

ВАЛЕРИЙ ЕЖОВ: СТАТЬ ЛУЧШИМ В ЕВРОПЕ



«Роснефть» поставила перед собой задачу не только сделать Туапсинский завод лучшим по производственным показателям в Европе. Основное требование — сделать производство безопасным на 100%. Вопросы экологии и безопасности производства прорабатываются с первых шагов по проектированию и воплощению в жизнь идеи строительства. Во-первых, факт замены старого изношенного оборудования, устаревших технологий говорит сам за себя. Во-вторых, с момента декларации о намерениях и заканчивая прохождением всех положенных по закону государственных и экологических экспертиз упор в разработке технологий делается на экологию (см. «Охрана окружающей среды»).

Сергей Богданчиков, бывший президент «Роснефти», поставил задачу перед руководством завода: новый НПЗ должен соответствовать всем наиболее жестким европейским стандартам качества, стать лучшим в Европе...

Ред.: Валерий Викторович, о возглавляемом вами НПЗ известно, что он подвергается системной, масштабной реконструкции. Что он сейчас собой представляет, помимо 5 млн тонн годовой мощности и около 60% глубины переработки? Каковы рынки сбыта завода и их эффективность?

Е.П.: В настоящее время Туапсинский нефтеперерабатывающий завод является крупным, динамично развивающимся производственно-хозяйственным комплексом.

В 2009 году НПЗ успешно выполнил все основные задачи и показатели бизнес-плана. Завод переработал более 5 млн тонн нефти. При этом удельные эксплуатационные затраты составили 147,3 рубля на тонну — это самый низкий показатель среди предприятий нефтеперерабатывающего комплекса России. По экономическим показателям ТНПЗ является одним из самых эффективных среди нефтеперерабатывающих заводов страны.

В 2010 году ТНПЗ продолжал работы в рамках коренной реконструкции. Проект будущего завода предусматривает строительство одной установки по первичной переработке нефти 12 млн тонн в год — ЭЛОУ-АВТ-12. Это будет первая очередь строительства, а пустить в эксплуатацию объект планируется в конце 2011 года.

Вторая очередь — строительство комплекса гидроочистки и гидрокрекинга, комплекса по переработке бензиновой фракции, включающего процессы гидро-

очистки, риформинга и изомеризации. Также будет построен комплекс по производству серы.

Мощность переработки в 12 млн тонн планируется достичь в 2012 году после ввода в действие объектов первой очереди. Глубину переработки нефти до 98%, выпуск бензина и дизельного топлива по стандарту Евро-5 планируется достичь в 2014 году после ввода в действие объектов полного развития завода.

Между тем, кто бы там чего ни говорил, а реконструкция Туапсинского НПЗ прежде всего решает экологические проблемы. В первую очередь, выпуск чистого топлива, которое в разы снижает нагрузку на окружающую среду. Во-вторых, создание высокоэффективного, высокоэкологичного производства, которое поможет решить ряд городских проблем.

НПЗ до реконструкции — это устаревшие технологии, устаревшее оборудование, устаревшие очистные сооружения. Конечно, усилиями коллектива, который вынужден был постоянно что-то модернизировать и реконструировать, все это работало. Но опыт старых производств показывал, что так работать долго было нельзя. Надо вкладывать деньги в техническое перевооружение.

Создавая в Туапсе новое нефтеперерабатывающее производство, НК «Роснефть» создает новый завод, имеющий несколько ступеней защиты — и в плане экологии, и в плане безопасности. Это мембранная очистка сточных вод — на уровне нанотехнологий, новая ТЭЦ на природном газе, очистка и дальнейшее использование городских сточных вод, и так далее.

Во время работы первого пускового комплекса продукция будет в основном экспортироваться. После пуска второй пусковой очереди качество продукции будет соответствовать требованиям Технического регламента (Евро-5) и продукция будет поставляться как на внутренний рынок, так и на экспорт.

