ДИНАМИЧНОЕ РАЗВИТИЕ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО СЕРВИСА ГК «МИРРИКО» В ВОСТОЧНОЙ СИБИРИ

Ежегодный рост добычи нефти в Центральной (Омск, Томск, Новосибирск) и Восточной Сибири в последние два года составлял порядка 8%. Доля этих регионов в общероссийских объемах не столь велика — ожидается, что в 2009 году она достигнет всего 4%. Вместе с тем, активный рост добычи нефти демонстрируют 12 из 34 присутствующих в регионе нефтедобывающих предприятий. Некоторые из них в период 2007–2009 годов увеличили добычу на 100% и более. Невелика на сегодняшний день и восточносибирская доля потребления продуктов нефтепромысловой химии — всего 2% от общероссийских величин. И вместе с тем, с началом разбуривания крупных восточносибирских месторождений, включая Ванкорское, которое вполне может сыграть роль Ромашкинского или Самотлорского для будущего российской нефтедобычи, у нефтепромысловохимического сервиса и производства появилась новая надежда. И самые большие перспективы в регионе раскрываются перед должным образом подготовленными к большой и системной работе компаниями.

аша группа компаний располагает сервисными подразделениям в самых разных отраслях. В нефтегазовой отрасли это подразделения, работающие для бурения, подготовки и транспортировки нефти.

В настоящий момент создана широкая линейка успешно применяемых реагентов для процесса подготовки нефти, защиты от коррозии, защиты от минеральных отложений, для борьбы с АСПО, сероводородом и меркаптанами, а также бактерициды, поглотители кислорода, пеногасители, ингибиторы гидратообразования (см. «Динамика развития ГК «МИРРИКО» на рынке НПХ»).

Компания владеет технологиями создания всей линейки

нефтепромысловых продуктов и занимается их производством на собственных мощностях в Альметьевске. Кроме того, организовано производство химпродуктов ГК «МИРРИКО» на мощностях Когалымского завода химреагентов.

Производственные мощности компании обеспечивают выход 24 тонн в сутки ингибиторов серии «Scimol», 24 тонн в сутки — серии «Descum», деэмульгаторов «Decleave» — 60 тонн в сутки. Блоки узлов для производства малотоннажной химии в общей сложности производят 32 тонны реагентов в сутки.

Самотлор будущего

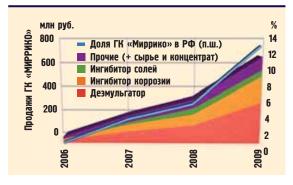
Добыча нефти в Восточной и Центральной Сибири пока, к сожалению, остается на невысоком уровне, но постоянно растет. В последние два года ежегодный рост добычи нефти в регионе составляет 8%. Ожидается, что в 2009 году доля региона в общем объеме добычи в России будет на уровне 4%, или чуть более 20 млн тонн в абсолютных цифрах.

Все понимают, что это не так много, но регион перспективный, подающий большие надежды, тем более что сейчас активно

разрабатывается его инфраструктура. Отдельного упоминания заслуживает Ванкорское месторождение, которое по некоторым оценкам является наиболее крупным во всей России. Если сравнивать это месторождение с давно введенными в плане технологического влияния на отрасль, то уместно будет вспомнить Ромашкинское в Татарии и Самотлор в Западной Сибири. Ванкор пока еще не разбурился, но это будет огромное месторождение, которое всем нам прочит большое будущее.

Теперь по абсолютным цифрам. На сегодня крупнейшим добытчиком «черного золота» в регионе остается «Томскнефть» ВНК; под вторым номером — «Новосибирскнефтегаз» и далее по списку (см. «Добыча нефти в Восточной и Центральной Сибири»). Мы работаем практически со всеми крупнейшими заказчиками в Центральной и Восточной Сибири, но пока оцениваем региональные объемы потребления предлагаемых нами продуктов на уровне 2% от всего объема потребления в России. При этом особое место занимают ингибиторы коррозии, доля которых в структуре потребления составляет около 45% (см. «Потребле-

Динамика развития ГК «МИРРИКО» на рынке НПХ



ние НПХ в Центральной и Восточной Сибири»). В настоящее время на Ванкорском месторождении ведутся промышленные испытания нашей антикоррозионной химии.

В качестве примера успешности и системности нашей работы в регионе можно привести проект в «Новосибирскнефтегазе». Мы помогаем нефтяникам добывать нефть и увеличивать срок службы оборудования на объектах Верх-Тарского месторождения. Были подобраны деэмульгаторы (Decleave™), ингибиторы коррозии (Scimol™), ингибиторы солеотложений (Descum™-2). Как результат, месторождение полностью охвачено нашей продукцией. Мы готовим нефть по первой группе качества, как и обязуемся всегда, снижаем затраты по подготовке нефти, увеличиваем срок службы оборудования и обеспечиваем стабильную работу скважин.

Факторы успеха

Обширный опыт работ однозначно выявил факторы успеха на рынке НПХ.

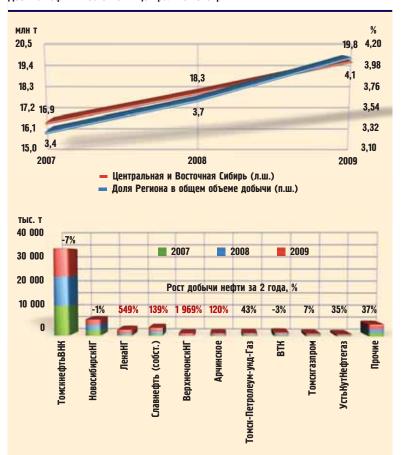
Во-первых, это собственное производство химических реагентов, а также сборка сервисного оборудования, что в комплексе позволяет контролировать стоимость услуг. В свою очередь, гибкость производства позволяет нам быть уверенными в качестве применяемых продуктов.

Второй фактор — собственный научный центр и сеть региональных лабораторий с современным оборудованием, ориентированные на поиск и разработку новых высокоэффективных технологий и продуктов.

Особое значение имеет квалифицированный персонал, а также непрерывное обучение и подготовка работников. Важна также и возможность предоставления комплексного решения задач заказчика (наличие широкой линейки высокоэффективных продуктов и надежного сервиса).

Следующий фактор — наличие сервисного подразделения с передовой техникой и оборудованием, высококвалифицированным персоналом и компетенциями в области постоянной и периодической

Добыча нефти в Восточной и Центральной Сибири



закачки химических продуктов в трубопровод и скважину, в том числе с помощью капилляров.

Наконец, успешная работа на сегодняшнем рынке НПХ невозможна без сети филиалов по России для продвижения продуктов и оказания сервиса и более эффективного взаимодействия с заказчиками и партнерами. И, конечно, опыт работы с крупнейшими нефтегазодобывающими предприятиями в России и за рубежом.

Потребление НПХ в Центральной и Восточной Сибири

