

# ООО «ГАЗПРОМ ЦЕНТРЕМОНТ»: ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ ПРИ ТОИР



В качестве основного направления развития для промышленного блока Российской Федерации обозначен ориентир на снижение зависимости топливно-энергетического комплекса от импортных поставок. На государственном уровне поставлена четкая задача: обеспечить энергетическую безопасность страны собственными силами.

ООО «Газпром центрремонт» как крупнейший отраслевой холдинг, основными функциями которого являются поддержание надежной работоспособности Единой системы газоснабжения, также усилил деятельность по снижению импортозависимости при проведении ремонтных работ.

Подробнее об этой работе в интервью журналу «Нефтегазовая Вертикаль» рассказал Дмитрий ДООЕВ, генеральный директор ООО «Газпром центрремонт».

**Ред.:** Дмитрий Витальевич, какие виды работ или оборудования, обязательные при ремонте и техобслуживании объектов ЕСГ, в первую очередь нуждаются в замещении импорта?

**Д.Д.:** Одно из ключевых направлений работ в рамках деятельности ООО «Газпром центрремонт» по снижению импортозависимости касается ремонта газоперекачивающих агрегатов (ГПА) и выпуска запасных частей к ним. На сегодняшний день доля импортных газоперекачивающих агрегатов в об-

щем парке ОАО «Газпром» составляет более 50%, на украинских производителей приходится 42%, на США и Италию — 9%, на производителей других стран — 3%.

В современных геополитических условиях эксплуатация значительного парка импортных ГПА предполагает определенные риски: возрастает риск срыва поставок импортных запчастей и комплектующих. В частности, такая угроза существует относительно ГПА, закупленных в последние годы, — ДН-80, ДУ-80, «Балтика-25», «Ладога-32»,

«Rolls-Royce». К тому же с учетом валютных колебаний дорогостоящий импорт может отрицательно сказаться на экономике ремонта.

В ООО «Газпром центрремонт» в настоящее время реализуется ряд программ, предусматривающих разработку, в том числе методом реверс-инжиниринга, основных комплектующих ГПА импортного производства. В частности, на предприятиях ОАО «Газэнергосервис» и ОАО «Тюменские моторостроители», входящих в состав холдинга «Газпром центрремонт», активно развивается процесс замещения импорта в обеспечении запасными частями и деталями для газотурбинных двигателей судового типа.

**Ред.:** Вопрос импортозамещения в газовой отрасли всегда был актуален. У компаний холдинга уже имеется опыт в решении подобного рода задач?

**Д.Д.:** Да, на самом деле «Газпром центрремонт» способствует решению этого вопроса на протяжении многих лет. Проблема с поддержанием в работоспособном состоянии парка приводов судового типа на газотранспортных предприятиях ОАО «Газпром»



возникла еще в начале 1990-х годов. Тогда основным исполнителем капитальных ремонтов судовых приводов являлось украинское предприятие ПО «Зоря». Неурегулированность экономических взаимоотношений с Украиной в то время ставила под угрозу обеспечения стабильности функционирования газотранспортной системы России. Доля газотурбинных двигателей (ГТД) судового типа компрессорных станций Западной Сибири составляла до 70% от общего парка.

В 1996 году было принято решение об организации ремонта двигателей судового типа на производственных площадях российского завода «Тюменские моторостроители» (с 2010 года входит в состав холдинга ООО «Газпром центрремонт»). Уже тогда этот шаг позволил значительно снизить зависимость от политической конъюнктуры и экономических взаимоотношений. Был освоен капитальный ремонт ГТД судового типа ДР59 мощностью 10 МВт, ДЖ59 мощностью 16 МВт, ДГ90 мощностью 16 МВт. Параллельно был освоен капитальный ремонт блоков газоперекачивающих агрегатов ГПА-10, ГПА-10-01.

