

ДИЗТОПЛИВО ТАНЕКО — ВЫШЕ ЕВРО-5

АНВАР МАЛИКОВ
Журналист, Татарстан



Результаты испытаний дизтоплива, к промышленному производству которого приступил нефтеперерабатывающий комплекс ТАНЕКО, превзошли европейские нормативы по Евро-5. По ходовым и эксплуатационным характеристикам, включая максимальную полезную мощность и полезный крутящий момент, минимальный удельный расход топлива, содержание в выхлопных газах оксидов азота, серы, углекислого газа, суммарных углеводородов... ДТ «ТАНЕКО» вполне соответствует и предстоящему Евро-6. Известно, с 2016 года на российском рынке останется только топливо 5-го класса. Как видим, «Татнефть» пришла к этому досрочно...

В последнее время на дорогах Татарстана и сопредельных регионов наблюдается необычно интенсивное движение автоцистерн с логотипом «Татнефть». Идущие врозь и вереницами, сверкая оранжевыми мигалками, они выгодно выделяются из общего потока не только броским дизайном, но и... малой дымностью.

Это по автозаправкам развозят дизельное топливо (ДТ) 5-го класса качества (соответствует Евро-5). Его недавно в промышленных объемах, после массы согласований и испытаний, начал

производить в Нижнекамске нефтеперерабатывающий комплекс «ТАНЕКО».

Первая партия нового продукта была произведена 29 января этого года. Прием ДТ в систему «Транснефтепродукта» начался в конце марта. А в конце мая Ростехнадзор выдал положительное заключение по заводской системе автоналива светлых нефтепродуктов. С ее коммерческим пуском повысилась мобильность и расширилась география доставки топлива. Теперь с эстакад НПЗ автоцистерны увозят по 1,2 тыс. тонн дизтоплива в сутки.

ДТ «ТАНЕКО» сразу громко заявило о себе на топливном рынке. Ведь оно по своим характеристикам, как утверждают специалисты, вполне может иметь класс Евро-6, который ЕС еще только планирует ввести в действие.

5+

Дизельные двигатели по частоте вращения коленвала подразделяются на быстроходные и тихоходные. Для быстроходных предъявляются более высокие требования по качеству топлива. «Татнефть» разработала про-

грамму испытаний образцов дизтоплива с привлечением ряда отечественных и зарубежных производителей дизельных двигателей, уже получив первые положительные отзывы.

Подтверждением высокого качества дизтоплива РТ стали итоги проведенных недавно независимых испытаний в центральной лаборатории топлив и масел Научно-технического центра КАМАЗа. Два образца ДТ были испытаны с использованием двигателя, отвечающего последним требованиям Евростандарта, и сравнивались с базовым топливом, применяемым при обкатке и испытаниях камазовских двигателей.

Основная цель испытаний — оценка влияния ДТ на характеристики двигателя. На всех режимах испытаний специалисты фиксировали такие показатели, как максимальная полезная мощность и полезный крутящий момент, минимальный удельный расход топлива, содержание в выхлопных газах оксидов азота, углекислого газа, суммарных углеводородов.

Результаты подтвердили превосходство, а значит, и уникальность танековского ДТ. Оно в сравнении с базовым образцом позволило двигателю показать лучшие ходовые и эксплуатационные характеристики. Увеличились полезная мощность и крутящий момент.

В лаборатории подтвердили и иной очень выигрышный момент — ультранизкое содержание серы. По этому показателю, как и ряду других, ДТ «ТАНЕКО» превышает параметры Евро-5. В частности, в его образцах выявлено минимальное содержание серы, соответствующее 1 и 2,5 ppm (миллионная доля от общего объема) при норме 10 ppm. Минимумом серы и оксидов азота и объясняется малая дымность выхлопных газов упомянутых выше автоцистерн, ведь они заправляются танековским топливом.

Проведенные исследования, кроме того, позволили сделать вывод и о том, что двигатель «КамАЗа», испытанный на новом дизтопливе, удовлетворяет требованиям по мощностным параметрам, топливной экономичности и экологичности.

Факторы конкурентоспособности

Но у ДТ есть и другие преимущества, которые уже на деле ощутили водители как тяжеловозов, так и легковых внедорожников. Первое, что сразу отмечает, двигатель работает мягче, но в то же время стал приемистой. Эксплуатационники большими плюсами называют снижение удельного расхода топлива и повышение КПД двигателя.

Объяснить это можно высоким цетановым числом: у ДТ «ТАНЕКО» оно достигает 60 (причем, без присадок) при общепринятой норме не менее 51. Это означает, что оптимизируется процесс сгорания топливной смеси, увеличивается скорость прогрева двигателя, улучшается равномерность его работы, уменьшаются шум и вибрация.

