа для труб диаметром 1420 мм и бесшовных труб с премиальными высокогерметичными резьбами.

Начинает волновать газовиков и предстоящее увеличение затрат на трубную продукцию в связи с будущим появлением новых центров газодобычи в восточных регионах страны. «Газпром» идет на восток. До последнего времени газовая отрасль здесь почти не развивалась, инфраструктуру придется строить практически с нуля.

Масштаб предстоящихстроек огромен. Поэтому центр инвестиционной активности нашей компании перемещается в восточные регионы страны. Соответственно, для нас принципиально важна оптимизация основных затрат — на трубу и логистику», — заявил А.Миллер.

В декабре с трубниками встретилось руководство и второго крупнейшего заказчика — «Транснефти». Итоги года и планы на будущее Николай Токарев обсудил с руководителями все тех же ТМК, ОМК, ЧТПЗ и «Северстали».

По итогам 11 месяцев 2010 года в адрес «Транснефти» россий-

ские трубники поставили 906 тыс. тонн труб, прогноз на весь 2010 год — 1,04 млн тонн (поставки за весь 2009 год — 130 тыс. тонн).

В 2011 году продолжатся отгрузки труб для ключевых проектов «Транснефти» — ВСТО-2 и Пурпе–Самотлор. Планируются

Весь 2010 год прошел под знаком высокого спроса на ТБД благодаря реализации «Газпромом» и «Транснефтью» целого ряда трубопроводных проектов

также поставки для нового проекта Заполярный–Пурпе. Предполагается и расширение закупок труб для плановых ремонтов. В 2011 году планируется отремонтировать около 1000 км трубопроводов, что в три раза больше по сравнению с 2010 годом.

Высота 239

Событием 2010 года в российской трубной промышленности стал июльский пуск нового трубоэлектросварочного цеха с оригинальным именем «Высота 239» на Челябинском трубопрокатном заводе. 239 метров над уровнем моря — высота географической точки (южной части Уральского хребта), в которой построен цех, ставший самым высокорасположенным трубным производством в России. Высота и в переносном смысле — новая производственная, технологическая высота, которую взяли челябинские трубники.

Цех предназначен для производства одношовных труб большого диаметра (508–1420 мм) с толщиной стенки до 48 мм, клас-

Рост потребления трубной продукции в 2011 году может составить порядка 2% по отношению к прошлому году

сом прочности до Х100, с наружным и внутренним покрытиями. Как отмечают в ЧТПЗ, это самое современное трубное производство в России с уникальными, экологически безопасными технологиями, обеспечивающими высокое качество труб, способное удовлетворить любые, в том числе перспективные, требования рынка.

В цехе предусмотрены две линии: одна для производства труб длиной 18 метров с толщиной стенки до 38 мм, вторая — длиной 12 м с толщиной стенки до 48 мм. Проектная мощность цеха составляет 600 тыс. тонн труб большого диаметра в год. В феврале 2011 года осуществлен запуск новой линии антикоррозионной изоляции. Выход «Высоты 239» на

Событием 2010 года в российской трубной промышленности стал июльский пуск нового трубоэлектросварочного цеха «Высота 239» на ЧТПЗ

проектную мощность намечен на второй квартал 2011 года.

Общая стоимость проекта составляет 21 млрд рублей. Для его завершения в условиях наступившего кризиса «Газпромбанк» под государственные гарантии выделил 5 млрд рублей. Оборудова-

С пуском нового цеха ЧТПЗ объявил о рождении принципиально нового типа металлургического производства — «белой металлургии»

ние для «Высоты 239» поставлено немецкой SMS Meer.

В декабре Сергей Моисеев, председатель совета директоров ОАО «ЧТПЗ», заявил, что «цех позволил ЧТПЗ расширить ассортимент выпускаемой продукции в сегменте ТБД, в том числе за счет «русского» диаметра 1420 мм. «Высота» в рекордно короткие сроки прошла аттестацию одного

ММК будет обеспечивать большую часть потребностей «Высоты 239» в листовом прокате поставками с собственного «стана-5000». До 30% от общей потребности в заготовке будет закупаться за рубежом

из ключевых потребителей ТБД на внутреннем рынке — «Газпрома».

Проведенные им испытания показали, что свойства производимых на «Высоте» труб превышают заявленный уровень технических требований по всем характеристикам. До конца 2010 года в адрес «Газпрома» было отгруже-

но более 50 тыс. тонн продукции нового цеха.