Ред.: Будущая мощность в 12 млн тонн и глубина переработки до 98% дорогого стоят? Как бы вы оценили будущую эффектив-

ность производства Туапсинского НПЗ и его рынков?

Е.П.: Весь проект по коренной реконструкции завода оценивается примерно в 110 млрд рублей с учетом НДС и будет закончен в 2014 году. Он является базовым для нефтепереработки компании, так как многие технологии, разработанные для Туапсинского НПЗ, будут тиражироваться для других заводов «Роснефти».

В результате модернизации ТНПЗ доля компании в переработке нефти в Южном Федеральном округе вырастет с 22% до 37%, в производстве автобензина — с 9% до 35%, дизтоплива — с 25% до 48%.

Ред.: Что уже сделано, сколько потребовалось инвестиций? За счет чего глубина переработки станет самой высокой в России и откуда будут поставлять на переработку объемы нефти? Какова логистика модернизации?

Е.П.: По состоянию на июнь в проект с начала реализации инвестировано без малого 23 млрд рублей. В 2010 году финансирование капитальных вложений запланировано на уровне 25 млрд рублей, из которых уже профинансировано более 10 млрд рублей.

В настоящее время ведутся строительно-монтажные работы на следующих объектах: ЭЛОУ-АВТ-12 (секции 1000 и 2000), парк товарных нефтепродуктов, товарная насосная светлых нефтепродуктов, очистные сооружения, центральная и товарная лаборатория, склад арбитражных проб, пожарное депо на семь автомашин, парк сжиженных углеводородных газов, железнодорожная эстакада налива сжиженных углеводородных газов, объекты водяного пожаротушения, парк сырой нефти, межцеховые коммуникации.

В 2010 году запланирован ввод в эксплуатацию пяти объектов первого пускового комплекса: объекты водяного пожаротушения — насосная водяного пожаротушения, пожарное депо на семь автомашин, центральная и товарная лаборатория, склад арбитражных проб, сторожевой пост.

В состав первого пускового комплекса входит 36 титульных

объектов, в состав второго — 48. Строительство ведется с использованием новых современных технологий, которым фактически нет аналогов в России.

Мощность переработки в 12 млн будет достигнута в 2012 году. Глубина переработки нефти в 95%, выпуск бензина и дизельного топлива по стандарту Евро-5 будут достигнуты в 2014 году

На переработку к нам поступает западносибирская нефть. Глубина переработки, то есть количество светлых высокоценных продуктов, извлекаемых из 1 тонны нефти, должно быть доведено до 98% (против нынешних 56%). Это будет достигнуто за счет ввода в эксплуатацию конверсионных и облагораживающих процессов.

Весь проект по коренной реконструкции завода оценивается в 113 млрд рублей. После завершения реконструкции рентабельность производства составит 23%, а окупаемость — 12 лет

Не секрет, что с каждым годом европейские страны ужесточают требования к качеству моторного топлива и качеству нефтепереработки. В России также введен Технический регламент, ориентированный на европейские стан-

Создавая в Туапсе новое нефтеперерабатывающее производство, НК «Роснефть» создает новый завод, имеющий несколько ступеней защиты — и в плане экологии, и в плане безопасности

дарты, в результате, по нему будут оцениваться все нефтепродукты. На установках гидрооблагораживания мы будем доводить бензины до перспективных экологических требований и качественных характеристик.

Ред.: Как вы в целом оцениваете эффективность инвестиций в реконструкцию завода?

Е.П.: У ведущейся реконструкции несколько основных целей. Во-первых, это значительное увеличение прибыли с тонны переработанной нефти. Во-вторых, более эффективное использование нефти с целью выпуска продук-

В состав первого пускового комплекса входит 36 титульных объектов, в состав второго — 48. Строительство ведется с использованием новых современных технологий, которым фактически нет аналогов в России

ции в соответствии со стандартами Евро-4 и Евро-5.