Необходимая воспламеняемость обеспечивает легкий запуск двигателя, плавное и полное сгорание при оптимальном периоде задержки воспламенения.

Кроме ультранизкого содержания серы, новое топливо отличается и пониженным содержанием «ароматики», органических кислот, щелочей, воды, мехпримесей и воды; и пониженной плотностью, и низкой вязкостью. К минимуму нагарообразования в двигателе и дымности выхлопов автомобилей добавляется отсутствие коррозии и замедление износа деталей. Что и экономно, и экологично.

Ну а такую фишку, как наибольшая адаптированность ДТ «ТАНЕКО» к условиям российской зимы, успели распознать пока немногие. Это еще впереди. Случись осенью, когда в баках еще заправлено летнее топливо, резкое похолодание, водители не почувствуют разницы даже при минус 20 градусах! А зимнее дизтопливо «ТАНЕКО» не подведет и при минус 40 градусах. Чем не исключительное конкурентное преимущество на российском топливном рынке?

Стране — качественное топливо

В 2014 году ТАНЕКО планирует произвести до 1 млн тонн диз-

топлива, а в перспективе - 2,7 млн тонн в год. Пока же в первую очередь им будут обеспечивать разветвленную сеть автозаправок «Татнефти». Теперь у них, помимо высокого уровня сервиса, появится еще один весомый фактор конкурентоспособности.

ТАНКО: случилось, собственно, то, чего топливные рынки вправе были ожидать, — новый комплекс, новые объемы и новое качество топлива

Случилось, собственно, то, чего топливные рынки вправе были ожидать — новый комплекс, новые объемы и новое качество топлива. Надо сказать, нефтеперерабатывающая отрасль России, как ни печально, пока отстает в сравнении с западными странами. Качество нефтепродуктов в своей массе не соответствует взыскательным требованиям, а глубина переработки нефти составляет, в среднем, около 71%, в то время как в Европе — 85%, в США — 96%.

В 2014 году ТАНЕКО, в частности, планирует произвести до 1 млн тонн дизтоплива, а в перспективе — 2,7 млн тонн в год

Программа развития нефтепереработки до 2020 года заработала с задачей насыщения внутреннего рынка высококачественными нефтепродуктами и наращивания их экспорта. Документ дал новый импульс развитию отрасли. Это позволило перейти на использование топлива стандарта не ниже класса «3». А с 2016 года на российском рынке останется только топливо 5-го класса. Как видим, «Татнефть» пришла к этому досрочно.

В этой связи опыт татарстанской компании очень показательен. Ведь впервые за последние 30 лет на постсоветском пространстве построен с нуля полноценный НПЗ. Завод был пущен в промышленную эксплуатацию в конце 2011 года. Сегодня глубина переработки сырья здесь превы-


сила среднероссийскую и достигла 73,5%. И пока комплекс претендует на право называться одним из самых современных.

ДТ «ТАНЕКО» по ходовым и эксплуатационным характеристикам вполне соответствует и предстоящему топливному стандарту Евро-6

В этом году на ТАНЕКО произошло знаковое событие – введена в эксплуатацию комбинированная установка гидрокрекинга (КУГ), где и начали производить дизтопливо. Большой победой назвал этот факт лидер «Татнефти» Наиль Маганов. Ведь по сложности строительства и сжатым его срокам (всего за три года) аналогов объекту в стране нет. Применяемые здесь высокие технологии и позволяют производить такое качественное топливо.

В целом доля светлых продуктов в корзине ТАНЕКО заметно вырастает, что позволит предприятию выйти на передовые позиции среди российских НПЗ

КУГ, помимо дизтоплива, будет ежегодно выпускать 380 тыс. тонн авиационного керосина марки Jet, 600 тыс. тонн бензина для дальнейшей переработки, гидроочищенный газойль. Установка перерабатывает вакуумный газойль (до 2,9 млн тонн в год), который выходит после первичной переработки и относится к темным нефтепродуктам. Таким образом, доля светлых продуктов в корзине ТАНЕКО заметно вырастает, что позволит предприятию выйти на передовые позиции среди российских НПЗ.

Но это еще не все. Уже в текущем году планируется приступить к выпуску базовых масел 3-й группы, которые пойдут на производство высококачественных моторных масел. У них будут хорошие низкотемпературные свойства, показатели по испаряемости и цвету, высокий индекс вязкости. Одновременно ведется строительство следующих этапов комплекса ТАНЕКО, и позитивных новостей по этой теме нас ждет еще немало. 

www.ngv.ru



ИНФОРМАЦИЯ

ДЛЯ ОПЕРАТИВНОГО

ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЙ

Вертикаль выпускает 24 номера в год, предоставляя Вам необходимые для работы факты и статистические материалы быстрее, чем любое другое специализированное издание в отрасли