



ТЕХНОЛОГИЯ ОТКАЧКИ ГАЗА ИЗ ЗАТРУБНОГО ПРОСТРАНСТВА ДОБЫВАЮЩИХ СКВАЖИН 3 МЛН РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ В МЕСЯЦ

Производственно-сервисная компания ООО «Югсон-Сервис» уже более 18 лет на рынке нефтепромышленного оборудования. За это время компания наработала огромный опыт в области строительства, освоения, эксплуатации и ремонта скважин.

ООО «Югсон-Сервис» является разработчиком, патентодержателем, производителем, поставщиком нефтепромышленного оборудования, технологий для освоения скважин, интенсификации притока, капитального, подземного ремонта нефтяных скважин, добычи нефти и инженерного сопровождения работ пакерно-якорного оборудования.

Настоящей публикацией компания «Югсон-Сервис» хотела бы обратить внимание отраслевого сообщества на решение одной из важнейших проблем, стоящих сегодня перед нефтяными компаниями, — накопление и повышение давления газа в затрубном пространстве добывающей скважины и частичная утилизация попутного газа.

Более 10 лет нефтяные и сервисные компании бьются над проблемой высокого давления в пространстве между наружной поверхностью насосно-компрессорных труб и обсадной колонной. Опыт и высокая квалификация наших инженеров-конструкторов позволили претворить в жизнь довольно значимую технологию. В чем же ее суть?

Избыток газа в затрубном пространстве скважины ведет к снижению динамического уровня и уменьшению притока жидкости, результатом чего, в свою очередь, является снижение и срыв подачи насоса вплоть до его отказа из-за перегрева.

Сравнительная таблица основных результатов применения устройства для откачки газа (на примере одной из скважин предприятий Западной Сибири)

Основные показатели	Средний режим работы скважины	Средний режим работы скважины с устройством для откачки газа	Процентное соотношение
Штуцер	5мм	–	
Глубина спуска насоса УЭЦН5-80-1700	1 760 м	1 760 м	
Н дин.	1 314 м	1 060 м	
Р кол.	28 атм	28 атм	
Р затруб.	28 атм	0–2,2 атм	
Режим работы (Uотп)	1 469 v	1 935 v	
Обводненность	82%	82%	
Дебит жидкости	85 м³/сут	117 м³/сут	увеличение на 38%
Дебит нефти	13 т/сут	17,4 т/сут	увеличение на 34%

Представляемая технология позволяет понизить давление в затрубье скважины ниже значения линейного давления в нефтесборном коллекторе посредством отбора газа, что непосредственно влияет на оптимизацию режима работы погружного насосного оборудования и дебита добывающих скважин, оборудованных УЭЦН.

Практическое применение технологии по откачки газа из затрубного пространства с одновременной закачкой попутного газа в скважину ППД помимо снижения давления в затрубном пространстве и увеличения добычи нефти, дает возможность частичной утилизации попутного газа.

Утилизация попутного газа наиболее актуальна для отда-

ленных групп месторождений с неподготовленной инфраструктурой для его сбора, подготовки, транспортировки, переработки и отсутствием потребителя. Подготовка инфраструктуры или уплата штрафов за сжигание попутного газа — это не оптимальное решение данных проблем (см. «ПНГ: платить или не платить?»).

На примере работы одной из скважин предприятий Западной Сибири мы видим значительное увеличение прибыли компании: ежемесячный экономический эффект составляет почти 3 млн рублей без учета прибыли от утилизации попутного газа.

Итак, уникальная по простоте и надежности технология позволяет не только понизить давле-

ние в затрубье скважины ниже значения линейного давления в нефтесборном коллекторе и, соответственно, увеличить дебит нефти, но и способствует решению проблемы утилизации попутного газа, которая на сегодняшний день является весьма актуальной. 

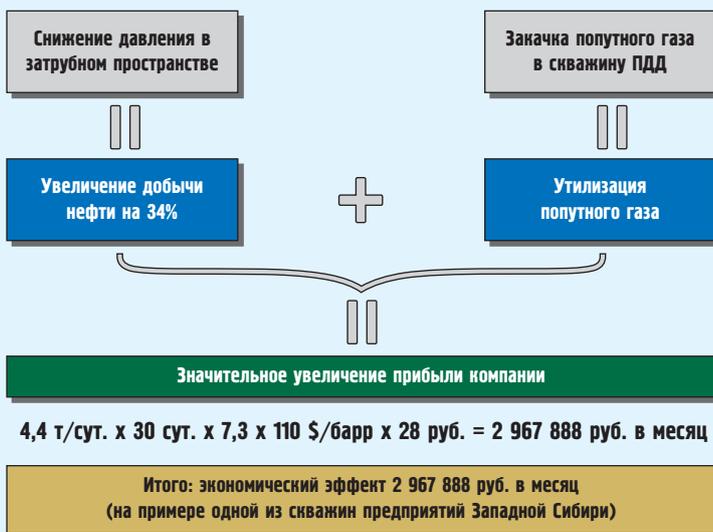


Югсон-Сервис
ПРОИЗВОДСТВЕННО-СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ

тел./факс: (3452) 50-03-09,
61-03-09

info@yugson.ru
www.yugson.ru,
пакеры.рф

Эффективность



Итоги



