

ЕВГЕНИЙ СИМАНОВ: РЫНОК УТИЛИЗАЦИИ ПНГ СТАЛ КОНКУРЕНТНЫМ

ИНТЕРВЬЮ
ЕВГЕНИЙ СИМАНОВ
Директор проектов по утилизации ПНГ,
ООО «МРК-Инжиниринг»



Ужесточение требований к эффективному использованию ПНГ заставило нефтяников активизировать реализацию газовых программ. Соответственно резко возросший за последние два года интерес к данной проблеме привел к усилению конкуренции среди компаний, предлагающих оптимальные варианты для ее решения, и вызвал оживление на рынке утилизации ПНГ.

Производственно-инжиниринговая компания «МРК-Инжиниринг», входящая в ГК «Итера», накопила значительный опыт в

этой сфере, постоянно участвуя в различных профильных тендерах как в России, так и в странах СНГ. В основе успешной реализации проектов компании по утилизации ПНГ всегда лежит выбор технологии, профессиональный подбор оборудования и системное управление проектом.

Ред.: Универсального метода утилизации ПНГ нет. Какие технологические решения предлагает нефтяникам Ваша компания?

Проектный офис, производственный комплекс, а также инженерно-кадровый потенциал «МРК-Инжиниринг» помогает реализовывать самые сложные проекты

Е.С.: На сегодняшний день основные пути решения этой про-

блемы в России четко сформированы: попутный газ подается после подготовки в магистральные газопроводы или на переработку на ГПЗ, используется для выработки электроэнергии, наконец, закачивается в пласт. Например, если мы имеем удаленное месторождение без развитой инфраструктуры, как правило, в Восточной Сибири либо на Крайнем Севере, где в советское время не была развита система промысловых и магистральных газопроводов и газоперерабатываю-

щих заводов, то наиболее оптимальным способом утилизации ПНГ является комбинированный подход: определенная часть подготовленного газа направляется на технологические нужды (печи, тепло и т.д.), часть — для энергоцентра (ГТЭС) для выработки электроэнергии и оставшаяся часть для закачки в пласт.

Как раз в настоящий момент «МРК Инжиниринг» реализует один из первых в России проектов по закачке неподготовленного попутного нефтяного газа в пласт, так называемый сайклинг, на Столбовом нефтяном месторождении в Томской области. Заказчиком выступает «Томская нефть», дочерняя структура «РуссНефти».

Данный проект реализуется нашей компанией «под ключ». Т.е. мы осуществляем проектирование, изготовление, поставку, строительство и пуск в эксплуатацию КС по закачке попутного газа в пласт. Оборудование для КС — поршневые компрессорные агрегаты изготавливаются нашим официальным партнером в России американской компанией Exterran на базе компрессоров Ariel и газопоршневых двигателей Waukesha (работают на попутном газе), причем разработаны они специально под данное месторождение.

КС позволяет осуществлять сжатие попутного газа с 4 до 320 атмосфер, который затем подается в нагнетательные скважины для закачки его в пласт.

Ред.: Уникальность этого проекта только в использовании лучших компрессорных агрегатов?

Е.С.: Не только. Систему жизнеобеспечения здания КС и все вспомогательное оборудование наша компания проектирует и изготавливает сама, а блочно-модульный подход позволяет оперативно и быстро решать вопрос по запуску объекта в эксплуатацию.

Помимо инжиниринговой составляющей, у «МРК-Инжини-

ринг» есть своя производственная площадка в Тюмени, где мы производим блочно-модульные здания и укрытия, осуществляем пэкедж технологического оборудования, металлоконструкций, площадок обслуживания и т.д. Т.е. имея в своем составе проектный офис и производственный комплекс, а также квалифицированных специалистов, можем с уверенностью сказать, что оптимальное сочетание этих трех составляющих позволяет нам реализовывать такие интересные проекты.

Наряду с этим, в настоящее время мы участвуем еще в двух проектах по утилизации ПНГ: осуществляем проектирование, изготовление, поставку, шеф-монтаж и пуско-наладку установки абсорбционной осушки попутного газа производительностью 250 ст. млн м³/год на Харьягинском нефтяном месторождении для нужд ООО «ЛУКОЙЛ-Коми». А также строительство «под ключ» ДКС на Ярактинском нефтегазоконденсатного месторождения для «Иркутской нефтяной компании».

Ред.: *Какая технология, на Ваш взгляд, является наиболее оптимальным решением проблемы утилизации ПНГ на отдаленных нефтяных месторождений?*

Е.С.: Мы верим в то, что будущее при обустройстве небольших и разрозненных месторождений за малогабаритными установками GTL-установками по получению синтез-газа и последующего синтетического жидкого топлива (СЖТ). Пилотные лабораторные установки позволяют с наименьшим набором оборудования (без кислорода) получать из попутного газа до 50 млн м³ в год СЖТ.

За рубежом GTL-технология используется в Катаре, Саудовской Аравии, но носит пока единственный характер. Мы уверены, что это технология будущего. И наша компания совместно с фирмой «Фаст Инжиниринг» сейчас работает над тем, чтобы осуществить проектирование, поставку и запуск такой пилотной установки мощностью порядка 30 млн м³ в год. В настоящее время ведутся

переговоры с рядом нефтяных компаний, в том числе и в Томской области.