После завершения сертификации продукции «Высоты» для офшорных проектов ЧТПЗ получит возможность участвовать в тендерах на поставки под любые участки трубопроводных проектов «Газпрома» и «Транснефти». Что касается загрузки на следующий год, то ЧТПЗ уже имеет портфель заказов на порядка 300 тыс. тонн продукции нового цеха.

В обозримом будущем ЧТПЗ сохранит и производство двухшовных труб большого диаметра. По словам С.Моисеева, на продукцию действующего на ЧТПЗ цеха по производству двухшовных труб с трехслойным покрытием сегодня есть устойчивый спрос на внутреннем рынке: «Мы не планируем дополнительных инвестиций в существующие мощности, но до тех пор, пока производство двухшовной трубы будет рентабельным, будут действовать оба производства».

Дефицитный лист

В день пуска нового цеха ЧТПЗ и Магнитогорский металлургический комбинат подписали соглашение о сотрудничестве «Стан-5000» — «Высота 239» на период до 2015 года, в рамках которого ММК будет обеспечивать большую часть потребностей «Высоты» в листовом прокате поставками с собственного «стана-5000».

Как сообщил В.Тазетдинов, «при этом обязательно будут закупки штрипса и у иностранных производителей в Европе, Японии и Корее. Всего порядка 30% от общей потребности в заготовке будет закупаться за рубежом в силу того, что у ММК тоже есть свои контракты, обязательства и, соответственно, ограничения».

Действительно, ММК поставит лист всем крупнейшим российским трубным компаниям — ТМК, ОМК и ЧТПЗ. Так, в январе 2011 года в адрес ОМК была отгружена полумиллионная тонна листового проката со «стана-5000».

«ММК быстро и эффективно вывел «стан-5000» на проектную мощность, — сообщил В.Маркин. — Разработка и внедрение

новых технологий позволили компании стать крупнейшим поставщиком листового проката для ВМЗ».

В августе ММК и ЧТПЗ подписали еще одно соглашение - о научно-техническом сотрудничестве. Как сообщили в ЧТПЗ, инженеры обеих компаний будут координировать усилия по разработке новых видов трубной продукции, выпускаемых в цехе «Высота 239», новых сплавов и материалов со специально заданными механическими характеристиками, из которых будет изготавливаться широкий лист на «стане-5000».

«Мы уверены, что в результате плотного сотрудничества инженеров и ученых обеих компаний на рынке не только станут чаще появляться новые виды продукции, но и постоянно будет совершенствоваться качество труб», — отметил Сергей Чикалов, директор по технической политике и инвестициям ОАО «ЧТПЗ».

В декабре на «стане-5000» ММК была выпущена миллионная тонна горячего проката с начала 2010 года. Таким образом, агрегат, введенный в строй летом 2009 года, фактически вышел на проектную мощность, составляющую 100–120 тыс. тонн проката в месяц.

Напомним читателю, что «стан-5000» ММК предназначен для выпуска высококоротельного толстолистового проката шириной до 4850 мм с категорией прочности до Х120 для нефтегазовой отрасли, судо-, мосто- и машиностроения.

Железный озон

В ноябре 2010 года ЧТПЗ осуществил пуск еще одного нового крупного объекта, также отнесенного руководством компании к «белой металлургии», — электросталеплавильного комплекса «Железный Озон 32» на Первоуральском новотрубном заводе. Название выбрано из множества предложений сотрудников предприятия, а строительство было начато еще раньше «Высоты 239», в 2007 году, но по разным причинам сроки сдачи объекта переносились, а тут и кризис...

ПАНОРАМА: ТРУБНЫЙ РЫНОК

Трубы для «Портовой»

В январе 2011 года ТМК отгрузила партию бесшовных труб в адрес «Газпрома» для строительства уникальной по своим техническим и эксплуатационным характеристикам КС «Портовая».

Объем поставки составил около 800 тонн бесшовных труб диаметром от 60,3 до 406,4 мм с толщиной стенки от 4,4 до 20,62 мм группы прочности от Х56 до Х70 на высокое рабочее давление 22,15 МПа производства Синарского и Волжского трубных заводов.

Из труб ТМК будет смонтирован обвязочный трубопровод, соединяющий отдельные технологические агрегаты КС «Портовая», такие как газоперекачивающие агрегаты, установка по подготовке газа к транспортировке и другие.

