

«БЕЛАЯ СКВАЖИНА» ПОКАЗЫВАЕТ ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ



Оборудование, изготовленное в рамках проекта группы ЧТПЗ «Белая скважина», продолжает работать без сбоев на осложненном фонде «Томскнефти».

Уровень наработки на отказ (ННО) в одной из скважин компании «Томскнефть» превысил 365 суток. Оборудование, поставленное в рамках проекта «Белая скважина», достигло данного уровня наработки при сохранении заявленных параметров работы.

Таким образом, оборудование продемонстрировало увеличение показателя ННО более чем в три раза на данной скважине (Северное месторождение, скважина 254, куст 2). Ранее средний показатель ННО составлял 120 суток. Скважина осложнена коррозией и механическими примесями.

В состав подобранного под данные условия специалистами «Римеры» оборудования, поставленного в рамках проекта «Белая скважина», вошли насосно-компрессорные трубы (НКТ), произведенные на Первоуральском новотрубном заводе (входит в группу ЧТПЗ), а также современный коррозионно- и износостойкий насос компрессионной схемы сборки, произведенный на альметьевском предприятии группы «Римера», заводе АЛНАС. Подвеска НКТ изготовлена из марки стали с содержанием хрома 3%.

«За счет эффективного подбора, производства и сервиса специальных комплектов электропогружного оборудования и насосно-компрессорных труб под осложненный фонд скважин обеспечивается синхронное увеличение наработки на отказ по всей подземной части. Это позволяет снизить количество спуско-подъемных операций и ремонтов и сопутствующие им затраты и, соответственно, увеличить добычу. Часть финансовых рисков при реализации проекта «Белая скважина», являющегося новым стан-



дартном нефтесервиса, берет на себя «Римера». Это связано с опытно-промышленной эксплуатацией оборудования, поставляемого в рамках проекта, а также выгодной для клиентов схемой оплаты только за результат», — отмечает особенности «Белой скважины» коммерческий директор группы компаний «Римера» Константин Самсонов.

Кроме данной скважины, продолжает работу еще один комплект оборудования в «Томскнефти»; на сегодняшний день наработка близка к одному году стабильной работы. Также проект реализуется на двух скважинах компании «ЛУКОЙЛ — Западная Сибирь», где уровень ННО превышает стандартный показатель более чем на 30%. 

СПРАВКА

Проект «Белая скважина» реализуется совместно предприятиями трубного и нефтесервисного дивизионов группы ЧТПЗ и предусматривает индивидуальные решения для нефтедобывающих компаний, позволяет достичь экономии при обслуживании скважин на осложненном фонде за счет подбора и специального исполнения НКТ и насосов. Дает возможность обеспечить равноресурсную работу всей подвески, снижение количества отказов, вызванных выходом из строя одного из элементов погружного оборудования, увеличение межремонтного периода и наработки на отказ.