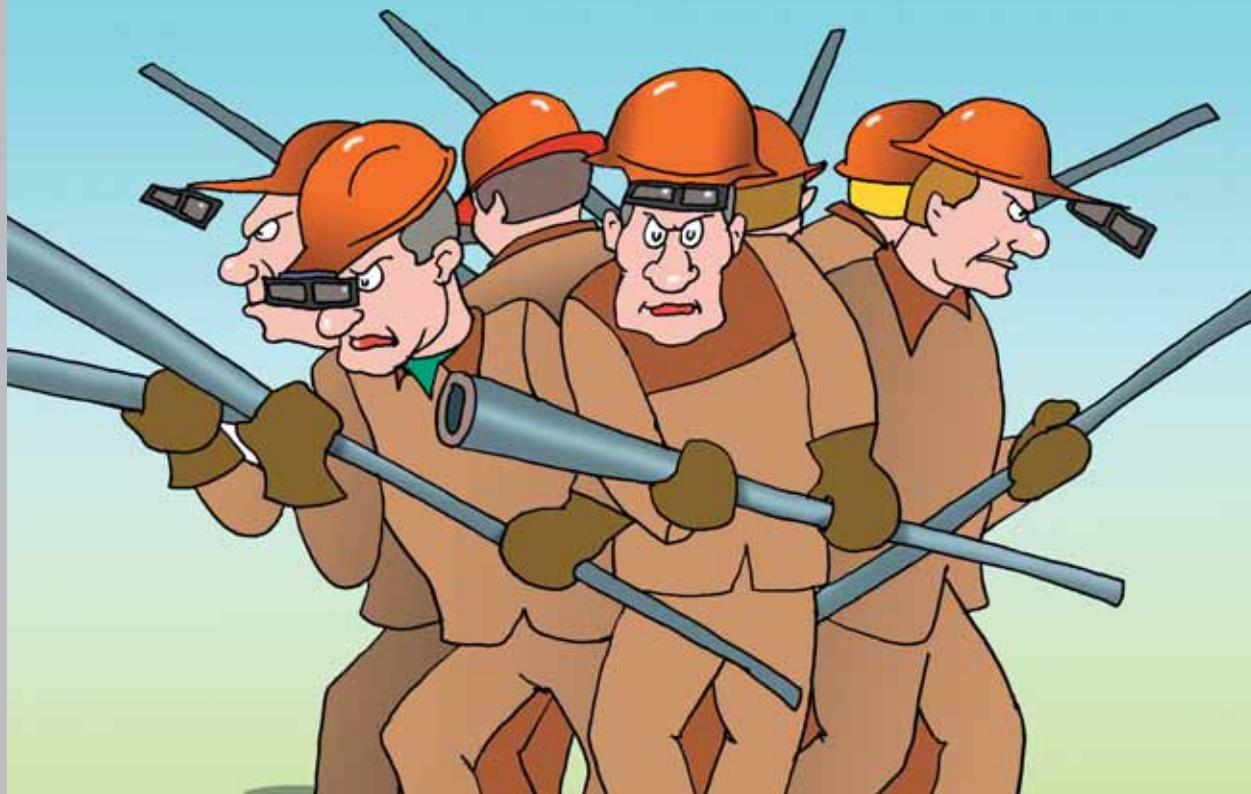


ТРУБНЫЙ РЫНОК: ПРОЕКТЫ VS КРИЗИС



МИХАИЛ ИГНАТЬЕВ
«Нефтегазовая Вертикаль»

Финансово-экономические кризисы, мировые и не очень, с фатальной цикличностью устраивают финансовые VIP-спекулянты. Те же, кто занимается реальным производством, держат удары и расхлебывают последствия. Российские трубки с честью проходят очередное испытание, которое, хочется верить, уже завершается.