Эффективность проекта соответствует критериям рентабельности, принятым в «Роснефти».

Ред.: *Когда завод будет соответствовать нормам топливного технического регламента? Не поторопилась ли страна с его вводом, учитывая состояние собственного автомобильного парка?*

Е.П.: Есть немного, но речь не о спешке, а о совершенно новых для нас стандартах бензинов и дизельных топлив — Евро-4 и Евро-5, переходить на которые в любом слу-

чае необходимо, если говорить о развитии в свете требований руководства страны. И хотя давно ясно, что за экологически чистым топливом будущее, что не предприятия являются главными «отравителями» атмосферы в городах, а автомобильный транспорт, чей вклад в загрязнение воздуха более 80%, полезно иметь в виду и тот факт, что после завершения первого этапа практически все объемы производимого нами топлива по евростандартам будут отправляться на экспорт, а в Европе такое топливо в высшей степени востребовано.

Между тем, как я уже сказал, вся наша модернизация направлена именно на то, чтобы производить только экологически чистое топливо самого высокого качества и быть готовыми к новым экологическим стандартам по мере их введения Техническим регламентом на территории страны.

Ред.: *Как модернизация завода отразится на состоянии экологической безопасности производств для города и курортного региона в целом?*

Е.П.: Проведение такой глобальной реконструкции, разуме-

ется, невозможно без решения экологических вопросов. Важнейшей задачей строительства нового завода является не столько сохранение на приемлемом уровне экологической обстановки в Туапсинском районе, сколько оздоровление экологии путем снижения техногенного воздействия.

Учитывая особенности расположения завода и общественное внимание к вопросам экологии, предприятие уделяет особое внимание вопросам природоохранной деятельности. Знаете, если бы я стал перечислять все экологические мероприятия, которые внесены в проект и воплощаются сейчас в жизнь, это реально заняло бы несколько часов. Проще сказать: все строительство завода направлено на улучшение экологической ситуации не только в городе, но и в регионе.

Приоритетной задачей в этой области является снижение валового выброса в атмосферу вредных веществ. В 2009 году ООО «РН — Туапсинский НПЗ» работало на полную мощность без сбоев в плановом режиме и переработало более 5 млн тонн нефти, а выбросы в атмосферу сократились в разы.

В 2009 году принята новая программа мониторинга грунтовых вод на промышленной площадке. Работа в этом направлении проделана большая: ликвидированы шламонакопители, подняты из земли трубопроводы. На эти цели израсходовано 13 млн рублей, и только на утилизацию отходов — 5,5 млн рублей. Всего на оздоровление производства выделено в 2010 году 21,8 млн рублей.

Весь проект нового завода уникален в том плане, что здесь собраны самые последние достижения науки в технологии переработки нефти. Можно смело сказать: в плане экологичности подобного рода производства трудно будет найти, по крайней мере, в России таких нет. Во-вторых, снизится экологическая нагрузка на регион за счет выпуска качественной продукции — топливо стандартов Евро-4 и Евро-5 уже не будет давать в атмосферу такие выхлопы.

Есть еще один момент. Каждый производитель знает, что НПЗ тогда высокоэффективен, безопа-

Охрана окружающей среды

Мероприятия по охране окружающей среды на новом заводе предусматривают:

Оснащение всех сырьевых резервуаров и резервуаров светлых нефтепродуктов понтонами «Ультрафлот», установку на резервуарах с мазутом, реактивным и дизельным топливом дыхательных клапанов типа КДС, установку в парке СУГ герметичных шаровых резервуаров. Это оборудование практически полностью исключает попадание углеводородов в атмосферу;

Укрытие поверхности испарения нефтеотделителя на узле оборотного водоснабжения, что на 64% сократит испарение углеводородов в атмосферу от данного источника; Использование в качестве топлива на установках и котлах ТЭЦ природного газа;

