

АЛЕКСЕЙ МЕДВЕДЕВ: ОТ ИДЕИ ДО ВОПЛОЩЕНИЯ

ИНТЕРВЬЮ
АЛЕКСЕЙ МЕДВЕДЕВ
Генеральный директор ЗАО НПК «ГЛОНЕС»



России и одним из крупнейших нефтегазодобывающих регионов мира. И потому особенно приятно пожелать вам от коллектива Закрытого Акционерного Общества Научно-Производственной Корпорации «Глобальные Нефтегазовые Системы» крепкого сибирского здоровья, позитивной энергии, сил в служении своему делу, крепости духа, тепла и уюта в доме, процветания и достижения самых больших высот в профессиональной сфере.

Ред.: *Приближается окончание года, время подводить итоги... Что на ваш взгляд, стоит отметить среди достижений года?*

А.М.: Год 2010 был для нас непростым, но крайне продуктивным. Именно в уходящем 2010-м мы открыли новый головной офис в г. Тюмени, в регионе, где каждый метр земли дышит нефтью и где сосредоточены все самые перспективные компании, работающие в нефтегазодобывающей отрасли.

01 октября 2010 года в г. Сургуте открыты офис, производственно-технический центр, склады скорой технической помощи (ССТП) в интересах скорейшего продвижения товаров и услуг на нефтепромыслах.

Соответственно расширились наши возможности своевременно откликаться на запросы компаний, занимающихся оснащением и ремонтом газо- и нефтедобывающих комплексов и систем.

Именно в 2010 году мы вышли на новый профессиональный уровень, позволяющий быть крепким и уважаемым игроком на рынке, выдерживая неизменно высокое качество продукции.

Мы постоянно осваиваем новые продукты отрасли, в результате чего отмечаем постоянный интерес со стороны как партнеров, так и конкурентов.

2011 год станет стартовым для организации сети складов скорой технической помощи, способных обеспечить своевременную замену деталей и узлов, ремкомплектов и рабочих элементов для Мобильных буровых передвижных установок и множества другой специальной техники, необходимой при ликвидации аварий и ремонтах непосредственно на месторождениях нашими ремонтными бригадами.

Ред.: *Как вы знаете, наш номер посвящен 80-летию образования ХМАО. Что связывает ЗАО НПК «ГЛОНЕС» с ХМАО?*

А.М.: От всей души поздравляю с 80-летним юбилеем Ханты-Мансийский автономный округ —

Югру, всех его жителей, промысловиков, газовиков, нефтяников и всех людей, занятых в этой отрасли и проживающих в нелегких климатических условиях Севера.

ХМАО по праву является основным нефтегазоносным районом

В будущем году мы планируем укрепить этот сектор и настроить бесперебойную, отлаженную работу по доставке своей продукции прямо со складов на нефтедобывающие площадки. Такие базы в регионах ХМАО — это новый уровень сервиса для наших заказчиков.

Собственные научно-технические разработки, собственное производство делают нашу работу комплексной и потому удобной для заказчика, так как мы имеем возможность охватывать всю цепь от идеи до воплощения на производстве.

Наша цель — профессиональное и быстрое обеспечение потребностей заказчика.

Ред.: Действительно, производителя красит заказчик... Кого бы вы упомянули в первую очередь и по какой причине?

А.М.: Нашим основным давним и надежным заказчиком является компания ОАО «Сургутнефтегаз».

Хотелось бы особо поблагодарить ОАО «Сургутнефтегаз» в лице генерального директора Богданова Владимира Леонидовича за долгосрочное сотрудничество и пожелать в грядущем 2011 году всем сотрудникам коллектива ОАО «Сургутнефтегаз» яркой и плодотворной трудовой деятельности, новых технических горизонтов, стабильного финансового роста и личного благополучия. В свою очередь, наш коллектив неизменно готов быть вашим надежным поставщиком и партнером.

От всего сердца особо выражаю благодарность специалистам структурных подразделений ОАО «Сургутнефтегаз», без технических консультаций которых мы не добились бы столь серьезных результатов. Спасибо вам за профессиональную помощь и введение в специальность.

Ред.: Вы, Алексей Борисович, отметили, что «единственным способом оставаться конкурентоспособными — это идти на шаг впереди всех, расти и совершенствоваться»... Что это значит на практике?

А.М.: «Всегда выбирай самый трудный путь — там ты не встре-

тишь конкурентов» — изречение, уже ставшее крылатым. Мне очень близка эта идея.

Мы стремимся зарекомендовать себя стабильным предприятием, которому доверяет заказчик. Завоевать такое доверие можно только стабильным качеством.

Конечно, мы не застрахованы от ошибок — в случаях возникновения неполадок все расходы по транспортировке и устранению причин, повлекших за собой потерю качества, мы возмещаем за счет нашей компании в самые сжатые сроки.

Ред.: Рынку всегда интересно, когда речь заходит о «гибкой ценовой политике»... Сколь в этом смысле «эластична» корпорация?

А.М.: Не оперируя — по понятным причинам — абсолютными цифрами, отмечу, что рынок не стоит на месте, он, как живой организм, постоянно изменяется, и мы как компания, мобильно откликающаяся на потребности рынка, конечно, пересматриваем свою ценовую политику, но вместе с тем, мы всегда открыты для новых заказчиков, всегда идем навстречу новым проектами и готовы работать в круглосуточном режиме.

Гибкость нашего финансового подхода состоит в том, что мы готовы пластично подходить к вопросам ценообразования. Мы всегда готовы рассмотреть конкретные предложения и можем произвести любые конструкторские расчеты, научные разработки и запустить в обозначенный срок как крупные партии, так и мелкосерийное производство.

Ред.: Металл — исходная точка собственного производства?

А.М.: Да, материал играет важную роль в производстве, от его характеристик зависит качество готовой продукции, поэтому в процессе разработки КД проводится тщательный анализ металла. Мы покупаем металл только на 100% соответствующий требованиям, химическому составу и механическим свойствам деталей, исходя из специфики использования. Зачастую российские поставщики металла не отличаются стабильным качеством и не отвечают высоким требованиям прочности, и

тогда металл приобретает у зарубежных поставщиков.

Ред.: Кстати, в части разработки конструкторской документации, на чем вы акцентируете особое внимание?

А.М.: Наша задача — это оперативная работа с заказчиками, и потому наше собственное конструкторское бюро разрабатывает КД в предельно короткие сроки. Причем работа ведется в строгом соответствии со всеми известными мировыми стандартами, ГОСТом, ISO, DIN, а также и с учетом специальных стандартов; по зубчатым, шлицевым и резьбовым соединениям — это ANSI, ACME, STUB ACME.

Вообще изучению зубчатых, шлицевых и резьбовых соединений мы уделяем особое внимание ввиду того, что множество деталей и узлов для нефтегазодобывающей отрасли имеют в своей конструкции такие зацепления и потому изучение и тестирование таких соединений — одно из приоритетных направлений деятельности нашей корпорации. Так как специалистов высокого уровня данного направления осталось очень немного, мы считаем своим достижением привлечение самых квалифицированных из них.

Ред.: Инновации в стране объявлены рельсами развития...

А.М.: А мы с них и не сходим, и более того, стремимся быть в авангарде достижений науки и техники в нефтегазодобывающей отрасли, отслеживаем рынок и те его тенденции, которые влияют на производство, повышают уровень готовых изделий и привносят новые параметры в понятие «качество».

Инновации, новые технологии и высокоточное оборудование — это те инструменты, которыми можно добиваться качества, изготавливать конкурентоспособное, действительно совершенное оборудование, на которое будет реальный спрос. Без этих инструментов в современном мире нет развития.

Мы с уверенностью смотрим в будущее и готовы к новым творческим свершениям во благо процветания нефтегазодобывающего комплекса и нашей России!



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ГЛОБАЛЬНЫЕ НЕФ»

НПК «ГЛОНЕС»

г. Новосибирск call-center: 8 (383) 363 08 09

факс: 8 (383) 363 08 08

тел. моб.: 8 (383) 213 71 73

e-mail: NPK@GLONES.RU

web-site: WWW.GLONES.RU

Уважаемые Господа, Партнеры, Друзья!

Научно-производственная Корпорация «Глобальные Нефтегазовые Системы» (ЗАО НПК «ГЛОНЕС») специализируется на производстве высокотехнологичного оборудования для нефтегазодобывающей отрасли.

Корпорация имеет сеть подразделений в городах Российской Федерации: Тюмени, Новосибирске, Бийске, Сургуте, Челябинске, Снежинске и в Украине — в городе Донецке.

Корпорация разрабатывает, внедряет и модернизирует машины, механизмы, агрегаты, системы зубчатых и шлицевых зацеплений, детали, узлы деталей, комплектующие, запасные части к оборудованию и продукции технического назначения, применяемые при разведке, геофизических исследованиях, телеметрии, бурении, добычи нефти и газа и капитальном ремонте скважин.