На выходе из кризиса целый ряд масштабных проектов, среди которых уникальный «стан-5000» от ММК, увязанный с ним в технологическую цепочку комплекс по производству ТБД от ЧТПЗ, финишный центр на ПНТЗ, новые трубы ТМК и ОМК и даже комплекс по выпуску ТБД от «Уралтрубпрома», заявившего о своем выходе в «высшую лигу» трубного рынка. Главное, чтобы спрос не подкачал.

По данным Росстата, в 2008 году производство стальных труб в России упало на 10,7% по сравнению с 2007 годом, до 7,8 млн тонн. При этом ТМК снизила производство на 11%, (до 2,738 млн тонн), Выксунский (ОМК) — на 18,3% (до 1,4 млн тонн), Группа ЧТПЗ — на 20% (до 1,5 млн тонн).

В сегменте труб большого диаметра (ТБД) объемы рынка упали на 42%. При этом ТМК произвела труб на 38,6% меньше, чем в 2007 году, ОМК — на 22%, Группа ЧТПЗ — на 33%.

Причины понятны: в условиях кризиса сократился внутренний рынок, уменьшились экспортные

возможности, вдобавок завершились поставки труб для строительства первой очереди ВСТО.

В первом квартале 2009 года тенденция сокращения объемов производства сохранилась, однако в прогнозах на второй квартал трубки высказывают уже осторожный оптимизм.

ТМК сократила отгрузку труб в первом квартале 2009 года по сравнению с аналогичным периодом 2008 года на 17,8%, до 581 тыс. тонн. Во втором квартале компания прогнозирует рост производства. Предполагается, что в целом в 2009 году ТМК удастся сохранить объем производства на уровне прошлого года.

Предприятия трубного дивизиона Группы ЧТПЗ — Челябинский трубопрокатный (ЧТПЗ) и Первоуральский новотрубный (ПНТЗ) заводы — отгрузили потребителям в первом квартале 369,8 тыс. тонн продукции, что на 35% ниже показателя за аналогичный период прошлого года. По итогам года компания ожидает сокращение производства на 25–30%.

Выксунский металлургический завод (ВМЗ, ОМК) в первом квартале произвел 490,811 тыс. тонн труб, что составило 98,3% к уровню аналогичного периода 2008 года. При этом производство ТБД достигло уже 316,491 тонн, что на 26,3% больше по сравнению с ян-

варем-апрелем 2008 года. При этом в апреле был отмечен рост производства труб различного сортамента — было выпущено 138,475 тонн труб, что на 0,6% больше по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

«В апреле впервые с начала кризиса ВМЗ добился положительной динамики общего объема производства труб по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, — отметил Владимир Кочетков, исполнительный директор ОАО «ВМЗ». — Выросло производство труб малого диаметра для строительства и ЖКХ, нефтегазопроводных труб среднего диаметра. Стабильно высокой остается загрузка производства ТБД — во многом благодаря участию ОМК в проектах Nord Stream, «Средняя Азия – Китай», а также заказам «Газпрома»».

В 2009 году ВМЗ планирует выпустить около 1,08 млн тонн ТБД, что на 46,9% больше, чем в 2008 году. В целом, выпуск труб различного сортамента на ВМЗ составит около 1,7 млн тонн (в 2008 году — 1,395 млн тонн).

Кто поверит Максиму Галкину?

Вопреки финансово-экономическому кризису ММК завершает реализацию самого крупного инвестиционного проекта в отечественной металлургии — строительства «стана-5000». В марте на Магнитке установили наиболее габаритную и тяжелую часть прокатной клети с усилием прокатки около 12 тыс. тонн — по этому параметру магнитогорский стан не имеет аналогов в мире.

Строительство «стана-5000» началось в конце 2006 года. С началом кризиса его темпы не только не замедлились, но и возросли. Изначально завершение строительства планировалось на конец 2009 года, но недавно стало известно о том, что стан будет торжественно открыт 17 июля 2009 года, в канун Дня металлурга.