GTL-технология — это абсолютно новая технология хорошо известного метода Фишера Тропша по разделению, подготовке и получению синтез-газа без вмешательства кислорода. Те наработки, которые были сделаны в отечественных научных институтах еще в советские годы, в компании «Фаст Инжиниринг» получили дальнейшее развитие, и сейчас необходимо просто обкатать уже запатентованные решения на конкретном месторождении.

Ред.: *Реализация проектов по утилизации ПНГ часто предполагает значительные капитальные и временные затраты. Возможно ли удешевление проектов?*

Е.С.: Действительно, все проекты, связанные с рациональным использованием попутного газа, если в непосредственной близости нет трубы «Газпрома», капиталоемкие и несут длительный период окупаемости. На мой взгляд, от 10 до 15 лет в зависимости от внешней конъюнктуры цен на углеводороды и от условий конкретных проектов. В частности, от динамики добычи нефти и попутного нефтяного газа.

Многие недропользователи считают, что разбив реализацию газовой программы на отдельные элементы, они тем самым на каком-то этапе смогут сэконо-

мить. К сожалению, это не всегда так. Мы часто сталкиваемся с

При обустройстве небольших и разрозненных месторождений будущее за GTL-технологиями

тем, что заказчик сначала выбирает главного проектировщика, который начинает разрабатывать стадию проектирования объекта (стадия «П»), не ориентируясь на главную, конкурентную технологию.

Сейчас мы работаем над тем, чтобы осуществить проектирование, поставку и запуск пилотной GTL-установки мощностью порядка 30 млн м³ в год

Он рассчитывает на то, что получит технологическое решение на этапе разработки рабочей документации, когда на основании тендера определится тот или иной завод-изготовитель или компания-поставщик. Но данная система носит разрыв-

Многие недропользователи считают, что разбив реализацию газовой программы на отдельные элементы, они тем самым смогут сэкономить на каком-то этапе

ной, а не стыковочный характер. Ведь от грамотно подобранной технологии и набора того или





иного технологического оборудования зависит вся сметная стоимость объекта.

От грамотно подобранной технологии и набора того или иного технологического оборудования зависит вся сметная стоимость объекта

Поэтому, участвуя в тендерах, мы объясняем заказчикам, что разбивая проект на этапы — проектирование, поставка оборудования, монтаж, стройка — придется спрашивать со всех участников этого

Рынок утилизации ПНГ сегодня сильно оживился и стал конкурентным: появились специализированные профессиональные компании

процесса. Лучше, когда все находится в одних руках, когда проект реализует одна компания, которая полностью закрывает все разрывы между проектированием, изготов-

От создания ИТЕРОЙ СП с «Роснефтью» ждем максимального привлечения нашей компании в качестве оператора по инжинирингу, оборудованию, СМР

лением, размещением и последующими строительными-монтажными работами, решает все проблемы и нестыковки, избавляя тем самым заказчика от головной боли...

Малые и средние компании как раз идут по такому принципу и за-

казывают объект «под ключ». В отличие от крупных недропользователей, которые уверены, что их опыт и кадровый потенциал позволит реализовать проект, разбив на этапы. Но зачастую именно в крупных проектах случаются нестыковки...

В борьбе за минимизацию издержек и затрат, за оптимизацию рентабельности газовых проектов важен именно комплексный подход к их реализации. И наша компания старается предложить заказчику наиболее отработанные, оптимальные и современные технологические решения как на базе западных технологий и оборудования, так и с использованием лучших российских наработок.

Ред.: Как развивается российский рынок утилизации ПНГ?

Е.С.: Я бы сказал, что идет позитивное и конструктивное движение вперед: постоянно происходят процессы реорганизации, слияний и поглощений, уходят одни команды и приходят другие. Сегодня рынок очень оживился и стал конкурентным — уже сформировался ряд сильных компаний, которые имея за спиной научные центры, проектные и производственные мощности, могут справиться с любой задачей, поставленной нефтяниками.

Что касается нашей компании, то хотелось бы отметить ее инженерно-кадровый потенциал. У нас есть все возможности для решения комплексных задач при реализации газовых программ нефтяных компаний.

«МРК-Инжиниринг» также выгодно отличается от других

участников рынка — сбалансированный подход к аутсорсингу. Мы обладаем надежными связями с основными заводами-изготовителями оборудования и техники, которые придерживаются принципа прозрачности, открытости и главное — сбалансированности в ценовой политике.

В первую очередь, наша компания ориентирована на российский рынок, и основной своей задачей видит интеграцию и присутствие на этом рынке, где нас хорошо знают.

Ред.: Как изменилось положение Вашей компании на рынке после того, как «Итера» стала стратегическим партнером «Роснефти» в газовой сфере?

Е.С.: Пока идет процесс становления СП и мы ждем от создания СП возможности максимального участия «МРК-Инжиниринг» в проектах новой компании на общих тендерных условиях.

Мы уверены, что необходимые ресурсы для взаимовыгодного сотрудничества у нас есть. Тем более, что мы уже являемся ответственным поставщиком насосно-компрессорного оборудования и блочно-модульных зданий для «Роснефти» и активно участвуем во всех ее проектах и конкурсах. В частности, принимали участие в обустройстве Ванкорского и Приобского нефтяных месторождений.

В заключении хотел бы пожелать Вашему журналу и читателям творческих и производственных успехов. 📧