



# НЕФТЕСЕРВИС:

## РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ РЕШЕНИЯ



Ведущая российская нефтесервисная компания «НТС-Лидер» реализует эффективные ресурсосберегающие технологии для нефтегазовой промышленности.

### Ремонт насосно-компрессорных труб (НКТ)

Первенство компании «НТС-Лидер» на рынке ремонта НКТ обусловлено комплексным подходом к сервису: эффективные ремонтные технологии, надежное оборудование, часть которого не имеет аналогов, и услуги по обращению трубной продукции.

Сегодня «НТС-Лидер» — единственная нефтесервисная компания, предлагающая инновационные **технологические и организационные решения, в частности:**

- **Ремонт НКТ по технологии НТС**, включающий парогидродинамическую и механическую очистку, ультразвуковое восстановление и упрочнение резьбы (что позволяет сохранить длину НКТ и повысить износостойкость резьбы в 10–15 раз), антизадириное покрытие ниппеля НКТ, многопараметрический неразрушающий контроль трубы и др.
- **Уникальные технологические опции:** упрочнение НКТ в зоне захвата ключа, гидроструйная очистка от солейотложений до чистого металла, опрессовка давлением 750 бар.
- **Комплексное обслуживание по принципу «Единый подрядчик».** Компания обеспечивает весь цикл оборота труб: входной контроль, хранение, завоз-вывоз на месторождения, комплектацию колонны НКТ, учет движения труб в режиме он-лайн, супервайзинг трубной продукции, утилизацию отбракованной продукции.
- **Применение не только стационарных, но и мобильных комплексов** по ремонту НКТ (разворачиваются на месторождениях за 2–3 месяца).

#### Сервис по технологии НТС позволяет:

- ✓ Увеличить межремонтный период НКТ как минимум в 1,5–2 раза;
- ✓ Сократить объемы ремонта труб на 15–20% за счет увеличения МРП НКТ;
- ✓ Сократить отбраковку НКТ на 15–20%;
- ✓ Сократить затраты на закупку новой НКТ на 20–25%;
- ✓ В целом сократить совокупные затраты на содержание фонда НКТ на 25–40%.

### Повышение нефтеотдачи

Инновационная технология реагентно-активационного воздействия (РАВ-НТС) применяется для повышения КИН при эксплуатации вновь разрабатываемых и зрелых месторождений. РАВ-НТС значительно превосходит по эффективности такие методы, как СКО, ГКО, и сравнима по результативности с ГРП, являясь при этом более экологичной и значительно менее затратной.

В основе РАВ-НТС лежит направленное изменение подвижности пластовых флюидов путем закачки в пласт ра-

### Стационарный комплекс НТС по ремонту НКТ



бочего агента и дальнейшего физического воздействия с устья скважины. Повышение КИН достигается благодаря вовлечению в работу недренируемых ранее участков залежи.

#### Технология РАВ-НТС:

- ✓ Обеспечивает средний прирост дебита нефти более 80% от базового;
- ✓ Продолжительность эффекта от 6 месяцев;
- ✓ Дает высокий результат даже при многократном применении (в отличие от ГРП);
- ✓ Не оказывает негативного влияния на конструкцию скважины.

Технология РАВ успешно реализуется в российских (ОАО «Томскнефть» ВНК) и зарубежных (OMV Petrom Romania, ГК «Туркменнефть») проектах.

### Мобильные замерные установки (МЗУ)

МЗУ, еще одна эффективная разработка компании «НТС-Лидер», предназначена для учета дебитов отдельных фаз добываемой водогазо нефтяной смеси.

#### МЗУ производства «НТС-Лидер» обеспечивают:

- ✓ Высокую надежность измерений (подтверждено промышленными испытаниями);
- ✓ Выполнение замеров в режиме реального времени с сохранением точности измеряемых параметров в широком диапазоне значений расходов;
- ✓ Возможность использования на удаленных месторождениях и для различных скважин благодаря автономности и высокой мобильности.

Все оборудование НТС сертифицировано и защищено патентами.