**Ред.:** *Расскажите, пожалуйста, подробнее, какие типы оборудования сегодня мы уже можем ремонтировать вне зависимости от зарубежных поставок, выпуск каких запасных частей налажен за последнее время.*

**Д.Д.:** В рамках импортозамещения масштабная работа по расширению номенклатуры выпускаемых запасных частей к различным типам ГПА успешно реализуется филиалами ОАО «Газэнергосервис» — дочернего предприятия ООО «Газпром центрремонт». На сегодняшний день освоен ремонт узлов и выпуск запасных частей для газоперекачивающих агрегатов PGT-10, ГТК-10И и ГТК-25И производства фирмы General Electric (США). Также успешно освоен ремонт сменной проточной части нагнетателя НЦ-16МХИ, СПЧ компрессора RC7-6B Thermodyn, подогревателей газа Plenty, освоенно изготовление жаровых труб для газотурбинного двигателя ДГ90Л2.1.

На заводах ОАО «Газэнергосервис» работа продвигается полным ходом: расширяется номенклатура выпускаемых изделий, идет освоение производства запасных частей для новых агрегатов как в газовой, так и в энергетической отрасли. За последнее время освоено более десяти наименований направляющих и рабочих лопаток для таких агрегатов, как ГТНР-16, ДГ-90, ДР-59, ДЖ-59. Новшеством в выпускаемой продукции стали лопатки из титановых сплавов.

Также успешно идет освоение выпуска точнолитых лопаток турбин со сложной циклонно-вихревой системой охлаждения. Первоочередной стратегической задачей является производство охлаждаемых рабочих и направляющих лопаток турбин первых ступеней для газоперекачивающих агрегатов с судовыми приводами. С целью успешного выполнения этой миссии запланирована модернизация оборудования для производства и контроля лопаток. Помимо этого, ведутся работы по освоению производства методом точного литья по выплавляемым моделям крупногабаритных лопаток газовых турбин весом до 80 кг, осваивается выпуск широкой гаммы запасных частей, получаемых методом литья по выплавляемым моделям. Продолжаются работы по освоению изготовления лидерной партии комплектующих к агрегату ДГ90Л2.1 с малоэмиссионной камерой сгорания.

**Ред.:** *Каковы планы ООО «Газпром центрремонт» на ближайшее будущее в освоении запасных частей импортного производства?*

**Д.Д.:** В настоящее время в рамках мероприятий, утвержденных руководством ОАО «Газпром», в компаниях холдинга ООО «Газпром центрремонт» ведется проработка технических и организационных вопросов, связанных с производством турбинных лопаток, часть из которых — одноресурсные лопатки, подлежащие обязательной замене при капитальном ремонте. Кроме этого, рассматриваются вопросы организации ремонта двигателей ДН80, ДУ80 мощностью 25 МВт.

На производственной площадке в г. Брянске планируется в короткие сроки освоить изготовление пакета СПЧ для модернизации нагнетателей типа НЦ-16/76, ремонт свободной турбины PGT-21S, изготовление ротора нагнетателя НЦВ-6,3/32K и освоение изготовления компрессора СПЧ ГПА-16Р.АГ. Планируется также выпуск собственными силами деталей, необходимых для выполнения инспекций ГПА типа «Балтика-25», Trent 60DLE, RB211. В планах организация участка лазерной наплавки и лазерного упрочнения деталей.

**Ред.:** *По вашему мнению, каковы перспективы в решении проблемы импортозамещения при ремонте и техническом обслуживании?*

**Д.Д.:** Реализация грамотной программы по импортозамещению и консолидация усилий предприятий холдинга уже приносит положительный результат в достижении поставленных целей. Решение вопроса снижения импортозависимости стало возможным благодаря тому, что развитые промышленные мощности и высокий научный потенциал компаний ООО «Газпром центрремонт» позволяют оперативно скорректировать производство под потребности газовой индустрии страны. Мы не останавливаемся на достигнутом и намерены в дальнейшем заниматься проработкой новых схем для замещения импорта при выполнении ТОиР. 

на правах рекламы



117630, г.Москва,  
ул. Обручева, д.23, стр. 3

Тел./факс: (499) 580-4-580

E-mail: [gcr@gcr.gazprom.ru](mailto:gcr@gcr.gazprom.ru)

[www.centrrremont.gazprom.ru](http://www.centrrremont.gazprom.ru)