«Когда мы показывали то, что уже сделано, делегации Чехии, которая приезжала к нам на комбинат, и рассказывали им про весь процесс и сроки постройки, нам не поверили», — с гордостью расска-

зывает Максим Галкин, начальник листопрокатного цеха N9.

По словам Виктора Рашникова, председателя совета директоров ОАО «ММК», строительство происходит в сроки, не имеющие аналогов в мировой практике: «Классикой является строительство «стана-5000» за пять лет. Даже в Китае, известном своими темпами строительства и роста экономики, подобный стан в компании Baosteel был построен за пять лет. Мы же планируем построить «стан-5000» за три года».

Новая экономическая ситуация позволила удешевить проект. Сэкономить позволяет, прежде всего, снижение цен на строительные материалы. Изначально на строительство стана планировалось потратить 43 млрд рублей, но итоговая фактическая смета, по данным ММК, скорее всего немногим превысит 39 млрд рублей.

Строительство стана предполагает монтаж 45 тыс. тонн оборудования и более 40 тыс. тонн металлоконструкций. Длина нового цеха составляет более километра, а площадь — 130 тыс. м². Это примерно 24 футбольных поля под одной крышей!

В новом ЛПЦ будет производиться качественный толстолистовой прокат для нефтегазовой отрасли, судо-, мосто- и машиностроения. Производительность магнитогорского «стана-5000» составит около 1,5 млн тонн про-

ката в год шириной до 4850 мм класса прочности до X100-X120.

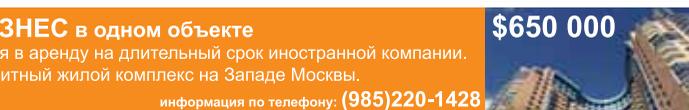
Параллельно строится машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), которая будет обеспечивать стан слябовой заготовкой. Оборудование для стана и МНЛЗ поставляет немецкая SMS-DEMAT.

Двумя основными покупателями широкого листа ММК станут Челябинский трубопрокатный завод (Группа ЧТПЗ) и Волжский трубный завод (ВТЗ, ТМК), с которыми у Магнитки уже есть соответствующие договоренности. Подписано также соглашение о стратегическом сотрудничестве по производству ТБД с «Газпромом».

«Газпром» ждет трубы '1420 ЧТПЗ

Кризис сдвинул сроки строительства нового трубоэлектросварочного цеха (ТЭСЦ) по производству ТБД на ЧТПЗ — ключевого инвестпроекта Группы ЧТПЗ, взаимовязанного с проектом строительства «стана-5000» на ММК. Вместо конца текущего года ТЭСЦ планируется сдать в эксплуатацию в середине 2010-го.

По словам Александра Федорова, председателя совета директоров ОАО «ЧТПЗ», общая стоимость проекта составляет более 500 млн евро, из которых 300 млн евро уже оплачены: «Сегодня практически на 100% оплачена импортная часть, в смысле поставки оборудования SMS MEER. Реша-

 <p>\$2 100 000</p>	<p>УНИКАЛЬНАЯ КВАРТИРА полностью готова для жизни! 5 комнат, 176 кв.м., в элитном жилом комплексе на Западе Москвы. Высокий этаж. Прекрасные виды. Качественный ремонт. Нейтральная отделка и мебель, позволяют быстро декорировать квартиру на свой вкус. Две телефонные линии. Системы очистки воздуха и всей воды. Видеонаблюдение. Машинместо.</p> <p>информация по телефону: (985)220-1428</p>
<p>РЕДКИЙ УДАЧНЫЙ ВАРИАНТ</p> <p>ТАУНХАУС, 470 кв. м. Элитный обжитой, хорошо охраняемый поселок «Новое Лапино» (18 км Первого Успенского шоссе). Развитая инфраструктура. Большой участок 12 соток. Все стены - под чистовую отделку (качественно). Бойлерная. Два гаража. Гидроизолированный подвал.</p> <p>информация по телефону: (985)220-1428</p>	 <p>\$2 400 000</p>
 <p>\$1 250 000</p>	<p>ИНТЕРЕСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ для проживания/инвестиций КВАРТИРА 3 комнаты, 109 кв. м., в элитном жилом комплексе на Западе Москвы. Авторский дизайн, продуманная планировка, сдержанный фьюжн-декор. Отделочные материалы, мебель, сантехника - высокого качества. Система очистки всей воды. Видеонаблюдение. Машинместо.</p> <p>информация по телефону: (985)220-1428</p>
<p>ИНВЕСТИЦИИ И БИЗНЕС в одном объекте КВАРТИРА-СТУДИЯ, сданная в аренду на длительный срок иностранной компании. Общая площадь - 58 кв.м., элитный жилой комплекс на Западе Москвы.</p> <p>информация по телефону: (985)220-1428</p>	 <p>\$650 000</p>