Производство труб с данными прочностными свойствами было освоено на предприятиях ТМК впервые по специально разработанному ТУ для данного проекта. Одним из важных пунктов ТУ стали жесткие требования заказчика к качеству поверхности и металлу труб.

КС «Портовая» станет уникальным объектом газовой отрасли по суммарной мощности, рабочему давлению, суточному объему осушки газа, а также по расстоянию транспортировки газа — на 1200 км без создания дополнительных компрессорных мощностей.

Шероховатости от «Северстали»

В рамках сотрудничества с «Газпромом» на «Северстали» освоена технология выпуска труб большого диаметра с нанесением шероховатости. Выпуск ТБД в объеме более 1000 тонн в рамках заказа для проекта «Бованенково–Ухта» был завершен на Ижорском трубном заводе в июле 2010 года.

Для выполнения заказа технология нанесения шероховатости на покрытие прошла соответствующую аттестацию «Газпрома». По результатам работы на ТПП аттестационной комиссии было внесено соответствующее дополнение в ТУ «Газпрома» по производству ТБД с наружным покрытием.

По словам Андрея Луценко, директора по производству, главного инженера ЧерМК, «освоенная технология нанесения шероховатости на наружное покрытие используется для последующего бетонирования трубы, для лучшего сцепления с бетоном. Станок по зачистке концов ТБД обеспечивает снятие наружного покрытия до эпоксидного праймера (антикоррозийного слоя) под углом, согласно требованию заказчика. Данная технология может быть востребована и дальше при осуществлении поставок ТБД на подводные трубопроводные проекты».

Не магнитогорским листом единым

ТБД, произведенные новым цехом ЧТПЗ «Высота 239» из штрипса со «стана-5000» «Северстали», показали хорошие результаты при натуральных испытаниях на полигоне в г. Копейске.

Штрипс «Северстали» марки стали К-60 в объеме 190 тонн был отгружен в адрес ЧТПЗ в сентябре 2010 года специально для аттестации ОАО «Газпром» продукции нового цеха ЧТПЗ «Высота 239». Поставка осуществлялась по специально разработанному техническим условиям компании ЧТПЗ.

«Трубы сортаментом 1420 мм со стенкой 25,8 мм из штрипса «Северстали» успешно прошли аттестацию на рабочее давление до 100 атм, — сообщил директор по сбыту ЧерМК «Северсталь» Дмитрий Горшков. — От руководства ОАО «ЧТПЗ» получен положительный отзыв о качестве поставленной металлопродукции и сроках выполнения заказа. Мы продолжаем работу в рамках действующего соглашения о стратегическом сотрудничестве».

Тройник на 150 атмосфер

Осенью 2010 года на «Трубодетали» (входит в состав ОМК) впервые в России был изготовлен тройник нового образца с толщиной стенки 93 мм, рассчитанный на давление до 150 атм. Данный вид тройников необходим для строительства магистральных трубопроводов с повышенным рабочим давлением. По конструкции и техническим характеристикам новый вид продукции на данный момент не имеет аналогов в России.

«Штамповка этого тройника означает завершение последнего этапа проекта «Создание мощностей для производства штамповочных тройников диаметром 530–1420 мм на давление от 1,6 МПа до 15,0 МПа класса прочности до К65 с использованием новых технологий», — отметил исполнительный директор ОАО «Трубодеталь» Николай Назаров. — Теперь мы можем производить всю линейку тройников на низкие и высокие давления».

В рамках проекта «Создание мощностей для производства штамповочных тройников диаметром 530–1420 мм на давление от 1,6 МПа до 15,0 МПа класса прочности до К65 с использованием новых технологий» был построен новый производственный комплекс площадью 4550 м², закуплено новейшее оборудование.

С пуском нового цеха ЧТПЗ объявил о рождении принципиально нового типа металлургического производства — «белой металлургии», под которой подразумевается производство, основанное на совокупности производственной культуры, высочайшего качества производимой продукции, экологической безопасности и соответствующей квалификации сотрудников.

В ЧТПЗ заявляют о том, что благодаря использованию новейших технологий «белая металлургия» призвана разрушить один из наиболее устойчивых в прошлом стереотипов, что работа с металлом никак не может ассоциироваться с чистой одеждой и белым цветом и традиционно относится к «черным», грязным производствам. По словам Валентина Тазетдинова, директора по управлению проектом «Высота 239», около 2/3 производственного персонала нового цеха работают в белой спецодежде.

