



## ЗАВОД ТРУБОДЕТАЛЬ – НОВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ

**В** освоении производства новых видов продукции завод сосредоточился сразу в нескольких направлениях.

Во-первых, в последние годы освоено производство соединительных деталей для сервисного обслуживания трубопроводов нефти и газа, которые используются при ремонтах и врезках. И сегодня у завода есть возможность выпускать такие изделия, как разрезные тройники и вантузные устройства.

Разрезные тройники применяются при ремонтах участков трубопроводов и в настоящий мо-

мент закупаются за границей, в связи с чем стоят достаточно дорого. Поэтому в ОАО «Трубодеталь» было освоено альтернативное импортному производство разрезных тройников. Первоначально такие тройники изготавливались для компании «Транснефть» (для трубопроводов диаметром 1067–1220 мм по ТУ 1469-015-1297858-2007). В последующем предприятие изготавливало разрезные тройники диаметром 325–530 мм для региональных подразделений «Газпрома» по чертежам заказчика. На сегодняшний день завод готов



ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ



ОАО «Трубодеталь» работает в производстве соединительных деталей трубопроводов уже 60 лет. За эти годы завод принимал участие в строительстве всех главных газовых и нефтяных трубопроводов страны. Оборудование завода позволяет изготавливать отводы, тройники, переходы и днища в очень широком ассортименте. В последние годы завод активно проводит модернизацию оборудования и занимается освоением новых для себя видов продукции: осуществляется строительство цеха для производства штамповарных тройников, диаметрами до 1420 мм с толщинами стенок до 100 мм, обновляется сварочное и металлообрабатывающее оборудование, расширяется ассортимент производимой продукции.

провести опытные работы и изготовить разрезные тройники необходимых типоразмеров диаметром от 114 до 1420 мм.

Вторым освоением за последнее время направлением является производство соединительных деталей для нужд ЖКХ. В 2009 году завод совместно в ФГУП «Академия коммунального хозяйства им. К.Д.Памфилова» разработали специальные технические условия — ТУ 1469-018-593377520-2003 — для производства соединительных деталей трубопроводов по требованиям, ориентированным на ЖКХ, из сварной трубы. Ориентация на ЖКХ позволи-



ла сократить несколько операций в технологическом процессе производства. При этом сохранилось качество продукции, так как исходной заготовкой является высококачественная сварная труба производства ОАО «ВМЗ» и ОАО «АТЗ». Также при производстве деталей из сварной трубы в несколько раз снизилось количество брака. Все эти факторы позволили снизить себестоимость изготовления продукции и установить для потребителей ЖКХ более низкую цену.

Третьим направлением работ завода в последнее время является производство соединительных деталей, применяемых на трубопроводах транспортировки неочищенного газа и нефти, а также для систем поддержания пластового давления на нефтепромыслах. Данные детали должны быть стойкими к воздействию агрессивных сред. В рамках этого направления на ОАО «Трубодеталь» было освоено производство коррозионно-стойких деталей диаметром 57–630 мм по ТУ 1468-010-593377520-2003 из марок сталей 20Ф, 20ФА, 13ХФА, 08ХМФА, 09ГСФ. Ведется работа по получению разрешений и

подготовке производства коррозионно-стойких деталей для компаний «Сургутнефтегаз», «Роснефть» и ТНК-ВР. Завершены промышленные испытания гнутых отводов и штампосварных соединительных деталей для транспортировки газа с повышенным содержанием сероводорода. Технические условия на данные детали сейчас проходят экспертизу в ООО «Газпром-ВНИИГАЗ».

По направлению защиты от коррозии, параллельно с освоением коррозионно-стойких марок сталей, завод также планирует в ближайшее время создать участок по нанесению внутреннего защитного покрытия на детали диаметром 57–630 мм.


Среди прочих направлений развития и освоения новых видов продукции завод определил для себя теплоизоляцию, производство металлоконструкций для трубопроводов, освоение производства деталей малых диаметров на высокие давления.

Так, по теплоизоляции ведутся работы по завершению создания участка по нанесению теплоизоляции на гнутые отводы и трубы диаметром от 219 до 1420 мм. В настоящий момент закуплено



оборудование, ведутся опытные работы, также проводится экспертиза технических условий. Все работы планируется завершить до конца 2010 года.

Металлоконструкции для трубопроводов: освоено производство опор трубопроводов по ОСТ 36-146-88, заканчивается разработка конструкторской документации на опоры под нефтяные сепараторы. В планах производство опор под магистральные газопроводы для ОАО «Газпром».

Несмотря на предшествующий кризисный год, развитие завода не было приостановлено. В планах освоение еще многих новых продуктов, которые в связи с возобновлением строительства трубопроводов будут востребованы в ближайшее время. 

ВЫСТАВКИ
MVK
www.mvk.ru

Снова в Сокольниках!


GasSUF

14–17 сентября 2010 г.  
Москва, ЗЦ «Сокольники»

8-я Международная специализированная выставка оборудования и технологий для газораспределения и эффективного использования газа



Газоснабжение и эффективное использование газа



Использование природного газа в качестве моторного топлива



Сжиженный природный газ и синтетическое жидкое топливо

Дирекция выставки:  
E-mail: [bov@mvk.ru](mailto:bov@mvk.ru)  
Тел.: +7 (495) 925-34-16, 995-05-95

Организаторы








При поддержке



Генеральные информационные спонсоры






РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА ЗАО «МVK»: МВК УРАЛ: (343) 371-24-76, МВК ВОЛГА: (843) 291-75-89