ется вопрос с российскими банками по дальнейшему финансированию строительной части». Оставшиеся 200 млн евро предполагается привлечь в виде кредитов российских банков под государственные гарантии и залог имущества.

Новый ТЭСЦ №3 будет состоять из двух линий по производству труб диаметром до 1420 мм длиной 18 метров с толщиной стенки до 38 мм и 12-метровых труб с тол-

обработки труб нефтегазового сортамента.

В результате проекта созданы новые мощности по производству труб нефтяного сортамента: НКТ, в том числе с высаженными концами, обсадных и нефтегазопроводных труб. В состав Финишного центра входят муфтовый участок, линия термообработки труб, участок высадки концов труб, участок неразрушающего контроля и линия нарезки резьбы на НКТ и обсадные трубы. Общая стоимость проекта составляет 132 млн евро.

Финишный центр позволит Группе ЧТПЗ увеличить мощности по производству труб нефтяного сортамента на 115 тыс. тонн в год, до 315 тыс. тонн в год. Уже есть первые заказы. Так, с апреля по декабрь 2009 года завод поставит «Сургутнефтегазу» более 340 тыс. муфт для текущего ремонта НКТ.

Третьим крупным проектом Группы ЧТПЗ является строительство электросталеплавильного комплекса на ПНТЗ. Сроки его реализации также сдвинуты. Вместо апреля 2009 года ЭСПК планируется запустить в 2010 году. С выходом комплекса на проектную мощность (950 тыс. тонн в год) Группа ЧТПЗ получит собственную трубную заготовку для производства бесшовных труб. Стоимость проекта составляет порядка \$500 млн. Поставщиком основного технологического оборудования — 120-тонной электросталеплавильной печи и двух МНЛЗ — выступила та же SMS Group.

«Горят» мартеновские печи...

В январе ТМК сообщила о завершении эксплуатации мартеновских печей на Северском трубном заводе и полном переходе к электросталеплавильному производству. Знаменитая технология мартеновской плавки, история которой начиналась на СТЗ 80 лет назад, завершается. По словам Эдуарда Росселя, губернатора Свердловской области, сложно переоценить значение северского мартена в становлении и укреплении экономики Урала. В 1930-е годы здесь были установлены первые рекорды стахановцев Северского завода. С момента создания

мартеновского цеха было выпущено около 40 млн тонн стали.

Ввод электросталеплавильного комплекса позволит увеличить годовые мощности предприятия на 25%, до 1 млн тонн жидкой стали. Пуск электропечи обеспечит компании переход на качественно новый уровень сталеплавильного производства и позволит расширить марочный состав выплавляемых сталей.

Как отмечает Александр Ширяев, генеральный директор ОАО «ТМК», «важным эффектом внедрения нового оборудования стало повышение экономичности сталеплавильного производства и, как следствие, снижение себестоимости конечной продукции. Следует отметить также весомую экологическую компоненту проекта: более чем в два раза уменьшится количество вредных выбросов в атмосферу, объем производственных отходов сократится на 70%».

