



БУРОВАЯ УСТАНОВКА ЗА НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ



технический персонал обладает очень высокой квалификацией. На предприятии хорошо развит инжиниринг.

Вместе с тем, одной из ключевых проблем, с которой столкнулась новая команда менеджеров, было отсутствие службы продаж в современном понимании этого подразделения, без которой сегодня не может нормально работать и развиваться ни одно машиностроительное предприятие. Также не было достаточного отраслевого опыта и понимания специфики нефтегазового машиностроения. Как следствие, выпускаемая заводом в прошлые годы буровая установка УПА 60/80 в момент прихода на завод нового менеджмента уже не отвечала требованиям заказчиков.

Ред.: Какие изменения произошли за прошедший год?

С.Ц.: Первое, что мы сделали, — пригласили лучших специалистов из ведущих профильных предприятий городов Кунгура и Ишимбая и еще более усилили существовавший кадровый состав предприятия профессионалами нефтегазового машиностроения. После этого мы примерно полгода, с учетом опыта всех специалистов, дорабатывали и испытывали усовершенствованную установку УПА 60/80, после чего начались ее поставки заказчикам.

Ред.: В какие компании сегодня поставляется продукция завода?

С.Ц.: В 2010 году мы начали поставки серийно производимых установок нефтяникам и газовикам. В начале года состоялась первая поставка в «Роснефть». Сегодня мы выполняем уже следующие заказы компании, что для нас является хорошим показателем качества выпускаемой нами продукции.

Также у нас сложились партнерские отношения с нефтесервисной компанией ФОСКО. Данная компания, как и «Роснефть», уделяет самое пристальное внимание качеству покупаемого оборудования и выбору поставщиков. Поэтому первоначально они закупили у нас небольшой объем оборудования, но в настоящее время, поработав с ним на практике, планируют расширение закупок.

Из недавних контрактов можно также отметить поставку 100-тонной установки (УБП 100) на шасси КраЗ в Тарко-Сале, по результатам которой заказчик уже планирует новые приобретения таких же агрегатов. Кстати, на сегодняшний день Бежецкий завод является единственным

ИНТЕРВЬЮ
СЕРГЕЙ ЦИСАРСКИЙ
Генеральный директор ЗАО «Торговый Дом «БОЭЗ»



С начала 2010 года на российском рынке бурового оборудования активно развивается и наращивает объемы производства буровых установок Бежецкий опытно-экспериментальный завод (БОЭЗ), расположенный в Тверской области. Мобильные буровые и подъемные установки производства БОЭЗ грузоподъемностью 60, 80, 100, 125 тонн, предназначенные для бурения и капитального ремонта нефтяных и

газовых скважин, по отзывам заказчиков адаптированы к российским реалиям, просты и удобны в эксплуатации и поставляются с достаточно хорошим качеством. Об особенностях производства и работы с нефтегазовыми заказчиками рассказывает СЕРГЕЙ ЦИСАРСКИЙ, генеральный директор ЗАО «Торговый Дом «БОЭЗ», являющегося эксклюзивным товародвижущим представителем Бежецкого опытно-экспериментального завода.

Ред.: Сергей Александрович, что представляет собой БОЭЗ?

С.Ц.: Бежецкий опытно-экспериментальный завод был приобретен новыми собственниками в 2009 году. До этого он выпускал буровые установки в единичных экземплярах. Новые владельцы инвестировали значительные средства в техническое перевооружение предприятия, благода-

ря чему завод хорошо оснащен технически.

Производство имеет высокую степень автоматизации, есть ряд достаточно уникальных станков, которые позволяют выпускать большие объемы продукции минимальной численностью персонала. Не менее важно то, что вследствие опытно-экспериментального статуса завода инженерно-

производителем данной установки в России.

Кроме этого, в производство уже пущен мобильный буровой комплекс (МБК) грузоподъемностью 125 тонн, в состав которого входят циркуляционная система, насосный блок. С помощью МБК-125 можно проводить бурение разведочных и эксплуатационных скважин (ротором и забойными двигателями) глубиной до 2700 метров, а также резку боковых стволов. Установка может монтироваться на любое шасси (в частности, БАЗ, МЗКТ) по согласованию с заказчиком. В настоящее время на заводе выполняются два заказа на МБК на шасси МЗКТ.

Два года назад предприятием были также произведены и поставлены на Каспийский шельф Казахстана две плавучие буровые установки (ПБУ) на базе МБК-125, где они в настоящее время успешно работают - ведут бурение на мелководье. Кстати, по цене наши ПБУ в разы выгодно отличаются от мировых аналогов.