В.Путин, участвовавший в пуске «Высоты», впоследствии во время ежегодного общения с народом признался: «Я, когда приехал, просто, простите за выражение, обалдел, даже не понял, где я нахожусь. Это чудо действительно — белая металлургия».

Балдели от нового цеха и профессионалы. «Такие цеха очень редко встречаются в мире. Это действительно производство с очень высокой технологией, — отметил И.Шимадзу, советник корпорации «Сумитомо», во время посещения японской делегацией еще строящегося цеха в июне 2010 года. — К сожалению, у нас в Японии нет трубного производства такого уровня, какой мы видим здесь. Большинство компаний у нас были построены 10 лет назад, а то и больше, а с того времени технологии шагнули далеко вперед».

Достройка ЭСПК стала возможной после получения поддержки государства. В 2009 году Сбер-

стальной заготовки в год. Выход ЭСПК на проектную мощность запланирован на текущий год. Новое производство позволит вывести из эксплуатации устаревшие мартеновские печи на ЧТПЗ.

По словам Александра Федорова, генерального директора ОАО «ЧТПЗ», «Железный Озон 32» — это, прежде всего, интеллектуальное металлургическое производство, работающее по технологии clean steel, подразумевающей производство стали с наименьшим количеством неметаллических включений.

«Чистая» низколегируемая и углеродистая сталь применяется при изготовлении труб ответственного назначения. Система газоочистки цеха позволяет улавливать 99,9% вырабатываемых при производстве стали технологических газов, обеспечивая их очистку в соответствии с российскими и европейскими нормами.

«Железный Озон 32» является одним из самых высокопроизводительных комплексов в Европе и самым производительным среди российских металлургических предприятий по выработке стали на одного сотрудника: более 3000 тонн стали в год.

В среднем, российский сталевар вырабатывает 1100 тонн стали в год в год. Впрочем, в США, по некоторым данным, на одного рабочего приходится до 6000 тонн стали в год.

Трудовой коллектив ЭСПК составляет всего 318 человек вместо традиционной тысячи для предприятия такого масштаба, и сталевары будут работать по 12 часов в день вместо восьми. Капитализм...

При этом отбор кандидатов в команду «Железного Озона 32», похожего, по словам оцевидцев, скорее на космический корабль, решено было проводить с применением принципов космической медицины. Претендентов помещают в капсулу-сауну и изучают, как организм переносит температурные нагрузки (изменения давления, пульса, показателей крови), испытывают на кресле-центрифуге, проверяя их вестибулярный аппарат, проводят тесты на внимательность, изучают влияние шума на производительность труда. Кроме обычных психологических и профессиональных тестов проводят оценку интеллекта, знаний физики и геометрии в объеме школьной программы.

По словам С.Моисеева, «на сегодняшний день история приобретения и создания новых проектов завершена, выстроена стройная корпоративная структура компании». Дальнейшее развитие трубного бизнеса компании направлено на освоение введенных мощностей и совершенствование выпускаемой продукции, в том числе, за счет инновационных технологий.

У ОМК своя стройка

Событием наступившего года в трубной индустрии обещает стать пуск, по традиции ко Дню металлурга, «стана-5000» ОМК на производственной площадке Выксунского металлургического завода. В начале декабря 2010 года компания приступила к монтажу основного технологического оборудования на участке прокатного стана строящегося листопрокатного комплекса.

«Стан-5000» проектной мощностью 1,2 млн тонн проката в год

В ноябре 2010 года ЧТПЗ осуществил пуск еще одного объекта «белой металлургии» — электросталеплавильного комплекса «Железный Озон 32» на ПНТЗ

банк предоставил 8 млрд рублей кредита на завершение строительства комплекса. Общий объем инвестиций в «Железный Озон 32» составил 19 млрд рублей.

Отбор кандидатов в команду «Железного Озона 32» проводился с применением принципов космической медицины

Новый ЭСПК призван полностью обеспечить предприятия ЧТПЗ — Челябинский трубопрокатный и Первоуральский новотрубный заводы — высококачественной заготовкой для производства бесшовных труб.

Поставщиком оборудования выступила немецкая SMS Demag. Проектная мощность предприятия составляет 950 тыс. тонн

ПАНОРАМА: ТРУБНЫЙ РЫНОК

Уж лучше мы к вам

В августе 2010 года ТМК сообщила об успешном проведении квалификационных испытаний обсадных труб с резьбовыми соединениями класса «Премиум» ТМК FMC в научно-исследовательском центре трубной продукции (TGRC) китайской национальной нефтегазовой корпорации CNPC.

Комплекс квалификационных испытаний в TGRC на соответствие трубной продукции международному стандарту ISO 13679:2002, CAL II осуществлен под контролем специалистов компании «ТМК-Премиум Сервис».

Испытания прошли обсадные трубы диаметром 178,8 мм толщиной стенки 10,36 мм группы прочности C90SS с резьбовыми соединениями класса «Премиум» ТМК FMC производства лицензиата «ТМК-Премиум Сервис» — китайской компании Xinjiang STER.

По результатам квалификационных испытаний получен сертификат института TGRC, подтверждающий соответствие эксплуатационных характеристик резьбового соединения ТМК FMC стандарту ISO 13679:2002, CAL II.

Получение данного сертификата дает возможность значительно расширить поставки труб ТМК с резьбовыми соединениями класса «Премиум» китайским и другим зарубежным нефтегазодобывающим компаниям, которые требуют соответствия трубной продукции стандарту ISO 13679:2002, CAL II.

На проектную мощность

Литейно-прокатный комплекс ОМК в октябре 2010 года выпустил 101 тыс. тонн рулонного проката, выйдя, таким образом, на проектную мощность (100 тыс. тонн продукции в месяц). «Это исторический момент для ЛПК, — заявил Александр Барыков, директор филиала ОАО «ОМК-Сталь». — Достигнутый результат — далеко не предел производственного потенциала комплекса. В будущем мы планируем реализовать ряд инвестиционных проектов и увеличить мощность ЛПК до 3 млн тонн проката в год».

За 10 месяцев 2010 года на ЛПК было произведено более 800 тыс. тонн рулонного проката. В настоящее время из металла ЛПК производится около 90% труб малого и среднего диаметра Выксунского металлургического завода. К началу 2011 года ЛПК планирует полностью покрыть потребность ВМЗ в прокате для изготовления труб малого и среднего диаметра.

Вакууматор

В ноябре 2010 года на Таганрогском металлургическом заводе (входит в состав ТМК) состоялся торжественный пуск современной установки вакуумирования стали. Вакууматор предназначен для кратковременной вакуумной обработки жидкой стали с целью улучшения ее качества за счет уменьшения в ней содержания газов, неметаллических включений и некоторых других элементов.

Это повышает качество непрерывнолитой заготовки и, как следствие, качество конечной продукции — бесшовных труб. Проектная мощность установки вакуумирования стали на ТАГМЕТе — 950 тыс. тонн жидкой стали в год. Суммарные инвестиции в проект составили около 600 млн рублей.

Вакууматор спроектирован швейцарской фирмой SITKO. Строительство установки было начато в 2009 году на площадке мартеновского цеха и велось без остановки действующего производства.

«Пуск в эксплуатацию вакууматора предвещает последний этап в реконструкции сталеплавильного производства на ТАГМЕТе, финальную точку в которой поставит введение в строй в 2013 году дуговой электросталеплавильной печи. По завершении этого масштабного инвестиционного проекта сталелитейные мощности завода будут полностью соответствовать самым современным стандартам мировой металлургии, а ТМК практически завершит реализацию своей стратегической инвестиционной программы», — заявил Александр Ширяев, генеральный директор ТМК.

Штрипс для Штокмана

Летом 2010 года толстый лист со «стана-5000» «Северстали» получил положительное заключение «Штокман Девелопмент АГ» по результатам предквалификационных независимых испытаний, которые являются частью предквалификационного этапа подготовки к участию в тендере по проекту освоения Штокмановского газоконденсатного месторождения.

Для испытаний в адрес компании «Штокман Девелопмент АГ» со «стана-5000» «Северстали» была отгружена пробная партия листа, отвечающая международному стандарту DNV 450.

будет выпускать широкий лист из высокопрочных марок стали. Планируется, что это позволит не только полностью удовлетворить потребность ВМЗ в заготовке для

Событием 2010 года в трубной индустрии обещает стать пуск «стана-5000» ОМК на ВМЗ

выпуска труб большого диаметра, но и даст возможность поставлять широкий лист на рынок.

Основной поставщик оборудования — немецкая SMS Siemag. Общая стоимость проекта «Стан-5000», к реализации которого

В конце 2010 года ТМК завершила сертификацию ТБД из отечественного металлопроката на соответствие стандарту DNV-OS-F101

ОМК приступила в 2007 году, составляет 47 млрд рублей.