Строительство факельной системы закрытого типа, обеспечивающей бездымное горение без теплового и звукового воздействия;

Установку по периметру предприятия постов автоматического контроля атмосферного воздуха в количестве 6 штук. Информация, получаемая от них, выводится на табло в центре города и у здания заводоуправления;

Создание системы озеленения всей зоны в целом;

Строительство новых очистных сооружений, что позволит снизить концентрацию загрязняющих веществ в очищенных сточных водах ниже установленных ПДК для рыбохозяйственных водоемов, а также использовать очищенную воду для подпитки узлов оборотного водоснабжения;

Установку вдоль береговой линии реки Туапсе четырех гидропостов наблюдения за состоянием воды;

Сооружение противофильтрационных экранов на технологических площадках, что исключит возможность попадания загрязняющих веществ в почву и подземную воду;

Наличие резервуаров для нефти и нефтепродуктов с двойной защитной стенкой;

Прокладку технологических трубопроводов на эстакадах, в основном, без фланцевых разъемов. В местах размещения отключающей арматуры предусматриваются площадки с отводом ливневых стоков в производственно-дождевую канализацию;

Организованный сбор и отведение бытовых и производственно-дождевых стоков в соответствующие системы канализации.

сен и экологичен, когда он стабильно загружен и стабильно работает, не останавливаясь на плановые и внеплановые ремонты. Новый завод после введения в эксплуатацию будет останавливаться на ремонт всего лишь один раз в четыре с половиной года(!)

На предприятии ежегодно разрабатываются планы природоохранных мероприятий, направленных на улучшение экологической обстановки. Проводятся экологические мониторинги выбросов в санитарно-защитной и прилегающих зонах, качества очищенных сточных вод, грунто-

вых вод промышленной площадки. Установлен стационарный пост наблюдения за атмосферой с выводом данных на монитор (на ул. Сочинской) для информирования населения.

С 2005 года на предприятии проводится работа по оснащению товарно-сырьевых резервуаров понтонами «Ультрафлот» и «Альпон», которые позволяют снижать потери от испарения почти на 100%. Оснащение всех резервуаров такими устройствами практически полностью перекрывает «дыхание» резервуаров.

Есть еще один очень зримый пример того, как деятельность завода улучшит экологию в регионе: приход в Туапсе природного газа. По технологии нам требуется много газа. Соответственно, природный газ придет и в дома туапсинцев.

Важнейшей задачей строительства нового завода является не столько сохранение на приемлемом уровне экологической обстановки в Туапсинском районе, сколько оздоровление экологии путем снижения техногенного воздействия

Дорогие друзья!

Сердечно поздравляю многочисленный коллектив ОАО «НК «Роснефть» с пятнадцатилетним юбилеем! «Роснефть» сегодня — одна из ведущих системообразующих компаний России, которая уверенно идет по пути планомерного и динамичного развития.

ОАО «НК «Роснефть» осуществляет деятельность в более чем 20 регионах Российской Федерации. Дальний Восток входит в число основных производственных площадок. Работа по освоению континентального шельфа острова Сахалин в рамках международных нефтегазовых проектов, проводимая компанией, имеет большое значение для развития экономики всего Дальневосточного региона.

Успешное развитие взаимовыгодного сотрудничества «Роснефти» с Хабаровским краем строится на основе долгосрочного Соглашения.

ОАО «НК «Роснефть» — единственная российская компания, имеющая на Дальнем Востоке технологически связанный комплекс дочерних предприятий. Они выполняют геологоразведочные работы, добычу углеводородного сырья, нефтепереработку, сбыт продукции, перевалку нефти и нефтепродуктов. Предприятия компании, осуществляющие производственную деятельность на территории Хабаровского края, в этом комплексе занимают одно из ведущих мест.

