

РАЗВИТИЕ СЕРВИСА ПРИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ДОБЫЧЕ НЕФТИ

Нефтесервисный блок «Татнефти» сегодня осуществляет проектирование, изготовление, диагностику, экспертизу, ремонт, прокат и обслуживание промышленного оборудования. Совершенствование отдельных направлений нефтесервисных работ компании, и в первую очередь — механизированной добычи, напрямую связано со значительной долей высоковязких нефтей и нефтебитумов на территории Татарстана.

Принципиальное значение для обеспечения надежной и безаварийной работы на промыслах сегодня имеют изготовление металлопластиковых и термостойких труб, цепных приводов, тестирование насосных агрегатов. В условиях ограниченности финансовых возможностей нефтяных компаний важное значение приобретает ремонт бурильных труб, который при стоимости 10% от стоимости новой трубы дает эффект 85% рабочего ресурса новой трубы.



Для достижения должной конкурентоспособности, повышения эффективности работы и снижения себестоимости товарной продукции нефтесервис в «Татнефти» выделен в отдельную структуру наряду с нефтегазодобычей, геологией и бурением, нефтехимией и другими видами деятельности.

Нефтяной сервис компании включает в себя проектирование, изготовление, диагностику, экспертизу, ремонт, прокат и обслуживание оборудования. Сервисные предприятия «Татнефти» сегодня обслуживают более 20 тыс. скважин, более 20 тыс. единиц наземного оборудования и порядка 2 млн

единиц глубинно-насосного оборудования. Комплексный нефтесервис подразумевает: подбор оборудования под условия эксплуатации, вывод скважин на режим, операторское обслуживание, гарантийное и послегарантийное обслуживание, модернизацию оборудования под условия потребителя.

Совершенствование отдельных направлений нефтесервисных работ напрямую связано со специфическими особенностями нефти Татарстана, в частности, с существенной долей высоковязких нефтей и нефтебитумов. Для максимизации их добычи требуется постоянное совершенствование технологий механизированной добычи.

Хорошо показывает себя в эксплуатации вся колонна для механизированной добычи. Особое значение имеет изготовление НКТ с внутренним полимерным и термостойким покрытием, которые выдерживают температуры до 200°C.

Сегодня в «Татнефти» эксплуатируется 18 тыс. км металлопластмассовых труб, показавших высокую эффективность в работе. В их производстве применяются самые новые технологии. Трубы с полимерным покрытием изготавливаются на собственных предприятиях и учитывают все требования заказчика. О высоком качестве труб красноречиво говорит тот факт, что за 10 лет не было случаев аварийности, связанных с их эксплуатацией.

Сегодня предприятия «Татнефти» изготавливают пакерные системы М1-Х (см. «Механически извлекаемый Пакер М1-Х. Особенности изделия»).

Производится широкий спектр кабельно-проводниковой продукции для отрасли. Кабельные системы могут работать во всех нефтедобывающих регионах России. Следует отметить, что сегодня все кабельные системы проходят тестирование (стендовые испытания).

Производится также комплекс оборудования для тестирования насосных агрегатов, погружных насосов и всего комплекса насосной системы. В ходе тестирования необходимо определить, что заданный кпд насосного агрегата соответствует фактическому по-

Механически извлекаемый Пакер М1-Х



Отдельные направления

На предприятиях «Татнефти» изготавливается наземное, глубинно-насосное, частично — буровое оборудование. Проводится ремонт бурильных труб.

На сегодняшний день в «Татнефти» внедрено в эксплуатацию 1200 единиц цепных приводов. Благодаря цепочке «разработка — производство — комплексный сервис» имеется возможность изготавливать цепные приводы, которые максимально соответствуют особенностям объектов «Татнефти». Получили распространение такие приводы для штанговых насосов, как ПЦ 60-3-0,5/2,5 (патент №2200876), ПЦ 80-6-0,25/1,25 (патент №2200876), ПЦ 120-7,2-1/4 (патент №2200876).

казателю. В обратном случае насос в скважину не спускается.

Полное тестирование проходят и винтовые забойные двигатели. Тщательно проверяется электротехническое обеспечение скважинного оборудования — трансформаторы, подстанции, от работы которых напрямую зависит вероятность возникновения аварийных ситуаций на промысле.


Следует также отметить, что «Татнефть» выступает крупным производителем нефтехимических реагентов: ингибиторов, деэмульгаторов. На продукцию «Татнефти» приходится 48% всех ингибиторов и 35% деэмульгаторов, производимых в стране. Химические реагенты производятся на трех заводах.

Предприятие «Нефтехимсервис» производит оборудование для закачки нефтехимических реагентов и тем самым обеспечивает применение реагентов в целях увеличения нефтеотдачи пластов.

Сервис бурового оборудования

Сервис бурового оборудования включает в себя следующие направления: техническое диагностирование оборудования; капитальный ремонт оборудования; восстановление бурильных труб, прокат бурового оборудования; услуги по спуску обсадных колонн.

Особенно хотелось бы отметить восстановление бурильных труб. На сегодняшний день «Татнефть» полностью обслуживает территорию Татарстана, а также буровые компании, работающие за пределами республики. Эффект применения восстановленной бурильной трубы приравнивается к 85% рабочего ресурса новой трубы. Это колоссальный эффект, если учесть, что для восстановления требуется всего 10% затрат от стоимости новой трубы.

Сегодня нефтесервис «Татнефти» максимально ориентирован на потребителя. Мы стремимся к внедрению прогрессивных технологий и расширению сотрудничества с другими нефтяными компаниями. 



ВОПРОСЫ ИЗ ЗАЛА

ВОПРОС: Какова глубина стендовых скважин, на которых проводится испытание оборудования?

И.К.: Мы располагаем десятью скважинами глубиной 50—60 метров. На них проводятся испытания всех электропугружных установок.

ВОПРОС: В Татарстане велика доля тяжелых нефтей, в связи с чем была разработана специальная программа, направленная на оптимизацию их добычи. В каком состоянии сейчас находится эта программа? Не приостановлена ли ее реализация в связи с дефицитом финансовых ресурсов у компании?

И.К.: Эта программа не приостановлена, и будет далее реализовываться в соответствии с ранее намеченными планами. Недавно в рамках программы приобретены канадские установки по горизонтальному бурению. Производится закачка пара в скважины. По этой схеме мы планируем осваивать 12—15 скважин в год.