Приоритетные направления деятельности наших предприятий:

1. Научно-исследовательская деятельность. Корпорация проводит научно-исследовательские работы в области изучения:

- систем зубчатых зацеплений;
- аксиально-поршневых гидравлических насосов и моторов, пластинчатых и шестеренчатых насосов и моторов, геролерных и героторных гидравлических насосов и моторов, радиально-поршневых насосов и моторов;
- телеметрических зондов для измерения в процессе бурения;
- мобильных буровых передвижных установок (МБПУ);
- нефтепромыслового и бурового оборудования.

Наличие собственного конструкторского бюро, укомплектованного опытными специалистами, работающими на высокоскоростных восьмиядерных компьютерах, оснащенных программными продуктами Solid Works, Unigraphics, Geartrax позволяет оперативно откликаться на любую потребность наших партнеров и разрабатывать конструкторскую документацию (КД) в самые сжатые сроки.

Разработка и производство изделий ведется в строгом соответствии с мировыми стандартами ISO, DIN, ГОСТ; при разработке КД особое внимание уделяется также узкоспециальным зарубежным стандартам:

- по зубчатым и шлицевым соединениям — American National Standard Coach Pitch (дюймовая система с диаметральной шагом-питчем);
- по резьбовым соединениям:
- резьба дюймовая метрическая ANSI B1. 7M;
- резьба метрическая ANSI B1. 13M;
- резьба мелкая метрическая ANSI B1. 10-1958.R 1988;
- резьба метрическая натягом ACME/ANSI B1.12-1987;
- резьба трапецеидальная ACME/ANSI B1.5-1988;
- резьба уменьшенная трапецеидальная STUB ACME/ANSI B1.8-1988;
- резьбы упорные ANSI B1. 9-1973.

А также широко применяются резьбы российских стандартов:

- резьбы для труб нефтяного сортамента по ГОСТ 631-75, ГОСТ632-80, ГОСТ 633-80;
- резьбы замковые по ГОСТ 28487-90;
- другие типы резьбы, широко распространенные в отечественном оборудовании (метрическая, трапецеидальная и т.д.).

В процессе разработки КД проводится тщательный химический и прочностный анализ металла, который проводится как в собственной лаборатории, так и в лучших лабораториях институтов и предприятий РФ.

При проведении расчетов по особо сложным изделиям привлекаются специализированные научно-исследовательские институты, профессорско-преподавательский состав лучших российских вузов.

2. Модернизация производства. На деле уделяем самое серьезное внимание развитию собственных производственных мощностей. Считаем, что современное производство должно включать в себя высокотехнологичное прецизионное оборудование, обрабатывающие центры с пятью и более осями координат, мобильное инструментальное производство, способное к изготовлению инструмента и технологической оснастки не только по российским, но и во всех мировых стандартах; руководствоваться в своих действиях передовыми мировыми технологиями производства и контроля качества выпускаемой продукции.

Мы реально формируем подразделения по проектированию и производству технологической оснастки для изготовления специального режущего инструмента для изготовления резьбовых, зубчатых и шлицевых изделий в соответствии с Российскими (ГОСТ, ОСТ) и зарубежными стандартами: ISO, ANSI, ACME, STUB ACME.

Производства Корпорации на основных механообрабатывающих участках оснащены современным импортным оборудованием, от лентопильных станков для заготовительного участка (KALTENBACH KBR-460HA), до обрабатывающих центров с программируемой пятю осью (HAAS V-4F), зубофрезерных станков (OFA 32 CNC), зубодолбежных станков (OHA 50 CNC) и восьмиосевых зубошлифовальных станков (SBO 360 CTC, FEATRON).

При обработке деталей используется импортный режущий инструмент (CORLOY, TNS, SANDVIK) позволяющий нарезать зубья и шлицы в дюймовой системе измерения.

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ТЕГАЗОВЫЕ СИСТЕМЫ»

г. Тюмень тел.: 8 (3452) 68 98 41
факс: 8 (3452) 68 98 34
тел. моб.: +7 912 382 10 10

г. Сургут тел.: 8 (3462) 57 08 09
факс: 8 (3462) 57 08 09
тел. моб.: +7 912 900 10 10

Для упрочнения деталей проводятся термическая и химико-термическая обработка деталей — объемная закалка, высокоуглеродистых и легированных сталей, цементация, азотирование поверхностного слоя, закалка поверхности детали токами высокой частоты.

Для увеличения коррозионной стойкости изделий применяется гальванические покрытия: фосфатирование, хромирование, хим. оксидирование, покраска корпусных деталей в малярных камерах. Для уменьшения коэффициента трения и улучшения скольжения на системы зубчатых зацеплений наносится нитрит хрома.