Сейчас завод покупает лист и штрипс с высокой добавленной стоимостью. А с пуском «Стана-5000» прибыль останется внутри предприятия. Цикл заказа и поставки листа под такие важные проекты по трубам большого диа-

«Организация масштабного производства в Выксе позволит уйти от этого. Наверное, через несколько лет наступит такой момент, когда будет ощущаться нехватка заказов, будет меньше крупных проектов, конкуренция наберет полную силу. Выиграет тот, кто сможет более оперативно исполнять заказы, кто снизит себестоимость», — рассказывает Николай Зайцев, директор коммерческого департамента ОМК.

Импортозамещение от ТМК

В декабре 2010 года ТМК завершила сертификацию труб большого диаметра, произведенных из отечественного металлопроката, на соответствие стандарту DNV-OS-F101. Полученный сертификат подтверждает соответствие прямошовных ТБД, произведенных на Волжском трубном заводе из отечественных марок стали, требованиям DNV для подводных трубопроводов. До этого ТМК обладала соответствующим сертификатом DNV только на ТБД из импортного металла.

Для сертификации труб из российского проката была проведена совместная работа ТМК и ММК, поставляющего широкий лист на ВТЗ, в рамках которой были разработаны новые, усовершенствованные марки стали для производства прямошовных ТБД, а также внедрены методы производства и контроля, отвечающие современным требованиям.

«Работа по международной сертификации трубной продукции отражает стратегическую направленность компании на создание прочных научно-производственных связей со своими поставщиками и потребителями. Получение данного сертификата DNV дает возможность ТМК участвовать в шельфовых проектах, заменяя дорогостоящий импорт трубами, сделанными из отечественной стали», — заявил Александр Ширяев, генеральный директор ТМК.

В течение 2010 года продолжал увеличиваться спрос на премиальные резьбовые соединения, как в России, так и в Северной Америке, где работают заво-

ды ТМК IPSCO. За 9 месяцев ТМК отгрузила около 310 тыс. премиальных соединений, что на 50,5% больше, чем за аналогичный период 2009 года.

Если в США повышенный спрос объясняется активной разработкой нетрадиционных газовых месторождений, то в России интерес к премиальным соединениям растет применительно к шельфовым и восточносибирским месторождениям. Ранее в этом сегменте труб применялись импортные трубы, но в августе 2010 года на Каспии, на месторождении имени Ю.Корчагина, с морской платформы в скважину была успешно спущена колонна с обсадными трубами ТМК, изготовленными по стандарту API-5CT с премиальной резьбой ТМК-GF.

Данное газоплотное соединение используется на обсадных трубах, предназначенных для крепления горизонтальных и наклонно-направленных газовых, газоконденсатных, нефтяных скважин.

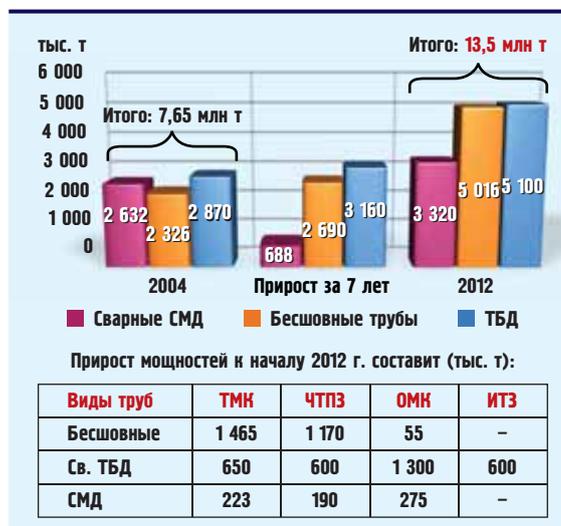
В конце октября ТМК объявила также о завершении на Волжском трубном заводе коренной модернизации сталеплавно-прокатного комплекса по производству бесшовных труб для нефтегазовой отрасли. В ходе пятилетних работ была осуществлена модернизация двух МНЛЗ, основных узлов дуговой сталеплавильной печи, установлена новейшая система газоочистки. По сообщению компании, удалось значительно улучшить качество поверхности и геометрическую точность трубной заготовки, снизить расход металла и повысить темп прокатки.

В результате мощности ВТЗ по производству высококачественной трубной заготовки увеличились на 400 тыс. тонн, до 900 тыс. тонн в год. Это позволяет не только полностью обеспечить потребности Волжского завода, но и делиться заготовкой с другими заводами компании. Объем инвестиций в модернизацию сталеплавно-прокатного комплекса составил более 10 млрд рублей.