В марте ТМК объявила об освоении производства нового вида продукции на ВТЗ — бесшовных труб для подводных нефте- и газопроводов. Продукция уже сертифицирована на соответствие стандарту DNV-OS-F101 «Подводные трубопроводы» специализированной компании Det Norske Veritas.

Была произведена опытная партия нефтегазопроводных сероводородостойких труб размером 219,1x15,9 мм и 355,6x19,05 мм с повышенными требованиями к геометрическим параметрам. Проведенные испытания показали, что все предъявляемые требования выдержаны, а материал труб полностью соответствует DNV-OS-F-101.

«В связи с активным освоением месторождений углеводородного сырья на континентальном шельфе России и наблюдающейся тенденцией к увеличению строительства нефте- и газопроводов в сложных условиях (сейсмически активные зоны, морская среда и т.д.) возрастает потребность в трубной продукции, соответствующей стандарту DNV-OS-F-101. Также мы намерены сертифицировать на соответствие данному стандарту прямшовные ТБД», — заявил А.Ширяев.

В апреле специалисты ММК и ТМК наносили друг другу встреч-

По данным Росстата, в 2008 году производство стальных труб в России упало на 10,7% по сравнению с 2007 годом, до 7,8 млн тонн. В сегменте ТБД объемы рынка упали на 42%

щиной стенки до 48 мм. Мощности ТЭСЦ включают участки пошаговой формовки, сварки, отделки, внутреннего и наружного антикоррозионных покрытий. В ТЭСЦ создается 1400 новых рабочих мест. Заготовка — стальные листы шириной 4,8 метра — будет доставляться со «стана-5000» ММК в специальных вагонах.

Валерий Голубев, заместитель председателя правления «Газпрома», на прошедшем в начале июня в Челябинске совещании по вопросам развития сотрудничества регионов УрФО в сфере газификации отметил, что продукция «стана-5000» ММК и нового трубоэлектросварочного цеха ЧТПЗ «будет чрезвычайно востребована и нужна на строительстве газопроводов в Сибири и на Дальнем Востоке».

В конце мая на ПНТЗ был введен в эксплуатацию Финишный центр по производству и обработке труб нефтегазового сортамента. На его презентации побывали партнеры и клиенты Группы ЧТПЗ, в частности, представители «Газпрома», «Сургутнефтегаза», ЛУКОЙЛа, ТНК-ВР, «Газпром нефти», «РуссНефти», «Славнефти», «Башнефти», государственной нефтяной корпорации Азербайджана.

Финишный центр занимает площадь более 40 тыс. м² и оснащен оборудованием немецких EMAG и SMS MEER. Как выразился на презентации Финишного центра Ярослав Ждань, коммерческий директор Группы ЧТПЗ, это настоящий хай-тэк в сегменте

ные визиты в целях взаимодействия в освоении производства широкоформатного толстолистового проката на строящемся Магниткой «стане-5000» для последнего выпуска ТБД на ВТЗ. В частности, была достигнута договоренность о том, что продукция нового стана станет основным сырьем для новой линии ВТЗ, а также согласованы технические требования на широкоформатный прокат. Кроме этого, была подготовлена совместная программа по освоению производства листа, стойкого в средах с повышенным содержанием сероводорода и соответствующего требованиям для подводных трубопроводов.

«Северный поток» выносит ОМК

В начале июня ВМЗ начал производство партии ТБД с толщиной стенки 41 мм для «Северного потока». Всего планируется изготовить 5,45 тыс. тонн труб. Трубы с толщиной стенки 41 мм, которая является уникальной для труб такого диаметра и групп прочности, будут изготовлены для начальных секций обеих линий газопровода Nord Stream, ко-

торые должны выдерживать давление 220 атм на выходе газа из КС «Портовая».