Корпорация «ГЛОНЕС» закупает металл только на 100% соответствующий химическому составу и механическим свойствам, полученных при анализе оригинальных или разработанных нами деталей (40XН2МА, 18ХГТ, 09Х16Н4М, 5ХНМ, 40ХН3А, 38ХГМ). В случае невозможности подобрать российский аналог стали, металл приобретает у зарубежных поставщиков (40 NiCrMo6, 20 MnCr5G, 14223, 21NiCrMo2).

3. Контроль качества. Корпорация строго следит за качеством изготавливаемой продукции. В строгом соответствии с регламентом проводятся прочностные, механические, гидравлические и прочие типы расчетов деталей и узлов изделий с последующими стендовыми и полевыми испытаниями.

4. Внедрение инноваций. В сферу интересов Корпорации, в части разработки качественно новых изделий, входят вопросы о внедрении в производство инновационных технологий, нанотехнологий и криогенной техники.

5. Импортозамещение. В рамках программ по импортозамещению Корпорация поставляет:

- узлы, детали, агрегаты, механизмы, запасные части для МБПУ;
- системы зубчатых соединений: редукторов планетарных, коробок отбора мощности (КОМ);
- шлицевые втулки с наружным и внутренним зацеплениями, шестерни, валы и главные валы со шлицевыми и зубчатыми соединениями в сборе, фланцевые соединения выходных валов, маховики, ступицы маховиков, изделия зубчатых соединений для большегрузной импортной техники, автотранспорта, нефтепромысловой спецтехники, планетарных передач, конических пар, аналоговых комплектующих для АКПП Трансмиссии Allison серии 754, 5600, 5610, 5961;
- шестерни, приводы компрессора, шестерни распределительного и коленчатого валов, компрессоры в сборе и другие аналоговые запчасти дизельных двигателей DETROIT DIESEL серии 60;
- валы с шлицевыми и зубчатыми соединениями, все виды шестерен и зубчатых колес с любым углом зуба, с круговым, косым и прямым зубом, как со стандартным модулем сочленений ГОСТ 9563-60, так и в дюймовом системе с диаметральной шагом (pitch), шлицевые соединения с прямобочными и эвольвентными шлицами, со стандартным и дюймовым модулем;
- гидроцилиндры поршневые, телескопические, плунжерные;
- запасные части и зонды телеметрических систем для измерения в процессе разведки бурения — аналогов MWD 650, MWD 350, INTEQ, Tensor, SUPERSHOT, GEOTREND PULSE;
- комплекты инструмента и технологической оснастки для спуска, подвески и цементирования хвостовика (оборудование для закачивания скважин при наклонно-направленном бурении), цементировочных головок различных типов;
- оборудование для подразделений по повышению нефтеотдачи пластов при наклонно-горизонтальном бурении (для УПНПиКРС);
- запасные части для трехплунжерных буровых насосов и гидравлических ключей и спайдеров: вкладышей, плашек, сухарей, скользящих головок любых типоразмеров;
- РТИ;
- оборудование для ловильных работ;
- оборудование для капитального ремонта скважин (КРС);
- оборудование для резки боковых стволов;
- многофункциональные, передвижные насосы с емкостями от 10 до 250 литров с расходомером и функцией фильтрации, с автономным и неавтономным питанием, для перекачки масел, топлива, ГСМ, мощных средств и других технических жидкостей. Насосы эффективно используются для сбора отработанных масел и других ГСМ при ремонте и техническом обслуживании двигателей, авто и механических коробок переключения передач, редукторов ведущих мостов, как МПБУ, так и другой спецтехники. Автономное питание позволяет использовать насосы для проведения аварийных ремонтов буровой техники и автомобилей в полевых условиях.

Гибкая ценовая политика, современная схема финансового инструмента, качественно новый подход к производственному менеджменту и маркетингу, применение на практике прогрессивных наукоемких технологий при изготовлении нефтегазодобывающего оборудования, позволяют Корпорации «ГЛОНЕС» добиваться позитивных результатов в развитии интересов топливно-энергетического комплекса России.

На сегодняшний день Корпорация «ГЛОНЕС» зарекомендовала себя как стабильное предприятие с высокой степенью доверия. Мы стремимся быть лучшими во всем, что делаем. На собственном опыте, убедились, что единственным способом оставаться конкурентоспособными — это идти на шаг впереди всех, расти и совершенствоваться.

Готовность к диалогу, искренность, профессионализм и надежность — вот главные принципы нашей работы.

С уважением к Вам и Вашему бизнесу, Генеральный директор ЗАО НПК «ГЛОНЕС» Алексей Медведев