

ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД — ЛИДЕР ПО ПРОИЗВОДСТВУ ОБСАДНЫХ ТРУБ

В июне нынешнего года Выксунский металлургический завод (ВМЗ, входит в состав ОМК) объявил о завершении модернизации комплекса по производству обсадных труб. В результате модернизации годовой объем обсадных труб, выпускаемых ВМЗ, увеличится с 290 до 400 тыс. тонн, что весьма существенно для предприятия, обеспечивающего работой практически всех жителей этого города Нижегородской области.

Выксунский металлургический завод — одно из крупнейших предприятий российской металлургии. Он выпускает трубы для магистральных газопроводов и нефтепроводов, колеса для подвижного состава железных дорог, а также обсадные трубы для нефтяников и газовиков.

С начала 2000-х годов ОМК направила в создание новых производств и реконструкцию действующих более \$4 млрд. Цель — создать для потребителей новые уникальные продукты: твердое колесо для Российских железных дорог, трубы большого диаметра для крупнейших проектов «Газпрома» и нефтяных компаний, рулон с литейно-прокатного комплекса.

Сегодня в этот инновационный ряд по праву встает и обсадная труба. Теперь ОМК может обеспечить российские нефтегазовые компании высококачественной, передовой и конкурентоспособной продукцией.

Благодаря вводу в эксплуатацию муфтонарезного и трубонарезного оборудования фирмы Etag (Германия) в 2006 году цех освоил производство обсадных труб с высокогерметичными резьбами для месторождений природного газа. Сварочная клеть трубоэлектросварочного стана была заменена на новую,

производства фирмы SMS Siemag (Германия).

В 2007–2008 годах была проведена модернизация основного оборудования: заменены парк трубонарезных и муфтонарезных станков, построен участок объемной термообработки труб и освоен массовый выпуск труб с высокогерметичными соединениями и повышенных групп прочности (классом от N80 до P110). В 2009 году были установлены два новых муфтонарезных комплекса немецкой фирмы Etag и создана третья линия отделки труб.

Основными поставщиками оборудования по проекту выступили компании Etag и SMS Siemag (Германия), Kusakabe (Япония), Linsinger (Австрия) и др.

Реализация проекта позволила освоить на предприятии выпуск уникальных труб с высокогерметичными соединениями и труб повышенных групп прочности.

«Инвестиции в реконструкцию комплекса с 2004-го по 2010 год составили 2,5 млрд рублей, — говорит президент ОМК Владимир Маркин. — В результате сегодня ВМЗ является крупнейшим в России производителем сварных обсадных труб для крепления скважин нефтяных и газовых месторождений. В 2010–2012 годах модернизация комплекса продолжится, на

эти цели будет выделено еще 1,5 млрд рублей».

Реализация масштабного проекта на ВМЗ полностью вписывается в стратегию ОМК, которая заключается в модернизации существующих мощностей, введении в строй новых производств и создании инновационных продуктов.

«С начала 2000-х годов мы направили на эти цели более 4 млрд долларов США, — говорит председатель совета директоров ОМК Анатолий Седых. — Уже сегодня мы можем предложить нашим потребителям новые продукты с уникальными характеристиками».

По мнению экспертов, тотальная модернизация, которую проводит ОМК, позволит ей серьезно усилить свои позиции на растущем российском и мировом рынке труб среднего диаметра для нефтегазовых месторождений и рынке труб большого диаметра. В прошлом году корпорация уже обеспечила свыше 24% объема производства труб среди всех российских производителей, в том числе более 50% труб большого диаметра. 



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ



ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД