

НОВОЕ КАЧЕСТВО ТРУБ ДЛЯ НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ЛИНИЯ ОТДЕЛКИ ВЫСОКОТОЧНЫХ ТРУБ
НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ НОВОТРУБНОМ ЗАВОДЕ



На Первоуральском новотрубном заводе (входит в группу ЧТПЗ) запущена линия отделки высокоточных труб, предназначенных, в том числе, для нефтяного машиностроения. Инвестиционный проект позволит усовершенствовать качество продукции, увеличить объемы производства, а также заместить на рынке импортные аналоги.

Новая линия отделки труб включает в себя десяти-валковую правильную машину и дисковую трубоотрезную линию немецкой фирмы Reika и чешской компании Prestar. Оборудование даст возможность обеспечить прецизионное качество правки и порезки холоднодеформированных круглых и профильных труб, расширить сортамент и увели-

чить мощности участка отделки и сдачи продукции на 25%. Инвестиции в проект составили более 200 млн рублей.

Инвестиционный проект отвечает всем технологическим требованиям и стандартам экологической безопасности. За счет высокой степени герметизации оборудования полностью исключено попадание продуктов переработки и окалины во внешнюю среду.

Кроме того, резка труб на оборудовании производится «сухим» методом без применения смазочно-охлаждающих жидкостей, что сокращает объем их применения в производстве и, как следствие, утилизацию.

Новое оборудование позволяет предприятию нарастить объемы выпуска котельных и прецизионных (высокоточных) труб для топливно-энергетического комплек-

са, машиностроения, авиа- и автомобилестроения. Оборудование дает возможность обрабатывать продукцию длиной от 3 до 13 метров, диаметром от 22 до 120 мм, с толщиной стенки от 2,5 до 12 мм.

Одна из ключевых отраслей, для которой ПНТЗ поставляет холоднодеформированные трубы, — это нефтяное машиностроение. В частности, трубы, которые уже проходят правку и отделку на новой правильной машине и дисковой отрезной линии, в рамках кооперационного взаимодействия между предприятиями группы ЧТПЗ поставляются в адрес завода «Ижнефтемаш» (входит в нефтесервисный дивизион группы — компанию «Римера»). Специально для данного предприятия Первоуральским новотрубным заводом разработаны технические условия для труб, способных заменить импортные аналоги для производства цилиндров для глубинных штанговых насосов (ШГН). Ранее аналогичную трубную продукцию в адрес «Ижнефтемаша» поставляли исключительно производители из Германии и Австрии. На сегодняшний день Первоуральский новотрубный завод полностью удовлетворяет потребности «Ижнефтемаша» в трубной продукции данного сортамента, тем самым помогая реализовывать программу импортозамещения.

Доля группы ЧТПЗ в отгрузках холоднодеформированных труб на российский рынок по итогам 2015 года составила 53,5%. С вводом в эксплуатацию нового оборудования возможности ПНТЗ по объемам выпуска холоднодеформированных труб для нефтяного машиностроения увеличены на 20–25 тонн в месяц, что позволяет предприятию удовлетворять, помимо «Ижнефтемаша», потребности других игроков отрасли — производителей ШГН.

Трубы производства ПНТЗ сегодня полностью соответствуют современным требованиям потребителей — производителей глубинно-штанговых насосов. В том числе они учитывают повышенные требования по кривизне и овальности, расточка данных труб на «Ижнефтемаше» проводится с последующим хонингованием внутренней поверхности,



ДОЛЯ ГРУППЫ ЧТПЗ В ОТГРУЗКАХ ХОЛДНОДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ НА РОССИЙСКИЙ РЫНОК ПО ИТОГАМ 2015 ГОДА СОСТАВИЛА 53,5%



ТРУБЫ ПНТЗ ЗАМЕЩАЮТ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ АНАЛОГИЧНУЮ ПРОДУКЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМАНИИ И АВСТРИИ

что делает ее практически зеркально чистой.

Сортамент труб для производства глубинных штанговых насосов (ШГН) на ПНТЗ включает в себя холоднодеформированные трубы диаметром от 36 до 83,04 мм и внутренним диаметром от 26 до 68,95 мм.

«Трубы ПНТЗ для производства ШГН не уступают по качеству импортным аналогам и в то же время являются более привлекательными по своей стоимости. Ввод в эксплуатацию нового оборудования, помимо прочего, позволит сократить производственный цикл их изготовления, что позитивно скажется на производстве ШГН «Ижнефтемашем», — отмечает директор Технического центра Антон Ильин.

На сегодняшний день «Ижнефтемаш» производит более 1000 типоразмеров и исполнений насосов — как стандартных, так и специальных. Производство глубин-

ных штанговых насосов оснащено современным оборудованием, позволяющим выпускать насосы в соответствии с мировыми стандартами. По данным специалистов нефтяных компаний, работа на отказ ШГН производства «Ижнефтемаш» составляет более 600 суток, средний межремонтный период — 1223 суток.

«Ижнефтемаш» — традиционный поставщик ШГН для ведущих российских нефтяных компаний, в том числе «ЛУКОЙЛа», «Роснефти», «Сургутнефтегаза», «Татнефти», «Башнефти», «Славнефти». Доля предприятия в данном сегменте по итогам 2015 года составила 40%. В 2016 году «Ижнефтемаш» прогнозирует увеличение доли рынка еще на 4%. ШГН производства «Ижнефтемаш» также востребованы в странах СНГ — продукция успешно поставляется в Казахстан, Азербайджан, Узбекистан, Беларусь, Туркменистан. 