Ред.: *Расскажите об особенностях работы предприятия с заказчиками.*

С.Ц.: Для того, чтобы в условиях кризиса не попасть в долговую кабалу к банкам, в которую угодили ряд ведущих производителей нефтегазового оборудования, мы привлекли инвестора, запустили в производство универсальный агрегат, держим его на складе и поставляем из наличия. Можно сказать, что мы взяли на вооружение советский принцип, разделив производство и продажи.

Интересной конструктивной особенностью наших установок является реализованная на заводе ступенчатая сборка. Установка собирается без шасси, а при поступлении заказа монтаж на шасси и испытания занимают примерно три дня.

В результате, после поступления заказа нам не нужно брать паузу в 30–45 дней. На завод тут же приезжает представитель заказчика и смотрит конкретно свой агрегат в ступенчатом варианте. С ним обговариваются все необходимые доработки (например, изменение привода ротора), установка дополнительного оборудования, и все это переделывается буквально в присутствии специалиста заказчика в течение нескольких дней.

После этого пригоняем шасси, монтируем на него установку, и после прохождения оплаты представитель заказчика получает готовый агрегат.

Установка буровая подъемная УПА 60/80



Агрегат УПА-60/80 предназначен для текущего ремонта, освоения и капитального ремонта нефтяных и газовых скважин, а также ведения буровых работ роторным способом или забойными двигателями (при соответствующей комплектации) на скважинах различного назначения: поисковых, гидрогеологических, водозаборных, эксплуатационных (нефтяных, газовых) в районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+45^{\circ}\text{C}$.

Преимущества установки УПА 60/80

- Лебедка выполнена моноблоком и спроектирована с возможностью замены барабана с минимальными затратами времени на ее разборку.
- Рама под монтаж навесного оборудования установки имеет коробчатое сечение, что обеспечивает повышенную жесткость всей конструкции установки.
- Компоновка навесного оборудования установки, производимая Бежецким опытно-экспериментальным заводом, в отличие от установок аналогичного типа УПА 60/80, А 60/80, АПР 60/80, выпускаемых другими предприятиями, позволяет иметь больше свободного пространства для доступа к оборудованию, что повышает удобство работы и обслуживания.
- Применение импортных комплектующих в гидросистеме (фитинги, трубы, распределители) обеспечивает гарантийный срок службы установки.
- Возможность работы без ветровых оттяжек с нагрузкой до 60 тонн (при установке опорных плит с талрепами).

При этом он изначально видит, за что платит. На данный момент на складе под «горячие» заказы мы держим свыше десяти готовых установок УПА 60/80. Заказчики могут приобрести агрегаты и по лизинговой программе в сжатые сроки благодаря нашим партнерским отношениям с лизинговыми компаниями.

Все основные узлы, в том числе сварные конструкции, производятся и собираются на заводе. Общеизвестно, что в России, к сожалению, не производится хорошая гидравлика, поэтому ее мы покупаем в Швеции и Италии.

Система качества предприятия сертифицирована по ISO 9001, все выпускаемые агрегаты полностью соответствуют требованиям Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности, имеют необходимые разрешения и сертификаты. На всю продукцию предоставляется гарантия. Кроме того, в стоимость каждой установки входит шеф-монтаж силами специалистов предприятия.

Наша компания открыта для партнеров, и мы всегда рады видеть у себя представителей заказчиков, которым покажем технологии производства и испытания агрегатов. У нас есть собственный испытательный полигон, сертифицированные испытательные стенды на территории завода. В частности, 100%-ный контроль проходят все редукторы, все трущиеся детали.

Ред.: *Как вам видятся перспективы дальнейшего развития производства?*

С.Ц.: Мы последовательно идем по пути утяжеления буровых установок. Сейчас уже осваиваем 125-тонный МБК, а в течение ближайших двух лет планируется дальнейшее увеличение грузоподъемности производимой продукции — 160, 180, 225 тонн.

В настоящее время также разрабатывается программа технического перевооружения предприятия, целью которой является расширение объемов производства без увеличения численности сотрудников.

На заводах со сравнимыми объемами производства численность персонала составляет порядка 700 человек, у нас — 300. За счет этого, а также за счет оптимизированной структуры управления, в частности отсутствия управляющей компании, обеспечивается выигреш в цене продукции.

Помимо самого завода, товародвижущей структурой компании является московский Торговый дом. Кроме этого, недавно в Москве создана инжиниринговая компания, укомплектованная высококвалифицированными специалистами, выходцами из ВНИИнефтемаша и РАНКО. Данная компания располагает мощным инструментарием — современным программным обеспечением. Она будет заниматься проектированием новых узлов и установок. 