В модернизацию и реконструкцию Комсомольского нефтеперерабатывающего завода компанией вложено свыше 20 млрд рублей. Это позволило вывести предприятие на уровень лучших российских и зарубежных переработчиков. По итогам 2009 года Комсомольский НПЗ удостоен звания «Лучший НПЗ/НХЗ России и стран СНГ».

В последние годы возросло обеспечение потребителей края нефтепродуктами через сеть фирменных автозаправочных станций компании.

Свой вклад «Роснефть» внесла в реализацию программы газификации Хабаровского края. При активном участии компании природный газ пришел на предприятия комсомольского промышленного узла и в дома жителей Комсомольска-на-Амуре, построен магистральный газопровод «Сахалин-Комсомольск-Хабаровск».

С удовлетворением отмечаю, что эффективная работа компании на территории региона способствует дальнейшему развитию экономики Хабаровского края и обеспечению его энергетической безопасности.

Выражаю уверенность в том, что сотрудничество компании и Хабаровского края будет крепнуть и развиваться.

Желаю многотысячному коллективу НК «Роснефть» новых достижений на основе внедрения в производство современных технологий, эффективного использования конкурентных преимуществ и укрепления ресурсной базы. Больших вам успехов во всех направлениях деятельности!

Губернатор
Хабаровского края



В.И. Шпорт

В общем, хоть это звучит и парадоксально, но при увеличении мощности завода в 2,5 раза, при увеличении глубины переработки

При увеличении мощности завода в 2,5 раза, глубины переработки нефти до 98% объем вредных выбросов в атмосферу тоже уменьшится почти в два раза

нефти объем вредных выбросов в атмосферу тоже уменьшится почти в два раза, но по сравнению с ныне имеющимся уровнем.

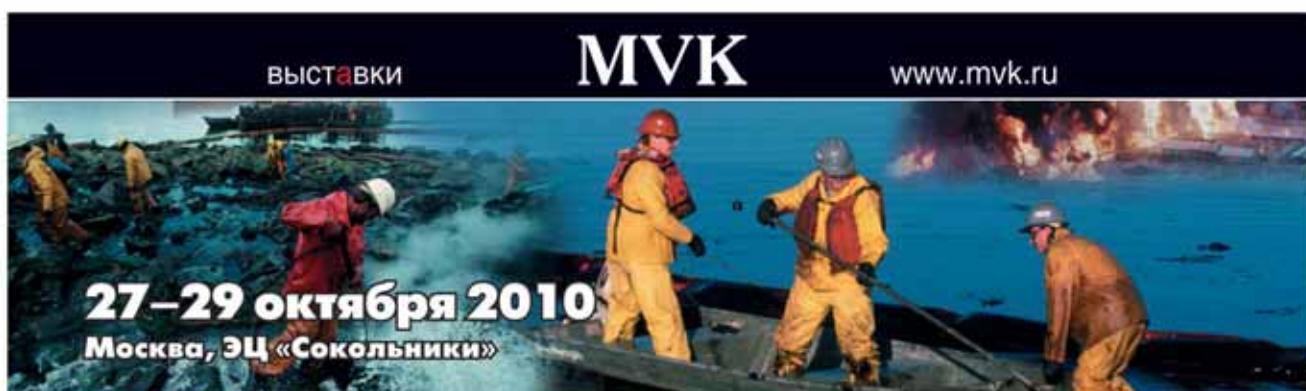
Наша задача — сделать производство безопасным на 100%. Ведь вопросы экологии и безопасности производства прорабатываются с первых шагов по про-

ектированию и воплощению в жизнь идеи строительства. Во-первых, факт замены старого изношенного оборудования, устаревших технологий говорит сам за себя. Во-вторых, с момента декларации о намерениях и заканчивая прохождением всех положенных по закону государственных и экологических экспертиз упор в разработке технологий делается на экологию. Сергей Богданчиков, президент «Роснефти», поставил задачу перед руководством завода: новый НПЗ должен соответствовать всем наиболее жестким европейским стандартам качества, стать лучшим в Европе. И, наконец, в-третьих, все мы, кто сейчас работает на заводе, живем в Туап-

се, здесь живут наши родные, друзья, поэтому мы не имеем права по-другому относиться к вопросам экологии и безопасности.

