

БУГУЛЬМИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПАО «ТАТНЕФТЬ»

60 ЛЕТ ПОСТАВОК НАДЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ И ГАЗА



Бугульминский
Механический
Завод

Более 60 лет БМЗ является производителем продукции для крупнейших нефтегазовых компаний России. В числе его клиентов «Зарубежнефть», «Газпром», «Роснефть», ЛУКОЙЛ, «Сургутнефтегаз», СИБУР. БМЗ, являясь основным поставщиком оборудования на Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов АО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск, приобрел уникальный опыт изготовления оборудования по требованиям лицензиаров на российские установки (ЭЛОУ-АВТ, висбрекинг) и на лицензионные (комплексная установка производства серы, комплексная установка гидрокрекинга, комплекс получения ароматики, установки замедленного коксования, изомеризации, гидроочистки нефти, тяжелого газойля коксования, секция сплиттера нефти).



В настоящее время практически на всех нефтеперерабатывающих заводах России эксплуатируется продукция БМЗ:

- ⊙ аппараты воздушного охлаждения (АВО);
- ⊙ теплообменные аппараты;
- ⊙ емкостные аппараты;
- ⊙ аппараты колонные.



Аппараты теплообменные и теплообменники «труба в трубе» различных типов.

Технические характеристики аппаратов в зависимости от типа и материального исполнения:

- * температура — от минус 70 до плюс 450°С;
- * условное давление — от 0,6 до 21 МПа;
- * диаметр кожуха — от 57 до 3000 мм;
- * масса — до 60 т;
- * поверхность теплообмена — от 0,11 до 8550 м².



Аппараты весом до 30 т, работающие под давлением до 320 атм., предназначены для охлаждения и конденсации парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической и смежных отраслей промышленности.



Емкостные аппараты для жидких сред, газа и воздуха, изготавливаются объемом 200 м³, давлением до 16 МПа, массой до 80 т. Предназначены для применения в технологических установках нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.



Стальные трубы диаметром 57–426 мм с внутренним полимерным покрытием и наружной полиэтиленовой изоляцией. Внутренне покрытие и способ соединения обеспечивают равнопроходное сечение по всему трубопроводу, уменьшают гидравлические потери на транспортирование сред, отложения парафинов и солей в трубопроводе. Температура транспортируемой среды до +160°С.



Привод цепной (ПЦ 30 — ПЦ 120) скважинного штангового насоса с постоянной длиной хода точки подвеса штанг от 3–8 м и регулируемым числом качаний до 4 раз в минуту, грузоподъемность от 3–12 т.

Высокий профессионализм, новейшие технологии, отличное качество – визитная карточка Бугульминского механического завода.

Мы предоставляем свою продукцию для проведения испытаний у заказчика, чтобы клиент смог оценить ее преимущества на практике.

Контакты торгового дома Бугульминского механического завода:
г. Лениногорск
тел.: 8-85595-9-28-92; 8-85594-7-65-44
ttd@tatneft.ru,
www.ttd.tatneft.ru