Всего с мая 2008-го до ноября 2009 года с ВМЗ для «Северного потока» должно быть поставлено 262,6 тыс. тонн труб диаметром 1219 мм, с наружным трехслойным антикоррозионным и внутренним гладкостенным покрытием. В настоящее время отгружено уже около 170 тыс. тонн труб (более 178 км) с толщиной стенки 30,9 мм и 34,6 мм, из стали класса прочности Х70 (К60).

ОМК решила не отказываться от приоритетных проектов — строительства «стана-5000», второй очереди Литейно-прокатного комплекса (ЛПК-2) и реконструкции доменной печи Чусовского металлургического завода.

Из-за кризиса темпы строительства «стана-5000» были снижены и запуск перенесен с третьего квартала 2010 года на июль 2011-го. В 2007 году в данный проект ОМК инвестировала более 1,5 млрд рублей, в 2008-м — 8,5 млрд рублей, в 2009-м планируется вложить 9,1 млрд рублей. При этом руководители компании рассчитывают, что общая стоимость проекта заметно снизится в связи с измене-

нием цен на оборудование и стройматериалы. Первоначальная стоимость проекта составляла около 50 млрд рублей. Поставки основного технологического оборудования, разумеется, SMS Demag, должны начаться в июле 2009 года. Запуск «стана-5000» позволит полностью обеспечить трубоэлектросварочный комплекс компании собственным широким листом, который сейчас, в основном, приходится импортировать.

Труба уходит за кордон

В начале 2009 года на «стане-5000» Ижорского трубного завода (ИТЗ, «Северсталь»), в рамках реализации государственного проекта «Магистраль», впервые были получены опытные листы штрипса категории прочности Х90 и Х100. Проект «Магистраль», стартовавший в конце 2007 года, реализуется консорциумом в составе двух компаний дивизиона «Северсталь Российская Сталь» — Череповецкого металлургического комбината (ЧерМК) и ИТЗ, а также ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», ЦНИИ-чермет им. И.П.Бардина.



**БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА НЕФТЯНЫХ
И ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ**



- **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА ДЕБИТА НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН**
- **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ПОДДЕРЖАНИЯ ПЛАСТОВОГО ДАВЛЕНИЯ**
- **НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ РАЗЛИЧНЫХ СРЕД**
- **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ НЕФТИ, ГАЗА И ВОДЫ**
- **ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
- **БЛОКИ АДМИНИСТРАТИВНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**



Адрес: 625003, Россия, г.Тюмень, ул.Военная, 44
Отдел маркетинга: тел./ факс (3452) 43-22-39, 42-06-22
E-mail: girs@neftemashtmn.ru, URL: www.neftemashtmn.ru



Проект инициирован в целях создания высокопрочных трубных сталей и высокоэффективных технологий изготовления ТБД с категорией прочности до Х100, обеспечивающих проектирование, строительство и надежность крупнейших газо- и нефтепроводов и сварных арктических конструкций.

Наиболее действенные меры со стороны государства, которые могут помочь трубникам, должны быть направлены на «расшивку» платежей и восстановление внутреннего спроса

В 2008 году участниками консорциума была отработана технология производства штрипса и ТБД категории прочности К60, Х70, Х80. Трубы диаметром 1220 и 1420 мм, изготовленные на ИТЗ из высокопрочных сталей производства ЧерМК, прошли государственные приемочные испытания. Также в 2008 году были начаты промышленные поставки труб ИТЗ категории прочности Х80 для трубопровода Бованенково–Ухта.

По словам Анатолия Кручини, главы дивизиона «Северсталь Российская Сталь», «выпуск промышленной партии труб из штрипса категории прочности до Х100 и испытания готовой продукции на соответствие всем требованиям предстоит осуществить в 2010 году. Параллельно на опытных образцах будет отрабатываться технология производства труб на Ижорском трубном заводе».

Отметим, что с наступлением кризиса дела с загрузкой ИТЗ, самого современного российского трубного предприятия, обстоят неважно. Олег Урнев, генеральный директор завода, в этой связи отметил: «В ситуации переноса сроков реализации инвестпроектов нашего ключевого заказчика — ОАО «Газпром» — мы намерены расширить свой портфель заказов за счет поставок на внешний рынок, в том числе на рынки стран-поставщиков нефти и газа».