Ред.: Как отражается модернизация завода на деятельности «Туапсенефтепродукта»? Что им придется менять в связи с изменениями у вас?

Е.П.: Синхронно с реконструкцией ТНПЗ идет и увеличение мощностей перевалки на другом дочернем предприятии нашей компании — ООО «РН — Туапсенефтепродукт». По окончании модернизационных мероприятий они составят 17 млн тонн в год. И это абсолютно логично, так как оба предприятия образуют замкнутый цикл. 



Международная специализированная выставка и конференция «OGE / Техника и технологии ликвидации аварийных разливов нефти и нефтепродуктов, средства пожаротушения объектов»

ТЕМАТИЧЕСКИЕ РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ-КОНФЕРЕНЦИИ:

- Технолоии и средства предупреждения и ликвидации пожаров на объектах нефтегазового комплекса
- Аварийно-спасательное оборудование, средства защиты в области промышленной безопасности
- Комплексные системы пожаробнаружения, контроля загазованности и пожаротушения
- Оборудование для очистки резервуаров и железнодорожных емкостей, переработка нефтешламов, рекультивация территорий
- Спецдежда и индивидуальные средства защиты, спецнаряжение пожарных и спасателей
- Экологический мониторинг, охрана окружающей среды, оценка природных и техногенных рисков
- Технологии и средства нейтрализации, переработки, утилизации и регенерации собранной нефти и нефтепродуктов, отработанных сорбентов
- Средства локализации, сбора и ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов
- Комплексные технологии ликвидации разливов нефти
- Информационные и геоинформационные технологии в чрезвычайных ситуациях
- Нормативные и методические документы в области организации мероприятий по предупреждению и ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов
- Нормативные и методические документы в области предупреждения и тушения пожаров при разливах нефти и нефтепродуктов
- Подготовка кадров

ОДНОВРЕМЕННО ПРОЙДУТ ВЫСТАВКИ:



Организатор:
ЗАО «МВК»
MVK
Международная выставка

Дирекция выставки:
Тел./ факс: (495) 925-34-19
E-mail: mvk@mvk.ru

При поддержке:
Министерства РФ по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий

Информационная поддержка:
Специальный информационный портал

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА ЗАО «МВК»: МВК УРАЛ: +7 (343) 371-24-76, МВК ВОЛГА: +7 (843) 291-75-89

RUSSIA PLM FORUM 2010

14 октября
Radisson SAS Slavyanskaya

PLM – Ваш путь к инновациям



Приглашаем Вас на PLM Forum Russia 2010, посвященный инновационным технологиям по Управлению Жизненным Циклом Изделия.

PLM Forum Russia 2010 уже шестой год собирает более 600 участников из различных отраслей промышленности.

Участниками форума в этом году являются ведущие российские компании такие, как:

Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом», ОАО «Северное Проектно-Конструкторское Бюро», Авиационный научно-технический комплекс им. О.К.Антонова, ЗАО НПЦ «Аквамарин», ОАО «ВНИПИЭТ», Группа компаний ПРОГРЕССТЕХ, ОАО «Гипротрубопровод».

В этом году Вас ждут:

- Последние разработки и инновационные решения на платформе V6
- Взаимодействие и обмен уникальным опытом при разработке продукции нового поколения
- Решения Dassault Systemes для всех отраслей промышленности
- Технические и интерактивные сессии по решениям DS
- Реальные примеры реализации проектов на базе PLM решений Dassault Systemes

При поддержке партнеров:



Для получения дополнительной информации и регистрации в качестве участника посетите сайт www.plmforum.ru

или позвоните по телефону
+7 (495) 960-55-05