

ВИКТОР ГАНЦЕВ: ГЛУБИНА ПЕРЕРАБОТКИ ВОЗРАСТЕТ ДО 94-95%



Перерабатывающий комплекс ОАО АНК «Башнефть» занимает сегодня лидирующие позиции в России по технической оснащенности, глубине переработки сырья и качеству выпускаемых нефтепродуктов. Сосредоточенные в Уфе три нефтеперерабатывающих завода компании совокупной мощностью 24,1 млн тонн в год и нефтехимическое предприятие «Уфаоргсинтез» — это фактически единый технологический комплекс, обеспечивающий глубокую переработку как башкирской, так и западносибирской нефти. Уникальность предприятий — в тесной кооперации практически по всем направлениям работы. О состоянии переработки в Компании и в России в целом «Вертикаль» беседует с В.Ганцевым, старшим вице-президентом АНК «Башнефть»...



Ред.: *Каким образом, Виктор Александрович, можно переломить эту ситуацию?*

В.Г.: Ответ на этот вопрос логически вытекает из сказанного выше. Призывы к модернизации отрасли должны быть подкреплены налоговыми стимулами для тех компаний, которые ответственно подходят к решению этих вопросов, инвестируют значительные средства в развитие нефтепереработки, внедрение новых технологий.

Я уверен, что такой подход существенно ускорил бы процесс обновления российских НПЗ.

Ред.: *По итогам 2010 года АНК «Башнефть» вышла в лидеры по уровню глубины переработки с показателем 86,3%. Притом, что в среднем по стране эта цифра едва превышает 70%. В чем секрет? Что позволило компании уже сегодня достичь того уровня, к которому другие ВИНК только стремятся?*

В.Г.: Сегодняшнее технологическое лидерство уфимских заводов «Башнефти» — результат наших многолетних усилий по поддержанию и развитию производственного потенциала предприятий. Мы постоянно инвестировали в развитие процессов вторичной переработки.

Если посмотреть на динамику глубины переработки на Уфимских НПЗ, то мы увидим, что начиная с 2000 года этот показатель имел устойчивую тенденцию роста и всегда был выше среднеотраслевого уровня.

Можно сказать, революционным шагом, позволившим сразу на несколько пунктов поднять этот показатель, стал запуск в 2009 году установки замедленного коксования (УЗК) на ОАО «Уфанефтехим». Стабильная работа установки позволила компании в 2010 году выйти на первое место среди отечественных ВИНК по глубине переработки сырья, сократить выпуск мазута сразу на 13%.



Ред.: Не так давно директор Департамента переработки нефти и газа Минэнерго Петр Дегтярев озвучил объем инвестиций, которые ВИНК планируют вложить в модернизацию НПЗ в период до 2015 года, — 1,5 трлн рублей. При этом самые скромные инвестпрограммы у «Газпром нефти» (60 млрд) и «Башнефти» (31,6 млрд). С чем это связано?

В.Г.: По «Газпром нефти» не могу сказать, я их программу развития не видел. Что же касается заводов «Башнефти», то, повторю, компания уже не первый год идет по пути модернизации.

Независимо от мер государственного стимулирования «Башнефть» инвестирует немалые средства в развитие своей нефтепереработки: совершенствование углубляющих процессов, повышение качества выпускаемых моторных топлив, приведение их в соответствие с требованиями техрегламента, а также снижение себестоимости переработки и повышение экономической эффективности производства. Только в 2009–2010 годах компания потратила на модернизацию около 12 млрд рублей.

Сегодня в составе нефтеперерабатывающего комплекса

«Башнефти» работает целый ряд установок, углубляющих процессы переработки и позволяющих производить высококачественное топливо стандартов Евро-4 и Евро-5: гидрокрекинга, каталитического крекинга, термocreкинга, замедленного коксования, алкилирования, изомеризации, гидроочистки и др.

Уфимские заводы выпускают моторное топливо по стандартам Евро-4 еще с 2007 года, затем началось производство дизеля Евро-5. Объемы производства соответствуют спросу на рынке.

Мы готовы выпускать топливо в соответствии с требованиями и в сроки, установленные техническим регламентом. Сегодня это Евро-3, когда нужно будет перейти на выпуск Евро-4 и Евро-5, уфимский бензин и дизельное топливо будут соответствовать этим стандартам. То есть обозначенных представителем Минэнерго инвестиций в объеме 31,6 млрд рублей нам вполне достаточно.

Ред.: Обсуждение модернизации нефтепереработки часто сводится лишь к тому, как быстро смогут компании обеспечить выпуск моторных топлив в соответствии с требованиями техрегла-

мента. Насколько это справедливо? Как связаны между собой процессы улучшения качества топлив и углубления переработки сырья?

В.Г.: Что касается качества, сегодня все топлива выпускаются по ГОСТу. Но если говорить о требованиях по Евро-3, которые предусмотрены техрегламентом, не все заводы в России могут ему соответствовать.

Чтобы перейти на выпуск моторных топлив согласно техрегламенту, необходимы очень большие затраты. Это и расширение вторичных процессов, в основном, реакторных блоков, и замена каталитической системы, и увеличение производства водорода, без которого фактически ни один процесс не идет.

Если говорить о связи между глубиной переработки и улучшением качества продукции, они, конечно, взаимосвязаны, но для увеличения глубины переработки нужны дополнительные инвестиции. И если рассматривать среднестатистический российский завод, то на углубление переработки нужны инвестиции вдвое большие, чем на приведение качества топлив в соответствии с техрегламентом.



Ред.: *Перед заседанием правительственной комиссии по высоким технологиям и инновациям вице-премьер Сергей Иванов говорил, что одна из разрабатываемых «технологических платформ» будет касаться глубокой переработки нефти. В каком направлении, на ваш взгляд, может идти работа в рамках этой платформы?*

В.Г.: Если обратиться к опыту европейских и американских НПЗ, которые перерабатывают сырье практически без остатка, то они идут в основном по пути развития технологии замедленного коксования. Суммарные мощности по замедленному коксованию в мире оцениваются в 130–140 млн тонн в год, около 70% из них сосредоточены в США, где работает более 130 УЗК.

России в этом плане нечем похвастаться: всего по стране рабо-

тает шесть таких установок, две из которых у «Башнефти» — на «Новоиле» и на «Уфанефтехиме». Поэтому основой будущей технологической платформы для глубокой нефтепереработки должно стать развитие технологии замедленного коксования. Именно она является основным процессом, позволяющим получить максимальное количество светлых нефтепродуктов.

Ред.: *Достигнув самого высокого в отрасли уровня глубины переработки, планирует ли «Башнефть» дальше двигаться в этом направлении?*

В.Г.: Да, безусловно. Хорошие результаты работы УЗК в течение последних 1,5 лет дали нам основания планировать увеличение ее мощности с 1,2 млн до 1,6 млн тонн в год, тем более что это потребует относительно небольшого объема инвестиций. Согласно плану работа будет выполнена уже в 2011 году.

Кроме того, у нас запланирована реализация двух новых проектов по увеличению глубины переработки — строительство комплекса гидрокрекинга мощностью 2 млн тонн в год на «Новоиле» и строительство новой УЗК проектной мощностью 1,6 млн тонн на Уфимском НПЗ. Оба эти проекта компания планирует осуществить к 2016 году. В результате глубина переработки в среднем по группе уфимских НПЗ возрастет до 94–95%.

Ред.: *Когда речь идет о модернизации, об инновациях, часто говорят, что без западных технологий России не справиться. Что говорит ваш опыт — насколько можно в модернизации НПЗ опираться на отечественные разработки?*

В.Г.: На мой взгляд, у России есть неплохой потенциал, особенно, в области технологий первичной переработки нефти. Что касается вторичных процессов, то здесь 50:50. Есть достаточно хорошие наработки по каталитическим процессам.

Так, основным проектировщиком установки каталитического крекинга на Уфимском нефтеперерабатывающем заводе был

Грозненский институт. Катализаторы используем как отечественные, так и зарубежные. Установка замедленного коксования на «Уфанефтехиме» построена по российской технологии, которую разработали Уфимский государственный нефтяной технический институт и Институт проблем нефтехимпереработки, а рабочий проект разработан башкирским институтом Башгипро-нефтехим.

Оборудование поставлялось как отечественными предприятиями, например Ижорскими заводами, так и ведущими мировыми производителями: Delta Valve (Канада), United Export B.V. (Франция), Flowserve (Германия), Foster Uiller (Италия), Cowin LLC (США), Velan (Канада). А если взять такой процесс, как гидрокрекинг, то, здесь, наверное, все-таки законодателями мод выступают в большей степени европейские и американские производители.

Ред.: *Рост глубины переработки означает сокращение выпуска мазута. Как «Башнефть» решает вопросы переработки мазута?*

В.Г.: Спрос на мазут носит сезонный характер. При этом если проанализировать структуру наших энергогенерирующих мощностей, то они больше чем на 90% используют газ. Поэтому мазут для российской нефтепереработки является ненужным продуктом, от которого нужно избавляться.

Если взять Уфимскую группу заводов, то мы сокращением производства мазута начали заниматься с 2000 года, понимая, что от этого зависит наша конкурентоспособность. На тот момент мазут занимал самую большую долю в нашей корзине нефтепродуктов, на втором было дизельное топливо, на третьем - бензин.

На сегодня ситуация кардинально изменилась — производство мазута резко сократилось. По итогам прошлого года сокращение составило 13% к уровню 2009 года. И у нас есть все основания полагать, что к 2015 году его производство будет сведено к минимуму.

Ред.: *Заводы «Башнефти» работают в рамках единого техноло-*



гического комплекса. Какое место в нем производится нефтехимическому производству?

В.Г.: Действительно, уникальность уфимских заводов в их тесной кооперации практически по всем направлениям работы, что позволяет обеспечить гибкость технологического процесса и достичь максимального экономического эффекта. Несмотря на то, что у каждого завода свое направление (УНПЗ — предприятие топливного профиля, «Новоил — топливно-масляного, «Уфанефтехим» — топливно-химического, «Уфаоргсинтез» — предприятие органического синтеза), все они являются частью четко выстроенной производственной цепочки.

Нефтехимическое направление в «Башнефти» представлено, прежде всего, ОАО «Уфаоргсинтез» (бывший Уфимский завод синтетического спирта), которое перерабатывает углеводородные газы и легкие бензины трех уфимских НПЗ, выпуская более 30 наименований нефтехимической продукции. Seriously блок нефтехимии развит на «Уфанефтехиме». На предприятии работает современный комплекс ароматических углеводородов, один из крупнейших в России (второй аналогичный комплекс работает в Омске).

Можно привести ряд примеров взаимодействия между предприятиями «уфимского узла» при производстве нефтехимической продукции. Так, прямогонная бензиновая фракция со всех трех заводов поступает на комплекс ароматики «Уфанефтехима», где выступает сырьем, в частности, для производства высококачественного параксилола с чистотой 99,8%, который направляется для дальнейшей переработки на нефтехимическое предприятие «Полиэф» в башкирский город Благовещенск, где из него вырабатывается широкая линейка полимерной продукции.

Другая продукция комплекса ароматики «Уфанефтехима» — бензол — является сырьем для производства на «Уфаоргсинтезе» фенола и ацетона, которые затем на УНПЗ используются в качестве компонентов для производства бисфенола — сырья

для производства эпоксидных смол и поликарбонатов.

В рамках другого сырьевого потока с НПЗ на «Уфаоргсинтез» поступает ШФЛУ для пиролиза, продуктом которого является этилен, который в свою очередь является сырьем для производства полиэтилена. А пропан-пропиленовая фракция, поступающая на «Уфаоргсинтез» с «Уфанефтехима» и УНПЗ, используется как сырье для производства полипропилена.

Ред.: Какие виды выпускаемой нефтехимической продукции являются визитной карточкой «Уфаоргсинтеза»? Каковы основные направления развития нефтехимического производства «Башнефти»?

В.Г.: Основная продукция — это полипропилен (около 100 тыс. тонн в год), полиэтилен высокого давления (около 85 тыс. тонн в год) и такие крупнотоннажные продукты, как фенол и ацетон. «Уфаоргсинтез» обеспечивает около 20% российского рынка полипропилена и 12–13% полиэтилена.

Что касается развития производства, то здесь о конкретике говорить пока сложно. В 2009 году была разработана первая стратегия развития нефтепереработки и нефтехимии ОАО АНК «Башнефть». Учитывая, что нефтехимический рынок очень специфичен и пока не восстановился после кризиса, было решено сохранять производство на достигнутом уровне.


Сейчас «Башнефтью» разрабатывается генеральная схема развития нефтепереработки и нефтехимии до 2020 года. Изменения коснутся и «Уфаоргсинтеза».

Ред.: «Уфаоргсинтез» является одним из крупнейших в России производителей полипропилена. Каковы перспективы организации выпуска готовой полимерной продукции в сотрудничестве с предприятиями малого и среднего бизнеса? Планирует ли «Башнефть» конкретные шаги в этом направлении?

В.Г.: В апреле наши заводы посетил президент Республики Башкортостан Рустэм Хамитов.



Рассматривая вопрос организации производства по выпуску конечной продукции, г-н Хамитов сказал, что правительство РБ готово предоставить налоговые льготы предприятиям, которые организуют производство конечной продукции.

Этот вопрос серьезный и перспективный, и я думаю, если будет принято решение о налоговых льготах, то инвестиции пойдут, найдутся желающие организовать такое производство, поскольку продукция является очень конкурентоспособной и имеет большой спрос на рынке. Мы располагаем полимерным сырьем и в любое время готовы подключиться к решению этого вопроса. 

СПОНСОР НОМЕРА