Действительно, завод договорился о первых поставках труб в Туркменистан в 2009 году в объеме 100 тыс. тонн. «В 2009 году мы впервые начали отгружать трубы

в Туркменистан. Сейчас прорабатываются варианты отгрузки труб в Казахстан, Узбекистан, Алжир и другие страны», — сообщил О.Урнев.

Новый игрок

29 мая 2009 года в «Уралтрубпроме» состоялся торжественный пуск трубоэлектросварочного стана «630» и линии по производству электросварных труб. Основная продукция, которая будет выпускаться на новом оборудовании, это трубы диаметром 219–630 мм с толщиной стенки до 22 мм. Таким образом, «Уралтрубпром» входит на рынок ТБД, хотя это вхождение и ограничивается пока малым диапазоном типоразмеров — 530–630 мм.

Производительность новой линии — 400 тыс. тонн труб в год. Отличительной особенностью нового оборудования является технология производства труб из рулонной стали. Сварка труб будет осуществляться токами высокой частоты, а не под слоем флюса, как на других российских трубных заводах.

На этом проект развития «Уралтрубпрома» не заканчивается. Планируется, в частности, установка дополнительного оборудования для производства обсадных труб. Стартовал также проект строительства листопркатного стана, на котором предполагается перекачивать слябы, поставленные с Нижнетагильского металлургического комбината, в стальные рулоны, что позволит обеспечить стан «630» собственной заготовкой.

Что дальше?

Практически все эксперты прогнозируют дальнейшее сокращение производства стальных труб в России в 2009 году. Звучат разные оценки емкости трубного рынка — от 4 до 6,5 млн тонн, «среднепрогнозная» величина составляет примерно 5,5 млн тонн.

При этом большинство экспертов предсказывают рост потребления ТБД, который достигнет 2,4 млн тонн. Трубники надеются на скорейшее начало реализации крупных трубопроводных про-

ектов, в том числе на то, что события вокруг поставок газа в Европу через Украину ускорят строительство «Северного потока» и «Южного потока», что приведет к росту спроса на ТБД.

Наиболее действенные меры со стороны государства, которые могут помочь трубникам, должны быть направлены на «расшивку» платежей и восстановление внутреннего спроса. Трубники ждут от государства, по большому счету, помощи в двух направлениях: в реструктуризации краткосрочных кредитов и создании благоприятных условий для кредитования реального сектора, а также в содействии госмонополиям («Газпрому» и «Транснефти») в реализации утвержденных трубопроводных проектов и федеральных целевых программ. В остальном они рассчитывают на себя.

Пока правительственные чиновники с банкирами разбираются в тонкостях субсидиарной и солидарной ответственности по госгарантиям, системообразующий бизнес из «списка» так и ждет обещанных денег.

Еще один вопрос, волнующий трубные компании, — масштабная дебиторская задолженность за уже поставленную продукцию. «Газпром» и «Транснефть» изрядно задолжали трубникам за поставки. Точный размер задолженности определить сложно. В феврале 2009 года она составляла около 53 млрд рублей.

Конечно, трубники предпочитают не портить отношения с ключевыми потребителями своей продукции. Тем более что дебиторская задолженность «Газпрома» привычна для трубников и во многом связана с особенностями планирования внутри монополии.

Кардинально улучшить ситуацию с долгами, по мнению Александра Дейнеко, директора ФРТП, позволит переход на трехлетнее планирование: «Инвестиционную программу «Газпрома», «Транснефти», «Роснефти», «Газпром нефти» надо делать трехлетней. Минфин и тот на финансовую трехлетку перешел. Тогда повысится прозрачность, и потребители трубной продукции, и мы будем понимать, на какие суммы рассчитывать». 