«Реконструкция сталеплавно-прокатных и прокатных мощностей на Волжском трубном заводе стала частью нашей общей большой работы по модернизации производ-

Расширение мощностей российских трубных компаний в период 2004–2012 гг.

Источник: ФРТП



метра, как Nord Stream, Бованенково–Ухта, Сахалин–Хабаровск–Владивосток, достигает порой 180 дней.

ПАНОРАМА: ТРУБНЫЙ РЫНОК

До лучших времен

В феврале компания ЧТПЗ приняла решение отложить проведение запланированного IPO на Лондонской фондовой бирже. Предложение предполагало продажу новых и уже выпущенных бумаг в форме акций и GDR. В качестве причины отказа называется неблагоприятная рыночная конъюнктура.

В ходе IPO компания рассчитывала привлечь \$472,5–621,0 млн. Основной акционер ЧТПЗ, как ожидалось, должен был получить \$157,5–207,0 млн от продажи акций (включая GDR). ЧТПЗ собиралась использовать поступления от IPO для частичного погашения задолженности. Компания рассчитывала, что по итогам IPO ее капитализация составит \$2–2,7 млрд.

Напомним, что ранее свое IPO отложила Группа «Кокс», специализирующаяся на производстве чугуна, а также на добыче и переработке коксующегося угля и железной руды, которая рассчитывала привлечь в ходе первичного публичного предложения акций \$420–520 млн.

А Группа ГМС, крупный машиностроительный холдинг, обладающий одним из самых мощных на территории России и стран СНГ научно-производственным комплексом в области разработки и производства насосного и нефтяного оборудования, смогла привлечь в ходе IPO лишь \$360 млн, продав свои акции по \$8,25 за штуку (на 11% меньше нижней границы ценового диапазона).

Не в лом

В сентябре 2010 года ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» ликвидировало дочернее предприятие ЗАО «ЧТПЗ-Мета», занимавшееся заготовкой и переработкой металлолома. С 23 августа 2010 года доля участия компании в капитале «ЧТПЗ-Мета», составлявшая 99,9%, сократилась до 0%.

Основанием для ликвидации стало решение внеочередного собрания акционеров ЗАО «ЧТПЗ-Мета», состоявшегося 23 марта 2010 года. ЗАО «ЧТПЗ-Мета» было образовано в 2004 году для удовлетворения потребностей предприятий Группы ЧТПЗ во вторичном сырье.

РосНИТИ-50!

8 февраля 2011 года в Российском научно-исследовательском институте трубной промышленности (РосНИТИ, входит в состав ТМК) прошла Международная научно-техническая конференция «РосНИТИ-50».

Мероприятие было посвящено актуальным тенденциям в развитии металлургии высококачественных сталей для трубной промышленности и приурочено к празднованию 50-летия со дня образования единственного в России отраслевого научно-исследовательского учреждения в области техники и технологии производства трубной продукции.

В приветственном слове к участникам конференции Виктор Семенов, директор департамента базовых отраслей промышленности Министерства промышленности и торговли РФ, отметил высокое значение научных результатов деятельности РосНИТИ в области освоения новых и совершенствования существующих технологий производства трубной продукции, а также важность существования на Урале крупнейшей отраслевой научной школы, ориентированной на выполнение перспективных требований к продукции со стороны нефтегазовой отрасли.

С Юбилеем!

Для Nord Stream

В ноябре 2010 года Выксунский металлургический завод (входит в ОМК) завершил поставку 100 тыс. тонн ТБД для строительства второй нитки газопровода Nord Stream. Тендер на поставку труб для второй нитки газопровода Nord Stream ОМК выиграла в январе 2010 года.

С мая 2010 года по апрель 2011 года ВМЗ должен поставить для проекта более 200 тыс. тонн труб диаметром 1220 мм с толщиной стенки 34,6 мм с наружным трехслойным антикоррозионным и внутренним гладкостным покрытиями.

ОМК стала единственным российским поставщиком труб для строительства второй нитки газопровода. На долю компании придется 25% стоимости контракта (Europipe — 65%, Sumitomo — 10%). ОМК участвовала в поставках труб для первой нитки Nord Stream, отгрузив с мая 2008 года по ноябрь 2009 года более 260 тыс. тонн ТБД, произведенных в соответствии со стандартом DNV для морских газопроводов и с дополнительными требованиями спецификации заказчика.

В рамках поставок для первой нитки ВМЗ выпустил партию уникальных труб с толщиной стенки 41 мм из стали класса прочности X70 на давление 220 атмосфер.



ства бесшовных нефтегазовых труб. Расширение высококачественного бесшовного сегмента в ассортименте ТМК является стратегическим направлением деятельности компании. Последовательно укрепляя наши позиции на рынке этого вида трубной продукции, мы можем поставлять нашим клиентам —

с опытно-промышленным производством теплоизолированных лифтовых труб (ТЛТ).

ТЛТ предназначены для эксплуатации в качестве верхней секции лифтовой колонны с целью предотвращения растепления многолетнемерзлых пород вокруг ствола скважины при газодобыче в условиях Крайнего Севера. До настоящего времени данные трубы газовойки закупают по импорту. Разработка конструкции и технологии изготовления ТЛТ на СинТЗ ведется совместно с «ТМК Премиум-Сервис», РосНИТИ, ВНИИГАЗом и специалистами «Газпрома».

В результате визита были достигнуты договоренности по срокам поставки хладостойких НКТ с резьбовым соединением ТМК FMT для Бованенковского месторождения до конца 2010 года и по организации производства и испытаний ТЛТ. Газовики подтвердили интерес к высокотехнологичной импортозамещающей продукции СинТЗ, в частности, ТЛТ, а также к НКТ и обсадным трубам с резьбовым соединением класса «Премиум», в том числе, из сталей типа 13Сг и Суперхром.

Нано+трубы

В канун Нового года, 28 декабря, ТМК объявила о создании совместного с РОСНАНО предприятия ООО «ТМК-ИНОКС» (ТМК — 51%, РОСНАНО — 49%) по производству прецизионных труб из нержавеющей сталей и сплавов.

На торжественном мероприятии по случаю создания СП, про-

шедшем 28 декабря 2010 года на территории Синарского трубного завода ТМК, было объявлено о том, что совместный проект имеет целью создание современного высокотехнологичного производства труб специального назначения (объем производства — свыше 7 тыс. тонн труб в год) с улучшенными свойствами: прочностью, пластичностью, коррозионной стойкостью, геометрическими параметрами и качеством поверхности при одновременном снижении себестоимости производства. Достичь улучшения данных свойств планируется с помощью формирования в кристаллической решетке металла наноструктур.

«Применение новых технологий позволяет управлять структурой материалов на наноуровне, что обеспечивает достижение высоких характеристик и особенно важно для таких высокотехнологичных отраслей промышленности, как атомная, оборонная, нефтехимическая и другие», — отметил А.Ширяев.

А.Чубайс, генеральный директор РОСНАНО, обратил особое внимание на тот факт, что СП задает разработки российских авторов и это позволяет выйти на новый уровень производства высокотехнологичных труб, которые еще нигде в мире не производились, и, в том числе, противостоять китайскому рынку.

Кролик-то металлический

В это же самое время свыше 1500 сотрудников ЧТПЗ собрались на корпоративном праздновании Нового года, по традиции прямо на производственной площадке — в новом цехе «Высота 239».

«В этом году мы запустили два крупнейших инвестпроекта металлургической отрасли — «Высота 239» и «Железный Озон 32». Мы объявили новую философию труда и назвали ее «белой металлургией», — заявил А.Федоров. — По восточному календарю наступающий год — год белого или металлического кролика. А значит, он будет успешным для нас, белых металлургов!»

К гадалке можно не ходить.

ТМК и РОСНАНО объявили о создании СП по производству прецизионных труб из нержавеющей сталей и сплавов с применением нанотехнологий

компаниям нефтегазового комплекса — еще больше высокотехнологичных бесшовных труб для самых сложных условий эксплуатации и добычи углеводородного сырья», — отмечает А.Ширяев.

В конце 2010 года на ВТЗ и ТАГМЕТе прошел квалификационный аудит итальянской ENI, главной целью которого была проверка возможностей заводов по производству бесшовных труб в соответствии с требованиями международных стандартов. По результатам аудита специалисты ENI подтвердили соответствие производства труб на ВТЗ и ТАГМЕТе требованиям международных стандартов и включили оба завода в список своих утвержденных поставщиков.

В ноябре 2010 года Синарский трубный завод (ТМК) посетила делегация «Газпрома». Специалисты компании ознакомились с производством труб нефтяного сортамента класса «Премиум» и